



---

## **ONR 191399**

# *Sondermunition — Abmessungen und Gasdrücke*

*Special cartridges — Dimensions and gas pressure*

*Cartouche spécialés — Dimensions et pressions de gaz*

**Ausgabedatum:**

**2013-01-01**

**ONR 191399:2013****Vorwort**

Diese ONR wurde vom Komitee 076 „Waffentechnik und Schießwesen“ erstellt. Sie berücksichtigt die neuen Beschlüsse der Ständigen Internationalen Kommission für die Prüfung von Handfeuerwaffen C.I.P. (Commission Internationale Permanente pour l'épreuve des armes à feu portatives).

Die vorliegende Ausgabe ersetzt die Ausgabe ONR 191399:2002, die technisch überarbeitet wurde. Die wesentlichen Änderungen beziehen sich auf die Erweiterung um neue Kaliber.

Seitens des Bundesministeriums für Wirtschaft, Familie und Jugend liegt dem Austrian Standards Institute die Zustimmung (Geschäftszahl: BMWFJ-91.081/0020-I/10/2011) zur Vervielfältigung der C.I.P.-Daten für die vorliegende ONR vor.

**1 Anwendungsbereich**

Diese ONR legt die Größtmaße für Patronen und die Kleinstmaße für Patronenlager sowie den maximal zulässigen Gasdruck beziehungsweise die maximal zulässige Energie der Patronen fest, welche bei der Produktion von Waffen und Munition einzuhalten sind. Die Einhaltung dieser Werte wird im Zuge der Patronenprüfung und der Beschussprüfung der Waffen kontrolliert.

**2 Normative Verweisungen**

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen). Rechtsvorschriften sind immer in der jeweils geltenden Fassung anzuwenden.

ÖNORM EN ISO 286-2, *Geometrische Produktspezifikation (GPS) – ISO-Toleranzsystem für Längenmaße – Teil 2: Tabellen der Grundtoleranzgrade und Grenzabmaße für Bohrungen und Wellen (ISO 286-2:2010)*

**3 Bezeichnungen und deren Bedeutung****3.1 Patronen (maximale Werte)****3.1.1 Längen (Maße in mm)**

L3..... Länge von Hülsenboden bis Hülsenmund (Gesamtlänge der Hülse)

L6..... Länge von Hülsenboden bis Geschossspitze (Gesamtlänge der Patrone)

l..... Hülsenlänge

**3.1.2 Hülsenboden (Maße in mm)**

R ..... Dicke des Randes (Randdicke)

R1 ..... Durchmesser des Bodens (Randdurchmesser)

E1 ..... Durchmesser der Auszieherrille

e<sub>min</sub> ..... Breite der Auszieherrille

β ..... Winkel der Randabschrägung

f.....Höhe der Randabschrägung

g.....Randdurchmesser

t.....Randdicke

### 3.1.3 Pulverraum (Maße in mm)

P1 .....Durchmesser am Ende Auszieherrille

d .....Durchmesser der Hülse

### 3.1.4 Hals (Maße in mm)

H2 .....Durchmesser bei Länge L3

h .....Hülsendurchmesser

### 3.1.5 Gasdrücke

$PT_{max}$  .....mittlerer, höchstzulässiger Gasdruck (bar)

PK = 1,15  $P_{max}$  = höchstzulässiger statischer Einzelwert (bar)

PE = 1,30  $P_{max}$  = mittlerer Beschussgasdruck (bar)

M = Lage der Messstelle (mm)

Für konformale und tangential Druckaufnehmer ist (M) gemäß den Angaben des Herstellers zu wählen.

### 3.1.6 Energie

$E_{max}$  .....mittlere, höchstzulässige Energie (J = Joule)

EK = 1,07  $E_{max}$  = höchstzulässiger statischer Einzelwert (J = Joule)

EE = 1,10  $E_{max}$  = mittlere Beschussenergie (J = Joule)

## 3.2 Patronenlager (minimale Werte)

### 3.2.1 Lauf (Maße in mm)

F .....Felddurchmesser

Z .....Zugdurchmesser

B .....Laufdurchmesser

### 3.2.2 Längen (Maße in mm)

L3 .....Länge von Stoßboden bis Ende Patronenlagerhals H2

L .....Länge von Stoßboden bis Anfang des Übergangskonus

**ONR 191399:2013****3.2.3 Stoßboden (Maße in mm)**

- R ..... Tiefe der Randeinfräsung  
 R1 ..... Durchmesser der Randeinfräsung  
 T ..... Tiefe der Randeinfräsung  
 G ..... Durchmesser der Randeinfräsung

**3.2.4 Pulverraum (Maße in mm)**

- P1 ..... Durchmesser am Anfang des Patronenlagers  
 D ..... Durchmesser am Anfang des Patronenlagers

**3.2.5 Schulterkonus (Maße in mm)**

- a ..... Schulterkonuswinkel  
 r1max ..... Rundungsradius am Anfang des Schulterkonus  
 r2 ..... Rundungsradius am Anfang des Patronenlagerhalses

**3.2.6 Patronenlagerhals (Maße in mm)**

- H2 ..... Durchmesser am Endes des Patronenlagerhalses bei L3

**3.2.7 Übergang**

- G1 ..... Durchmesser am Anfang des Übergangskonus  
 G ..... Länge vom Ende des Patronenlagers bis Ende des Übergangskonus  
 $\alpha_1$  ..... Winkel des Übergangs zwischen H2 und G1  
 h ..... Länge vom Ende des Patronenlagers bei H2 bis Anfang des Überganges bei G1  
 i ..... halber Winkel des Übergangskonus  
 H ..... Übergang am Anfang des Übergangskonus

**3.3 Abkürzungen****3.3.1 Herkunftsländer**

AT	Österreich	IL	Israel
BE	Belgien	IT	Italien
CH	Schweiz	JP	Japan
CIP	CIP	MX	Mexiko
CZ	Tschechische Republik	PT	Portugal
DE	Deutschland	RU	Russische Föderation
FI	Finnland	SE	Schweden
FR	Frankreich	SK	Slowakei
GB	Vereinigtes Königreich	US	Vereinigte Staaten

## 4 Abmessungen und Toleranzen der Messläufe

### 4.1 Allgemeines

Die in den Maßblättern angegebenen Mindestabmessungen für Läufe sind einzuhalten.

Der in den Maßblättern angegebene Hinweis auf die Maße und Toleranzen für Messläufe (Anhang CR 1) bezieht sich auf 4.2, für Messläufe (Anhang CR 2) bezieht sich auf 4.3, für Messläufe (Anhang CR 4) bezieht sich auf 4.4 und für Messläufe (Anhang CR 5) bezieht sich auf 4.5.

### 4.2 Zentralfeuerpatronen für Waffen mit gezogenen Läufen

#### 4.2.1 Toleranzen für innere Abmessungen

Folgende Toleranzen gemäß [Tabelle 1](#) sind zulässig:

**Tabelle 1 — Toleranzen für Waffen mit gezogenen Läufen**

F	Z	L3	P1	P2	H2	G1	$i \geq 12'$	$i < 12'$
+0,02	+0,03	+0,1	+0,03	+0,02	+0,02	+0,03	-5/60 i	-1'

#### 4.2.2 Längen der Standard-Referenz-Messläufe

Die Länge ( $L_c$ ) von Standard-Referenz-Messläufen beträgt für

Patronen ohne Rand:  $L_c = 600 \text{ mm} \pm 10 \text{ mm}$ ,

Patronen mit Rand:  $L_c = 600 \text{ mm} \pm 10 \text{ mm}$ ,

Magnumpatronen:  $L_c = 650 \text{ mm} \pm 10 \text{ mm}$ ,

Pistolen- und Revolverpatronen:  $L_c = 150 \text{ mm} \pm 10 \text{ mm}$ .

