

in der Spalte „H, S“ jeweils das Symbol „Sah“ eingefügt.

34. In Anhang II/2003 (TRK-Liste) wird die Zeile

Benzol					
- Kokereien (Dickteerabscheider, Kondensation, Gassaugerhaus)	2,5	8	10	32	
- Tankfeld in der Mineralölindustrie	2,5	8	10	32	
- Reparatur und Wartung von Ottokraftstoff bzw. Benzol führenden Teilen	2,5	8	10	32	
- im übrigen	1	3,2	4	12,8	

durch folgende Zeile ersetzt:

Benzol	1	3,2	4	12,8	
---------------	---	-----	---	------	--

35. In Anhang II/2003(TRK-Liste) wird die Zeile

<p>N-Nitrosamine: N-Nitrosodi-n-butylamin N-Nitrosodiethanolamin</p> <p>N-Nitrosodiethylamin N-Nitrosodimethylamin N-Nitrosodi-i-propylamin N-Nitrosodi-n-propylamin N-Nitrosoethylphenylamin N-Nitrosomethylethylamin N-Nitrosomethylphenylamin N-Nitrosomorpholin N-Nitrosopiperidin N-Nitrosopyrrolidin</p> <p>- Vulkanisation und nachfolgende Arbeitsverfahren einschließlich Lagerung für technische Gummiartikel, Altlager für Reifen, genutzt vor 1992</p> <p>- Herstellung von Polyacrylnitril nach dem Trockenspinnverfahren unter Einsatz von Dimethylformamid</p> <p>- Befüllen von Kesseln und Reaktoren mit Aminen</p> <p>- im übrigen</p>					Die TRK-Werte gelten für die Summe der einge- stuften N-Nitrosamine
		0,0025		0,01	

durch folgende Zeile ersetzt:

<p>N-Nitrosamine: N-Nitrosodi-n-butylamin N-Nitrosodiethanolamin</p> <p>N-Nitrosodiethylamin N-Nitrosodimethylamin N-Nitrosodi-i-propylamin N-Nitrosodi-n-propylamin N-Nitrosoethylphenylamin N-Nitrosomethylethylamin N-Nitrosomethylphenylamin N-Nitrosomorpholin N-Nitrosopiperidin N-Nitrosopyrrolidin</p> <p>- Vulkanisation und nachfolgende Arbeitsverfahren einschließlich Lagerung für technische Gummiartikel, Altlager für Reifen, genutzt vor 1992</p> <p>- Herstellung von Polyacrylnitril nach dem Trockenspinnverfahren unter Einsatz von Dimethylformamid</p> <p>- Befüllen von Kesseln und Reaktoren mit Aminen</p> <p>- im übrigen</p>					Die TRK-Werte gelten für die Summe der einge- stuften N-Nitrosamine
		0,0025		0,01	
		0,001		0,004	