#### 4.2.3 Lage der Messstelle (M)

Die Lage der Messstelle ist in den Maßblättern angegeben. Die Toleranz für diese beträgt  $-2,0 \text{ mm}$ .

### 4.3 Messläufe für Randfeuerpatronen

#### 4.3.1 Messläufe für die Gasdruckmessung

##### 4.3.1.1 Toleranzen für innere Abmessungen

Folgende Toleranzen gemäß [Tabelle 2](#) und [Tabelle 3](#) sind zulässig:

**Tabelle 2 — Toleranzen für Waffen mit glatten Läufen**

F = Z	L3	P1	P2	H2	G1	i
+0,03	+0,10	+0,05	+0,05	+0,05	+0,03	-5/60.i (max -1°)

**Tabelle 3 — Toleranzen für Waffen mit gezogenen Läufen**

F	Z	L3	P1	H2	R	R1	i
+0,02	+0,02	+0,10	+0,03	+0,02	+0,03	+0,05	+0°20'

**ONR 191399:2013****4.3.1.2 Länge der Standard-Referenz-Messläufe**

Die Länge (Lc) von Standard-Referenz-Messläufen beträgt für Randfeuerpatronen  $L_c = 600 \text{ mm} \pm 10 \text{ mm}$ .

**4.3.1.3 Lage der Messstelle (M)**

Die Lage der Messstelle ist in den Maßblättern angegeben. Die Toleranz für diese beträgt  $\pm 0,20 \text{ mm}$ .

**4.3.2 Messläufe für die Messung der Energie****4.3.2.1 Toleranzen für innere Abmessungen**

Folgende Toleranzen gemäß [Tabelle 4](#) sind zulässig:

**Tabelle 4 — Toleranzen für innere Abmessungen**

F	Z	b
$\pm 0,02$	$\pm 0,03$	$\pm 0,01$

**4.3.2.2 Länge der Standard-Referenz-Messläufe**

Die Länge (Lc) von Standard-Referenz-Messläufen beträgt für Randfeuerpatronen  $L_c = 200 \text{ mm} \pm 2 \text{ mm}$ .

**4.4 Messläufe für Schrotpatronen****4.4.1 Toleranzen für innere Abmessungen**

Folgende Toleranzen gemäß [Tabelle 5](#) sind zulässig:

**Tabelle 5 — Toleranzen für innere Abmessungen**

B	G	D	H	T	L	$\alpha_1$
+0,10	+0,05	+0,05	+0,05	+0,05	+2,00	-30'

**4.4.2 Längen der Standard-Referenz-Messläufe**

Die Länge (Lc) von Standard-Referenz-Messläufen beträgt für den zylindrischen Lauf ohne Choke  $L_c = 700 \text{ mm} \pm 10 \text{ mm}$ .

**4.4.3 Lage der Messstelle (M)**

- Der Abstand der Achsen der Messbohrungen (L) vom Stoßboden ist wie folgt:
- Kaliber 24 und größer:  $25 \text{ mm} \leq L_I \leq 30 \text{ mm}$ ,
- Kaliber kleiner als 24:  $L_I = 17 \text{ mm} + 1 \text{ mm}$ ,
- Kaliber 32-50,7; 410-50,7; 8 mm und 9 mm:  $L_I = 12,5 \text{ mm} - 0,5 \text{ mm}$ ,
- für alle Kaliber:  $L_{II} = 162 \text{ mm} \pm 0,5 \text{ mm}$ .

## 4.5 Messläufe für Kartuschen der Alarmwaffen

### 4.5.1 Messläufe für die Gasdruckmessung

#### 4.5.1.1 Innere Abmessungen

Folgende Toleranzen gemäß ÖNORM EN ISO 286-2, wie in [Tabelle 6](#) angeführt, sind zulässig:

**Tabelle 6 — Toleranzen für innere Abmessungen**

F = Z	L3	P1	H2	R	R1	G1	i	s	w
H8	H11	H8	H8	H9	H10	H11	± 20'	H11	H11

#### 4.5.1.2 Länge der Messläufe für Revolverkartuschen

Länge des Laufes bei Bohrungs-Durchmesser F = Z:

- für Kaliber 320 court Blanc LT = 50 mm (h13),
- für Kaliber 380 Blanc/9 mm R Blanc LT = 50 mm (h13),
- für Kaliber 45 K Blanc LT = 63 mm (h13).

#### 4.5.1.3 Länge der Messläufe für Pistolenkartuschen

Gesamtlänge des Laufes:

- für Kaliber 22 Long Blanc Lc = 60 mm (h13),
- für Kaliber 315 Blanc Lc = 60 mm (h13),
- für Kaliber 8 mm Blanc Lc = 60 mm (h13),
- für Kaliber 35 Blanc Lc = 62 mm (h13),
- für Kaliber 35 R Blanc Lc = 62 mm (h13),
- für Kaliber 9 mm PA Blanc Lc = 62 mm (h13).

#### 4.5.1.4 Lage der Messstelle (M)

Für die Lage der Messstelle siehe die Angaben in den Maßblättern. Die Toleranz dieser beträgt js14.

### 4.5.2 Messläufe für die Messung der Energie:

#### 4.5.2.1 Innere Abmessungen

Folgende Toleranzen gemäß ÖNORM EN ISO 286-2, wie in [Tabelle 7](#) angeführt, sind zulässig:

**Tabelle 7 — Toleranzen für innere Abmessungen**

F = Z	L3	P1	H2	R	R1	G1	i
F8	H11	H8	H8	H9	H10	H11	± 20'

**ONR 191399:2013****4.5.2.2 Länge der Messläufe**

Die Länge (Lc) des Messlaufes bei Bohrungs-Durchmesser (F = Z) beträgt Lc = 200 mm. Die Toleranz dieser Länge beträgt js16.

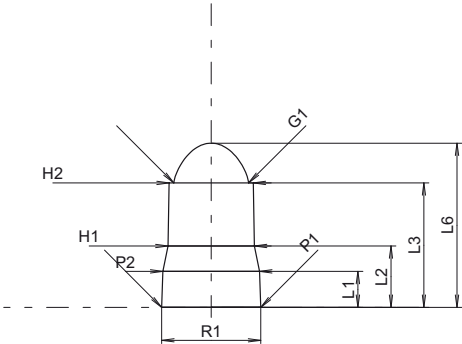
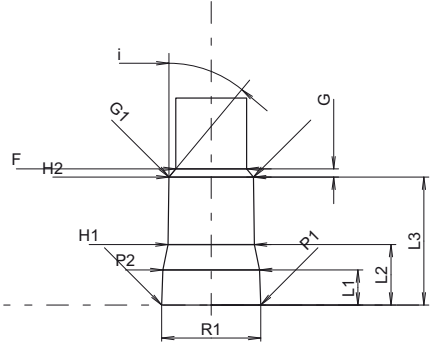
**5 Liste der enthaltenen Kaliber**

Nachstehende [Tabelle 8](#) enthält die in dieser ONR aufgelisteten Kaliber.

**Tabelle 8 — Liste der Kaliber**

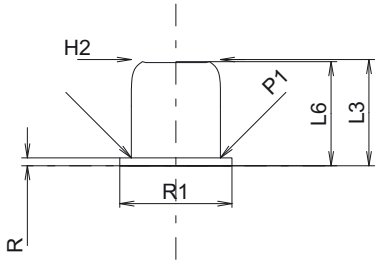
Kaliber	Ursprungsland	Datum	Rev.	M	PT <sub>max</sub> /E <sub>max</sub>	PK/EK	PE/EE
4 mm M 20	DE	07-05-14			7,7 J	8,0 J	8,3 J
6,2/7	FR	01-04-24	02-05-15		60 J	64 J	66 J
8,8 x 10 S.A.P.L	FR	96-03-05	04-05-18		6 J	6,4 J	6,6 J
10 x 23 T	RU	05-05-25		10,50	550	633	715
11,6 SAFEGOM	FR	96-03-19	99-04-20		35 J	40 J	45 J
12 mm x 39	FR	98-01-27	98-06-09		100 J	107 J	110 J
14 mm Piexon	DE	02-05-02	04-09-27		190 J	203 J	209 J
18 x 45	RU	09-05-05			79 J	85 J	87 J
18 x 81	CZ	99-02-22	00-06-07	82,25	3550	4083	4615
18,5 x 55	RU	09-05-05			93 J	100 J	102 J
20 mm x 67,5 (6,3/14)	DE	00-03-13	02-05-15	25,0	4300	4945	5590
MR35 Punch cal. 12-28,5	CZ	96-03-19	98-06-09	17	150 J	160 J	165 J
MR35 Punch cal. 12-35	FR	96-02-21	98-06-09	12,5	115 J	125 J	130 J
MR35 Punch cal. 15-35	FR	96-02-21	98-06-09	12,5	115 J	125 J	130 J
380 Alfa	CZ	01-05-17	02-05-15	10,5	300	345	330
380 ME Gum	IT	99-08-04	02-05-15	10,5	300	345	390
40 x 46	US	07-05-14	08-04-15		160 J		176 J
44/83	FR	94-03-01	94-06-01				
44/83 SP	FR	00-03-02	02-05-15		300 J	321 J	330 J
45 Rubber	RU	09-05-05		12,5	600	690	780
56 Cougar	FR	07-05-14			475 J		500
5,7 mm UCC Voere	AT	94-05-25	96-06-06	15,5	4100	4715	5330



<b>C.I.P.</b>	<b>4mm M 20</b>	<b>TAB. X</b>
	Ursprungsland: DE	<b>Datum 07-05-14</b>
		<b>Revision</b>
	<b>PATRONE MAXI</b>	<b>PATRONENLAGER MINI</b>
	<p><b>Längen</b></p> <p>L1 = 2.08</p> <p>L2 = 3.55</p> <p>L3 = 7.20</p> <p>L4 =</p> <p>L5 =</p> <p>L6 = 9.50</p> <p><b>Hülsenboden</b></p> <p>R =</p> <p>R1 = 5.73</p> <p>R3 =</p> <p>E =</p> <p>E1 =</p> <p>e min =</p> <p>δ =</p> <p>f =</p> <p>β =</p> <p><b>Pulverkammer</b></p> <p>P1 = 5.73</p> <p>P2 = 5.60</p> <p><b>Schulterkonus</b></p> <p>α =</p> <p>S =</p> <p>r1 min =</p> <p>r2 =</p> <p><b>Hülsenhals</b></p> <p>H1 = 5.00</p> <p>H2 = 4.87</p> <p><b>Geschoss</b></p> <p>G1 = 4.33</p> <p>G2 =</p> <p>F =</p> <p>L3+G =</p> <p><b>Drücke (Energien)</b></p> <p><b>Energie</b></p> <p>E<sub>max</sub> = 7.5 Joule</p> <p>E<sub>K</sub> = 8.0 Joule</p> <p>E<sub>E</sub> = 8.3 Joule</p> <p><b>Verschiedene Daten</b></p> <p>Fe =</p> <p>delta L =</p>	<p><b>Längen</b></p> <p>L1 = 2.03</p> <p>L2 = 3.50</p> <p>L3 = 7.40</p> <p><b>Stoßboden</b></p> <p>R =</p> <p>R1 = 5.73</p> <p>R2 =</p> <p>R3 =</p> <p>r =</p> <p><b>Pulverkammer</b></p> <p>E =</p> <p>P1 = 5.73</p> <p>P2 = 5.60</p> <p><b>Schulterkonus</b></p> <p>α = 23°</p> <p>S =</p> <p>r1 max =</p> <p>r2 =</p> <p><b>Hülsenhals</b></p> <p>H1 = 5.00</p> <p>H2 = 4.90</p> <p><b>Geschossübergang</b></p> <p>G1 = 4.90</p> <p>G = 0.48</p> <p>α1 =</p> <p>h =</p> <p>s =</p> <p>i = 40°</p> <p>w =</p> <p><b>Lauf</b></p> <p>F = 4.10</p> <p>Z = 4.28</p> <p><b>Züge</b></p> <p>b =</p> <p>N =</p> <p>u =</p> <p>Q = mm<sup>2</sup></p>
		
<p>Maßstab 2.41:1</p> <p>Maße in &lt;&lt; mm &gt;&gt;</p> <p>Maße und Toleranzen für Messläufe siehe Anhang .</p>	<p>Bemerkungen:</p>	

Vervielfältigung, auch auszugsweise, ohne Zustimmung der C.I.P. verboten.

ONR 191399:2013

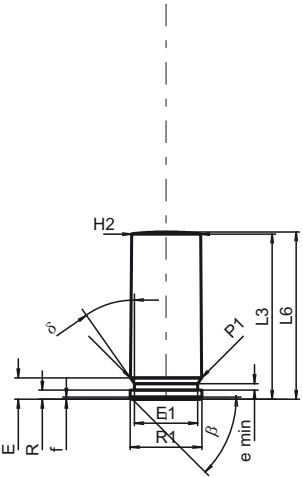
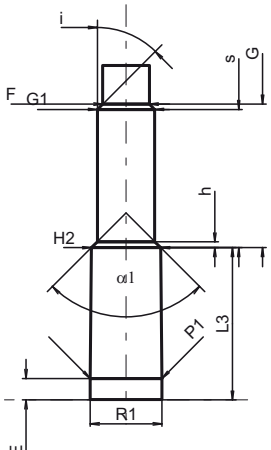
<b>C.I.P.</b>	<b>6,2/7</b>	<b>TAB. X</b>
	Ursprungsland: FR	<b>Datum 01-04-24</b>
		<b>Revision 02-05-15</b>
	<b>PATRONE MAXI</b>	<b>PATRONENLAGER MINI</b>
	<p><b>Längen</b></p> <p>L1 =</p> <p>L2 =</p> <p>L3 <sup>1)</sup> = 7.40</p> <p>L4 =</p> <p>L5 =</p> <p>L6 <sup>1)</sup> = 7.25</p> <p><b>Hülsenboden</b></p> <p>R = 0.55</p> <p>R1 = 7.80</p> <p>R3 =</p> <p>E =</p> <p>E1 =</p> <p>e min =</p> <p>δ =</p> <p>f =</p> <p>β =</p> <p><b>Pulverkammer</b></p> <p>P1 = 6.20</p> <p>P2 =</p> <p><b>Schulterkonus</b></p> <p>α =</p> <p>S =</p> <p>r1 min =</p> <p>r2 =</p> <p><b>Hülsenhals</b></p> <p>H1 =</p> <p>H2 <sup>1)</sup> = 6.20</p> <p><b>Geschoß</b></p> <p>G1 =</p> <p>G2 =</p> <p>F =</p> <p>L3+G =</p> <p><b>Drücke (Energien)</b></p> <p><b>Energie</b></p> <p>E<sub>max</sub> = 60.0 Joule</p> <p>E<sub>K</sub> = 64.0 Joule</p> <p>E<sub>E</sub> = 66.0 Joule</p> <p><b>Verschiedene Daten</b></p> <p>Fe =</p> <p>delta L =</p>	<p><b>Längen</b></p> <p>L1 =</p> <p>L2 =</p> <p>L3 <sup>1)</sup> = 7.50 +0.10</p> <p><b>Stossboden</b></p> <p>R <sup>1)</sup> = 0.60</p> <p>R1 = 7.90</p> <p>R2 =</p> <p>R3 =</p> <p>r = 0.30</p> <p><b>Pulverkammer</b></p> <p>E =</p> <p>P1 <sup>1)</sup> = 6.25</p> <p>P2 =</p> <p><b>Schulterkonus</b></p> <p>α =</p> <p>S =</p> <p>r1 max =</p> <p>r2 =</p> <p><b>Hülsenhals</b></p> <p>H1 =</p> <p>H2 <sup>1)</sup> = 6.25</p> <p><b>Übergang</b></p> <p>G1 <sup>*</sup> = 6.30</p> <p>G =</p> <p>α1 =</p> <p>h =</p> <p>s =</p> <p>i =</p> <p>w =</p> <p><b>Lauf</b></p> <p>F <sup>*</sup> = 6.30</p> <p>Z =</p> <p><b>Züge</b></p> <p>b =</p> <p>N =</p> <p>u =</p> <p>Q = mm<sup>2</sup></p>
<p>Maßstab 2:1</p> <p style="text-align: center;">Maße in &lt;&lt; mm &gt;&gt;</p> <p style="text-align: center;">Maße und Toleranzen für Messläufe siehe Anhang CR 5.</p>	<p style="text-align: center;">Bemerkungen: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen * Grundmaße</p>	

Vervielfältigung, auch auszugsweise, ohne Zustimmung der C.I.P. verboten.

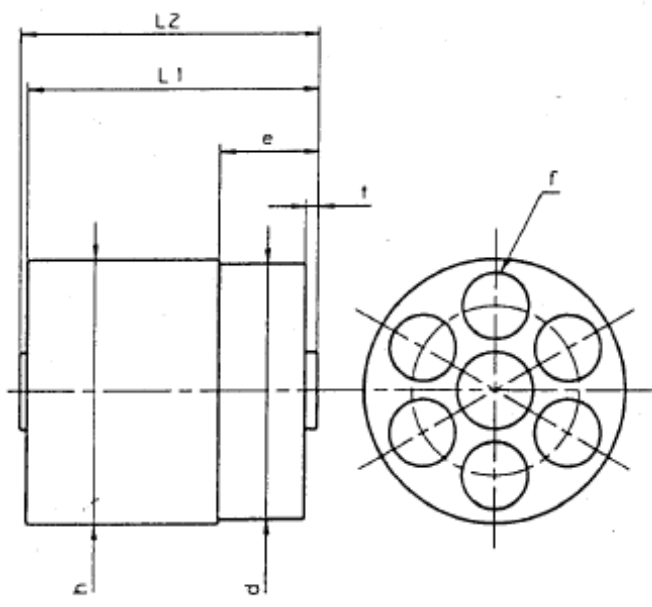
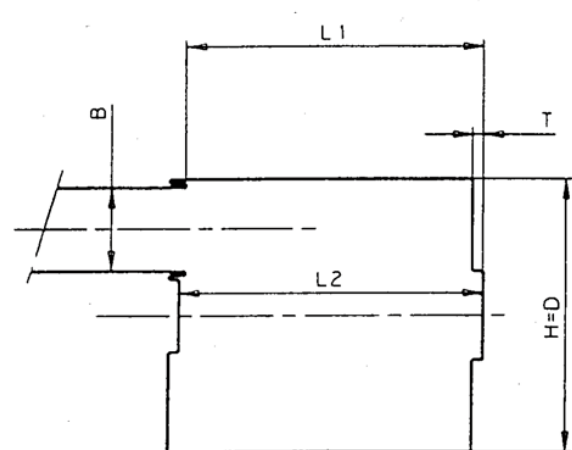
C.I.P.	8,8 x 10 S.A.P.L. Ursprungsland: FR	TAB.	X
		Datum	96-03-05
		Revision	04-05-18
	<p><b>PATRONE MAXI</b></p> <p><b>Längen</b></p> <p>L1 = L2 = L3<sup>1)</sup> = 10.85 L4 = L5 = L6 = 15.80</p> <p><b>Hülsenboden</b></p> <p>R = 1.50 R1 = 11.18 R3 = E = E1 = e min = delta = f = 0.38 beta = 35°</p> <p><b>Pulverkammer</b></p> <p>P1 = 9.63 P2 =</p> <p><b>Schulterkonus</b></p> <p>alpha = S = r1 min = r2 =</p> <p><b>Hülsenhals</b></p> <p>H1 = H2 =</p> <p><b>Geschoss</b></p> <p>G1 = 8.80 G2 = 8.43 G3 = 8.49</p> <p><b>Höhe des Geschosses</b></p> <p>L7 = 8.10</p> <p><b>Energie</b></p> <p>E<sub>max</sub> = 6.0 Joule E<sub>K</sub> = 6.4 Joule E<sub>E</sub> = 6.6 Joule</p>	<p><b>PATRONEMLAGER MINI</b></p> <p><b>Längen</b></p> <p>L1<sup>1)</sup> = 8.90 L2 = L3 =</p> <p><b>Stoßboden</b></p> <p>R = R1 = R2 = R3 = r =</p> <p><b>Pulverkammer</b></p> <p>E = P1<sup>1)</sup> = 9.63 P2 =</p> <p><b>Schulterkonus</b></p> <p>alpha = S = r1 max = r2 =</p> <p><b>Hülsenhals</b></p> <p>H1 = H2 =</p> <p><b>Übergang</b></p> <p>G1 = G = alpha1 = h = s = i = w =</p> <p><b>Lauf</b></p> <p>F = Z =</p>	
			<p>Maßstab 2:1</p>
<p>Dimensionen in « mm » Dimensionen und Toleranzen für Messläufe siehe Anhang: CR 2</p>		<p>Bemerkungen: 1 Kontrolle aus Sicherheitsgründen * Grundmaße</p>	

Vervielfältigung, auch auszugsweise, ohne Zustimmung der C.I.P. verboten

ONR 191399:2013

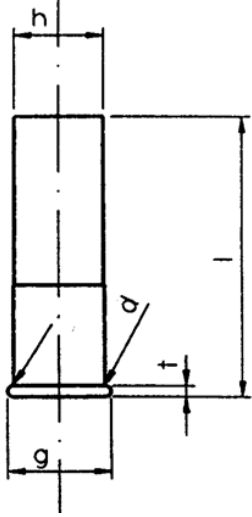
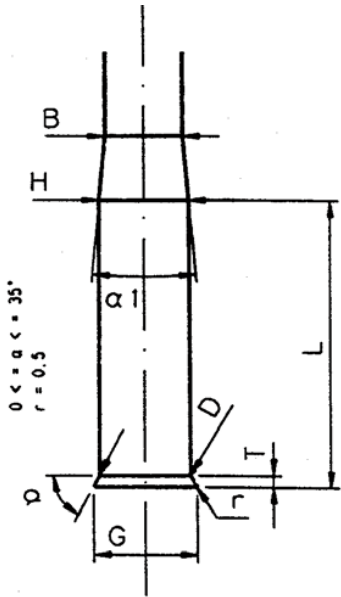
<b>C.I.P.</b>	<b>10 x 23 T</b>	<b>TAB. X</b>
	Ursprungsland: RU	<b>Datum 05-05-25</b>
		<b>Revision</b>
	<b>PATRONE MAXI</b>	<b>PATRONENLAGER MINI</b>
	<p><b>Längen</b></p> <p>L1 =</p> <p>L2 = 22.70</p> <p>L3<sup>1)</sup> = 23.00</p> <p>L4 =</p> <p>L5 =</p> <p>L6<sup>1)</sup> = 23.30</p> <p><b>Hülsenboden</b></p> <p>R = 1.27</p> <p>R1 = 9.96</p> <p>R3 =</p> <p>E = 2.98</p> <p>E1 = 8.79</p> <p>e min = 0.90</p> <p>δ = 35°</p> <p>f = 0.30</p> <p>β = 45°</p> <p><b>Pulverkammer</b></p> <p>P1 = 9.93</p> <p>P2 =</p> <p><b>Schulterkonus</b></p> <p>α =</p> <p>S =</p> <p>r1 min =</p> <p>r2 =</p> <p><b>Hülsenhals</b></p> <p>H1 =</p> <p>H2<sup>1)</sup> = 9.62</p> <p><b>Geschoss</b></p> <p>G1 =</p> <p>G2 =</p> <p>F =</p> <p>L3+G<sup>1)</sup> = 43.00</p> <p><b>Drücke (Energien)</b></p> <p><b>Verschiedene Daten</b></p> <p>Fe =</p> <p>delta L =</p>	<p><b>Längen</b></p> <p>L1 =</p> <p>L2 =</p> <p>L3<sup>1)</sup> = 21.20</p> <p><b>Stoßboden</b></p> <p>R =</p> <p>R1 = 10.00</p> <p>R2 =</p> <p>R3 =</p> <p>r =</p> <p><b>Pulverkammer</b></p> <p>E = 2.98</p> <p>P1<sup>1)</sup> = 9.98</p> <p>P2 =</p> <p><b>Schulterkonus</b></p> <p>α =</p> <p>S =</p> <p>r1 max =</p> <p>r2 =</p> <p><b>Hülsenhals</b></p> <p>H1 =</p> <p>H2<sup>1)</sup> = 9.65</p> <p><b>Geschossübergang</b></p> <p>G1 = 8.00</p> <p>G = 20.00</p> <p>α1 = 90°</p> <p>h = 0.82</p> <p>s = 19.25</p> <p>i = 45°</p> <p>w =</p> <p><b>Lauf</b></p> <p>F = 6.50</p> <p>Z =</p> <p><b>Züge</b></p> <p>b =</p> <p>N =</p> <p>u =</p> <p>Q = 33.17 mm<sup>2</sup></p>
		
Maßstab 1:1		
<p>Maße in &lt;&lt; mm &gt;&gt;</p> <p>Maße und Toleranzen für Messläufe siehe Anhang CR 1.</p>	<p>Bemerkungen: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen</p>	

Vervielfältigung, auch auszugsweise, ohne Zustimmung der C.I.P. verboten.

<b>C.I.P.</b>	<b>11,6 SAFEGOM</b> Ursprungsland: FR	<b>TAB. X</b>										
		<b>Datum 96-03-19</b>										
		<b>Revision 99-04-20</b>										
		<p><b>PATRONE MAXIMUM</b></p> <p>Dimens. Wert Toler.</p> <p>t = 1.80 - 0.10</p> <p>e = 14.20 - 0.20</p> <p>d = 36.50 - 0.10</p> <p>h = 37.80 - 0.05</p> <p>l1 = 41.55 - 0.20</p> <p>l2 = 42.55 - 0.10</p> <p>f = 9.55 - 0.05</p> <p>Zellenzahl 6</p>										
		<p><b>PATRONENLAGER MINIMUM</b></p> <p>Dimens. Wert Toler.</p> <p>T = 1.50 + 0.05</p> <p>D = 38.20 + 0.10</p> <p>L1 = 41.70 + 0.10</p> <p>L2 = 42.60 + 0.05</p> <p>B = 11.60 + 0.03</p> <table style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td colspan="3" style="text-align: center;">Energie</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Emax</td> <td style="text-align: center;">EK</td> <td style="text-align: center;">EE</td> </tr> <tr> <td colspan="3" style="text-align: center;">Joule</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">35</td> <td style="text-align: center;">40</td> <td style="text-align: center;">45</td> </tr> </table>	Energie			Emax	EK	EE	Joule			35
Energie												
Emax	EK	EE										
Joule												
35	40	45										
 <p>Maßstab 1:1</p>												
Dimensionen in « mm » Dimensionen und Toleranzen für Messläufe:		Bemerkungen:										

Vervielfältigung, auch auszugsweise, ohne Zustimmung der C.I.P. verboten

ONR 191399:2013

<b>C.I.P.</b>	<b>12 mm x 39</b> Ursprungsland: FR	<b>TAB. X</b>																				
		<b>Datum 98-01-27</b>																				
		<b>Revision 98-06-09</b>																				
		<p><b>PATRONE MAXIMUM</b></p> <p>Dimens. Wert Toler.</p> <p>d<sup>1)</sup> = 12.00 - 0.11  g = 13.60 - 0.40  t<sup>1)</sup> = 1.55 - 0.35  h = 11.75 - 0.38  l = 39.00 - 2.50</p>																				
			<p><b>PATRONENLAGER MINIMUM</b></p> <p>Dimens. Wert Toler.</p> <p>D<sup>1)</sup> = 12.05 + 0.10  G<sup>1)</sup> = 13.70 + 0.10  T<sup>1)</sup> = 1.55 + 0.10  H<sup>1)</sup> = 11.80 + 0.10  B<sup>1)</sup> = 10.20 + 0.50  alpha 1<sup>1)</sup> = 10°30' max  L<sup>1)</sup> = 39.00 + 2.00</p> <table style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td colspan="3" style="text-align: center;">Energie</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Emax</td> <td style="text-align: center;">EK</td> <td style="text-align: center;">EE</td> </tr> <tr> <td colspan="3" style="text-align: center;">Joule</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">100</td> <td style="text-align: center;">107</td> <td style="text-align: center;">110</td> </tr> </table> <p>Verschlussabstand</p> <table style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td style="text-align: center;">Fe</td> <td style="text-align: center;">= 0.10</td> <td style="text-align: center;">Messlauf</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Fe<sup>1)</sup></td> <td style="text-align: center;">= 0.20</td> <td style="text-align: center;">Mit Basküle</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Fe<sup>1)</sup></td> <td style="text-align: center;">= 0.35</td> <td style="text-align: center;">Automat</td> </tr> </table>	Energie			Emax	EK	EE	Joule			100	107	110	Fe	= 0.10	Messlauf	Fe <sup>1)</sup>	= 0.20	Mit Basküle	Fe <sup>1)</sup>
Energie																						
Emax	EK	EE																				
Joule																						
100	107	110																				
Fe	= 0.10	Messlauf																				
Fe <sup>1)</sup>	= 0.20	Mit Basküle																				
Fe <sup>1)</sup>	= 0.35	Automat																				
<p>Maßstab 1:1</p> <p style="text-align: center;">Dimensionen in « mm »  Dimensionen und Toleranzen für Messläufe:  Siehe Anhang CR 4.</p>		<p>Bemerkung: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen</p>																				

Vervielfältigung, auch auszugsweise, ohne Zustimmung der C.I.P. verboten



ONR 191399:2013

<b>C.I.P.</b>	<b>18 x 45</b>		<b>TAB. X</b>
	Ursprungsland: RU		<b>Datum 09-05-05</b>
			<b>Revision</b>
	<b>PATRONE MAXI</b>		<b>PATRONENLAGER MINI</b>
	<p><b>Längen</b></p> <p>L1 =</p> <p>L2 =</p> <p>L3 <sup>1)</sup> = 45.00</p> <p>L4 =</p> <p>L5 =</p> <p>L6 =</p> <p><b>Hülsenboden</b></p> <p>R = 1.50</p> <p>R1 = 18.00</p> <p>R3 =</p> <p>E = 5.50</p> <p>E1 = 15.00</p> <p>e min = 2.50</p> <p>δ = 45°</p> <p>f =</p> <p>β =</p> <p><b>Pulverkammer</b></p> <p>P1 <sup>1)</sup> = 18.00</p> <p>P2 =</p> <p><b>Schulterkonus</b></p> <p>α =</p> <p>S =</p> <p>r1 min =</p> <p>r2 =</p> <p><b>Hülsenhals</b></p> <p>H1 =</p> <p>H2 <sup>1)</sup> = 18.00</p> <p><b>Geschoss</b></p> <p>G1 =</p> <p>G2 =</p> <p>F =</p> <p>L3+G =</p> <p><b>Drücke (Energien)</b></p> <p><b>Energie</b></p> <p>E<sub>max</sub> = 79.0 Joule</p> <p>E<sub>K</sub> = 85.0 Joule</p> <p>E<sub>E</sub> = 87.0 Joule</p> <p><b>Verschiedene Daten</b></p> <p>Fe =</p> <p>delta L =</p>		<p><b>Längen</b></p> <p>L1 =</p> <p>L2 =</p> <p>L3 <sup>2)</sup> = 45.00 +0.39</p> <p><b>Stoßboden</b></p> <p>R =</p> <p>R1 = 18.00</p> <p>R2 =</p> <p>R3 =</p> <p>r =</p> <p><b>Pulverkammer</b></p> <p>E =</p> <p>P1 = 18.00</p> <p>P2 =</p> <p><b>Schulterkonus</b></p> <p>α =</p> <p>S =</p> <p>r1 max =</p> <p>r2 =</p> <p><b>Hülsenhals</b></p> <p>H1 =</p> <p>H2 <sup>2)</sup> = 18.00 +0.18</p> <p><b>Geschossübergang</b></p> <p>G1 =</p> <p>G =</p> <p>α1 =</p> <p>h =</p> <p>s =</p> <p>i =</p> <p>w =</p> <p><b>Lauf</b></p> <p>F =</p> <p>Z =</p> <p><b>Züge</b></p> <p>b =</p> <p>N =</p> <p>u =</p> <p>Q = mm<sup>2</sup></p>
<p>Maßstab 1.18:1</p> <p>Maße in &lt;&lt; mm &gt;&gt;</p> <p>Maße und Toleranzen für Messläufe siehe Anhang .</p>	<p>Bemerkungen: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen</p> <p>2) Toleranz für Messlauf</p>		

Vervielfältigung, auch auszugsweise, ohne Zustimmung der C.I.P. verboten.



<b>C.I.P.</b>	<b>18 x 81</b>		<b>TAB. X</b>
	Ursprungsland: CZ		<b>Datum 99-02-22</b>
			<b>Revision 00-06-07</b>
	<b>PATRONE MAXI</b>		<b>PATRONENLAGER MINI</b>
	<p><b>Längen</b></p> <p>L1 =</p> <p>L2 =</p> <p>L3 <sup>1)</sup> = 81.00</p> <p>L4 = 148.50</p> <p>L5 =</p> <p>L6 = 164.50</p> <p><b>Hülsenboden</b></p> <p>R = 2.00</p> <p>R1 = 21.80</p> <p>R3 =</p> <p>E = 6.24</p> <p>E1 = 18.00</p> <p>e min = 1.90</p> <p>δ = 39°30'55"</p> <p>f = 0.80</p> <p>β = 45°</p> <p><b>Pulverkammer</b></p> <p>P1 = 21.85</p> <p>P2 =</p> <p><b>Schulterkonus</b></p> <p>α =</p> <p>S =</p> <p>r1 min =</p> <p>r2 =</p> <p><b>Hülsenhals</b></p> <p>H1 =</p> <p>H2 <sup>1)</sup> = 19.10</p> <p><b>Geschoß</b></p> <p>G1 <sup>1)</sup> = 16.30</p> <p>G2 = 17.95</p> <p>F =</p> <p>L3+G <sup>1)</sup> = 82.85</p> <p><b>Drücke (Energien)</b></p> <p><b>Mechan. elektr. Wandler</b></p> <p>Pmax = 3550 bar</p> <p>PK = 4083 bar</p> <p>PE = 4615 bar</p> <p>M = 82.25</p> <p><b>Verschiedene Daten</b></p> <p>Fe =</p> <p>delta L =</p>		<p><b>Längen</b></p> <p>L1 =</p> <p>L2 =</p> <p>L3 <sup>1)</sup> = 80.80</p> <p><b>Stossboden</b></p> <p>R =</p> <p>R1 = 21.95</p> <p>R2 =</p> <p>R3 =</p> <p>r =</p> <p><b>Pulverkammer</b></p> <p>E = 6.24</p> <p>P1 <sup>1)</sup> = 21.95</p> <p>P2 =</p> <p><b>Schulterkonus</b></p> <p>α =</p> <p>S =</p> <p>r1 max =</p> <p>r2 =</p> <p><b>Hülsenhals</b></p> <p>H1 =</p> <p>H2 <sup>1)</sup> = 19.20</p> <p><b>Übergang</b></p> <p>G1 =</p> <p>G <sup>1)</sup>* = 1.85</p> <p>α1 =</p> <p>h =</p> <p>s =</p> <p>i <sup>1)</sup> = 17°58'09"</p> <p>w =</p> <p><b>Lauf</b></p> <p>F <sup>1)</sup>* = 18.00</p> <p>Z =</p> <p><b>Züge</b></p> <p>b =</p> <p>N =</p> <p>u =</p> <p>Q = 254.47 mm<sup>2</sup></p>
Maßstab 1:2			
<p>Maße in &lt;&lt; mm &gt;&gt;</p> <p>Maße und Toleranzen für Messläufe siehe Anhang CR 1.</p>		<p>Bemerkungen: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen * Grundmaße</p>	

Vervielfältigung, auch auszugsweise, ohne Zustimmung der C.I.P. verboten.

ONR 191399:2013

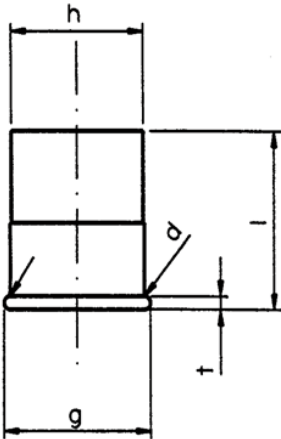
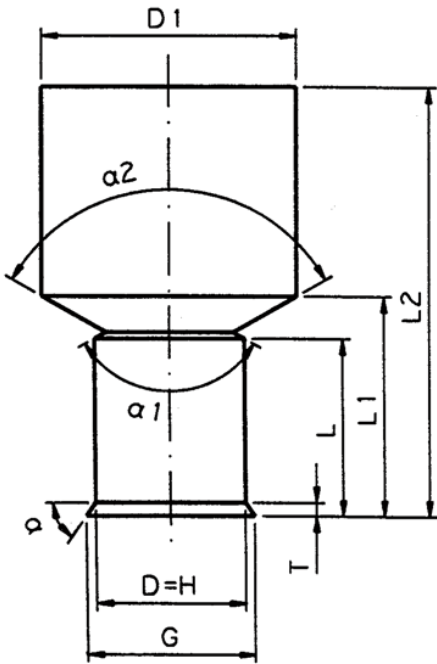
<b>C.I.P.</b>	<b>18,5 x 55</b>	<b>TAB. X</b>
	Ursprungsland: RU	<b>Datum 09-05-05</b>
		<b>Revision</b>
	<b>PATRONE MAXI</b>	<b>PATRONENLAGER MINI</b>
	<p><b>Längen</b></p> <p>L1 =</p> <p>L2 =</p> <p>L3 <sup>1)</sup> = 55.00</p> <p>L4 =</p> <p>L5 =</p> <p>L6 =</p> <p><b>Hülsenboden</b></p> <p>R = 1.50</p> <p>R1 = 18.50</p> <p>R3 =</p> <p>E = 5.75</p> <p>E1 = 15.00</p> <p>e min = 2.50</p> <p>delta = 45°</p> <p>f =</p> <p>beta =</p> <p><b>Pulverkammer</b></p> <p>P1 <sup>1)</sup> = 18.50</p> <p>P2 =</p> <p><b>Schulterkonus</b></p> <p>alpha =</p> <p>S =</p> <p>r1 min =</p> <p>r2 =</p> <p><b>Hülsenhals</b></p> <p>H1 =</p> <p>H2 <sup>1)</sup> = 18.50</p> <p><b>Geschoss</b></p> <p>G1 =</p> <p>G2 =</p> <p>F =</p> <p>L3+G =</p> <p><b>Drücke (Energien)</b></p> <p><b>Energie</b></p> <p>E<sub>max</sub> = 93.0 Joule</p> <p>E<sub>K</sub> = 100.0 Joule</p> <p>E<sub>E</sub> = 102.0 Joule</p> <p><b>Verschiedene Daten</b></p> <p>Fe =</p> <p>delta L =</p>	<p><b>Längen</b></p> <p>L1 =</p> <p>L2 =</p> <p>L3 <sup>2)</sup> = 55.00 +0.46</p> <p><b>Stoßboden</b></p> <p>R =</p> <p>R1 = 18.50</p> <p>R2 =</p> <p>R3 =</p> <p>r =</p> <p><b>Pulverkammer</b></p> <p>E =</p> <p>P1 = 18.50</p> <p>P2 =</p> <p><b>Schulterkonus</b></p> <p>alpha =</p> <p>S =</p> <p>r1 max =</p> <p>r2 =</p> <p><b>Hülsenhals</b></p> <p>H1 =</p> <p>H2 <sup>2)</sup> = 18.50 +0.21</p> <p><b>Geschossübergang</b></p> <p>G1 =</p> <p>G =</p> <p>alpha1 =</p> <p>h =</p> <p>s =</p> <p>i =</p> <p>w =</p> <p><b>Lauf</b></p> <p>F =</p> <p>Z =</p> <p><b>Züge</b></p> <p>b =</p> <p>N =</p> <p>u =</p> <p>Q = mm<sup>2</sup></p>
Maßstab 1.15:1		
Maße in << mm >> Maße und Toleranzen für Messläufe siehe Anhang .	Bemerkungen: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen 2) Toleranz für Messlauf	

Vervielfältigung, auch auszugsweise, ohne Zustimmung der C.I.P. verboten.

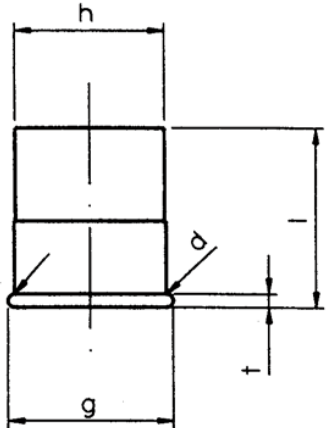
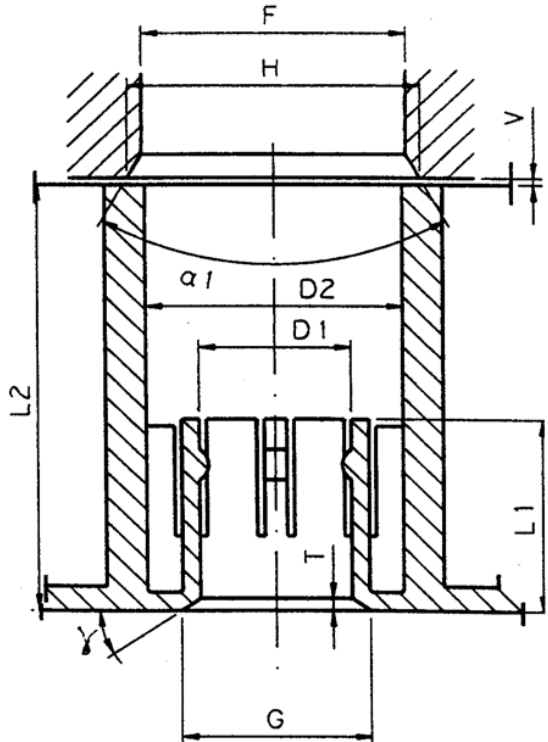
C.I.P.	20 mm x 67,5 (6,3/14)	TAB.	X
		Datum	00-03-13
		Revision	02-05-15
Ursprungsland: DE			
	<b>PATRONE MAXI</b>	<b>PATRONENLAGER MINI</b>	
	<p><b>Längen</b></p> <p>L1 =</p> <p>L2 =</p> <p>L3 <sup>1)</sup> = 67.50 -2.50</p> <p>L4 =</p> <p>L5 =</p> <p>L6 <sup>1)</sup> = 65.00 -2.50</p> <p><b>Hülsenboden</b></p> <p>R <sup>1)</sup> = 2.80 -0.20</p> <p>R1 <sup>1)</sup> = 22.45 -0.20</p> <p>R3 =</p> <p>E =</p> <p>E1 =</p> <p>e min =</p> <p>δ =</p> <p>f =</p> <p>β =</p> <p><b>Pulverkammer</b></p> <p>P1 <sup>1)</sup> = 20.60 -0.10</p> <p>P2 =</p> <p><b>Schulterkonus</b></p> <p>α =</p> <p>S =</p> <p>r1 min =</p> <p>r2 =</p> <p><b>Hülsenhals</b></p> <p>H1 =</p> <p>H2 <sup>1)</sup> = 20.20 -0.25</p> <p><b>Geschoß</b></p> <p>G1 =</p> <p>G2 =</p> <p>F =</p> <p>L3+G =</p> <p><b>Drücke (Energien)</b></p> <p><b>Mechan. elektr. Wandler</b></p> <p>Pmax = 4300 bar</p> <p>PK = 4945 bar</p> <p>PE = 5590 bar</p> <p>M = 25.00</p> <p><b>Verschiedene Daten</b></p> <p>Fe =</p> <p>delta L =</p>	<p><b>Längen</b></p> <p>L1 =</p> <p>L2 =</p> <p>L3 <sup>1)</sup> = 74.90</p> <p><b>Stossboden</b></p> <p>R <sup>1)</sup> = 2.40 +0.10</p> <p>R1 <sup>1)</sup> = 22.55 +0.10</p> <p>R2 =</p> <p>R3 =</p> <p>r =</p> <p><b>Pulverkammer</b></p> <p>E =</p> <p>P1 <sup>1)</sup> = 20.65 +0.10</p> <p>P2 =</p> <p><b>Schulterkonus</b></p> <p>α =</p> <p>S =</p> <p>r1 max =</p> <p>r2 =</p> <p><b>Hülsenhals</b></p> <p>H1 =</p> <p>H2 <sup>1)</sup> = 20.35 +0.10</p> <p><b>Übergang</b></p> <p>G1 =</p> <p>G =</p> <p>α1 = 180°</p> <p>h =</p> <p>s =</p> <p>i =</p> <p>w =</p> <p><b>Lauf</b></p> <p>F <sup>1)</sup>* = 12.00 +0.10</p> <p>Z =</p> <p><b>Züge</b></p> <p>b =</p> <p>N =</p> <p>u =</p> <p>Q = mm<sup>2</sup></p>	
Maßstab 1:1.5			
<p>Maße in &lt;&lt; mm &gt;&gt;</p> <p>Maße und Toleranzen für Messläufe siehe Anhang CR 1.</p>	<p>Bemerkungen: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen * Grundmaße</p>		

Vervielfältigung, auch auszugsweise, ohne Zustimmung der C.I.P. verboten.

ONR 191399:2013

<b>C.I.P.</b>	<b>MR 35 Punch Kal. 12-28,5</b> Ursprungsland: CZ	<b>TAB. X</b>									
		<b>Datum 96-03-19</b>									
		<b>Revision 98-06-09</b>									
		<p><b>PATRONE MAXIMUM</b></p> <p>Dimens. Wert Toler.</p> <p>d<sup>1)</sup> = 20.60 - 0.15  g = 22.45 - 0.25  t<sup>1)</sup> = 1.88 - 0.25  h = 20.20 - 0.25  l = 25.00 - 2.50</p>									
		<p><b>PATRONENLAGER MINIMUM</b></p> <p>Dimens. Wert Toler.</p> <p>D<sup>1)</sup> = H = 20.20 H9  G<sup>1)</sup> = 23.07  T<sup>1)</sup> = 1.85 + 0.10  D1<sup>1)</sup> = 35.00 H11  B<sup>1)</sup> = 44.20 + 0.70  alpha<sup>1)</sup> = 55°  alpha1<sup>1)</sup> = alpha2 = 120°  L<sup>1)</sup> = 25.00 ± 0.10  L1<sup>1)</sup> = 31.00 ± 0.10  L2<sup>1)</sup> = 60.20 - 0.10</p> <p style="text-align: center;">Energie</p> <table style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td>Emax</td> <td>EK</td> <td>EE</td> </tr> <tr> <td colspan="3" style="text-align: center;">Joule</td> </tr> <tr> <td>150</td> <td>160</td> <td>165</td> </tr> </table>	Emax	EK	EE	Joule			150	160	165
Emax	EK	EE									
Joule											
150	160	165									
<p>Maßstab 1:1</p>											
<p>Dimensionen in « mm » Dimensionen und Toleranzen für Messläufe:</p>		<p>Bemerkung : 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen</p>									

Vervielfältigung, auch auszugsweise, ohne Zustimmung der C.I.P. verboten

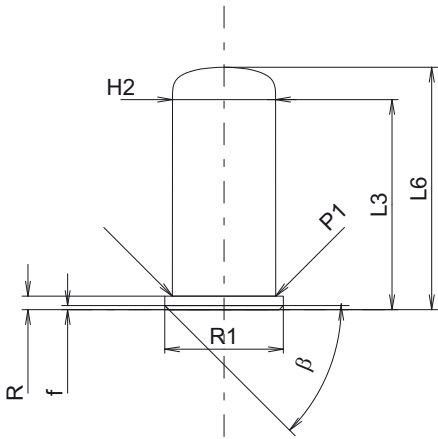
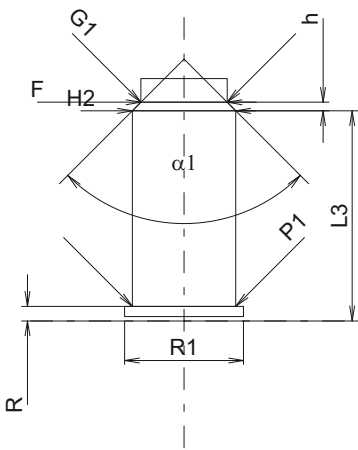
<b>C.I.P.</b>	<b>MR 35 Punch Kal. 12-35</b> Ursprungsland : FR	<b>TAB. X</b>									
		<b>Datum 96-02-21</b>									
		<b>Revision 98-06-09</b>									
		<p><b>PATRONE MAXIMUM</b></p> <p>Dimens. Wert Toler.</p> <p><math>d^{1)}</math> = 20.60 - 0.28</p> <p><math>g</math> = 22.45 - 0.48</p> <p><math>t^{1)}</math> = 1.85 - 0.35</p> <p><math>h</math> = 20.20 - 0.47</p> <p><math>l</math> = 25.00 - 2.50</p>									
		<p><b>PATRONENLAGER MINIMUM</b></p> <p>Dimens. Wert Toler.</p> <p><math>D1^{1)}</math> = 20.60</p> <p><math>L1^{1)}</math> = 27.00</p> <p><math>G\ mini^{1)}</math> = 25.80</p> <p><math>T\ mini^{1)}</math> = 1.70</p> <p><math>B^{1)}</math> = 33°10'42"</p> <p><math>D2\ mini^{1)}</math> = 35.00</p> <p><math>L2^{1)}</math> = 60.05 - 0.30</p> <p><math>V^{1)}</math> = 0.95 - 0.70</p> <p><math>H^{1)}</math> =</p> <p><math>F\ mini^{1)}</math> = 36.00</p> <p><math>\alpha1^{1)}</math> = 60°</p> <p style="text-align: center;">Energie</p> <table style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td style="text-align: center;">Emax</td> <td style="text-align: center;">EK</td> <td style="text-align: center;">EE</td> </tr> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;">Joule</td> <td></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">115</td> <td style="text-align: center;">125</td> <td style="text-align: center;">130</td> </tr> </table>	Emax	EK	EE		Joule		115	125	130
Emax	EK	EE									
	Joule										
115	125	130									
<p>Maßstab 1:1</p> <p style="text-align: center;">Dimensionen in « mm » Dimensionen und Toleranzen für Messläufe:</p>		<p>Bemerkung: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen</p>									

Vervielfältigung, auch auszugsweise, ohne Zustimmung der C.I.P. verboten

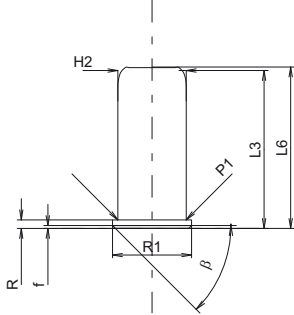
ONR 191399:2013

<b>C.I.P.</b>	<b>MR 35 Punch Kal. 15-35</b> Ursprungsland : FR	<b>TAB. X</b>																																																
		<b>Datum 96-02-21</b>																																																
		<b>Revision 98-06-09</b>																																																
		<p><b>PATRONE MAXIMUM</b></p> <p>Munition auswerfbar:</p> <p>wird beim Hersteller wiedergeladen und verwendet daher keine Hülse.</p>																																																
<p>Maßstab 1 : 1</p>		<p><b>PATRONENLAGER MINIMUM</b></p> <table border="0"> <thead> <tr> <th>Dimens.</th> <th>Wert</th> <th>Toler.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>D1<sup>1)</sup></td> <td>= 15.00</td> <td></td> </tr> <tr> <td>L1<sup>1)</sup></td> <td>= 19.00</td> <td></td> </tr> <tr> <td>G<sup>1)</sup></td> <td>= 8.00</td> <td></td> </tr> <tr> <td>T</td> <td>= 0.95</td> <td>+0.10</td> </tr> <tr> <td>D3</td> <td>= 5.85</td> <td>+0.10</td> </tr> <tr> <td>L3</td> <td>= 6.50</td> <td></td> </tr> <tr> <td>D2 mini<sup>1)</sup></td> <td>= 35.00</td> <td></td> </tr> <tr> <td>L2<sup>1)</sup></td> <td>= 60.05</td> <td>- 0.30</td> </tr> <tr> <td>V<sup>1)</sup></td> <td>= 0.95</td> <td>- 0.70</td> </tr> <tr> <td>H<sup>1)</sup></td> <td>=</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F mini<sup>1)</sup></td> <td>= 36.00</td> <td></td> </tr> <tr> <td>α<sup>1)</sup></td> <td>= 60°</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: center;">Energie</p> <table border="0"> <thead> <tr> <th>Emax</th> <th>EK</th> <th>EE</th> </tr> <tr> <th colspan="3" style="text-align: center;">Joule</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>115</td> <td>125</td> <td>130</td> </tr> </tbody> </table>	Dimens.	Wert	Toler.	D1 <sup>1)</sup>	= 15.00		L1 <sup>1)</sup>	= 19.00		G <sup>1)</sup>	= 8.00		T	= 0.95	+0.10	D3	= 5.85	+0.10	L3	= 6.50		D2 mini <sup>1)</sup>	= 35.00		L2 <sup>1)</sup>	= 60.05	- 0.30	V <sup>1)</sup>	= 0.95	- 0.70	H <sup>1)</sup>	=		F mini <sup>1)</sup>	= 36.00		α <sup>1)</sup>	= 60°		Emax	EK	EE	Joule			115	125	130
Dimens.	Wert	Toler.																																																
D1 <sup>1)</sup>	= 15.00																																																	
L1 <sup>1)</sup>	= 19.00																																																	
G <sup>1)</sup>	= 8.00																																																	
T	= 0.95	+0.10																																																
D3	= 5.85	+0.10																																																
L3	= 6.50																																																	
D2 mini <sup>1)</sup>	= 35.00																																																	
L2 <sup>1)</sup>	= 60.05	- 0.30																																																
V <sup>1)</sup>	= 0.95	- 0.70																																																
H <sup>1)</sup>	=																																																	
F mini <sup>1)</sup>	= 36.00																																																	
α <sup>1)</sup>	= 60°																																																	
Emax	EK	EE																																																
Joule																																																		
115	125	130																																																
Dimensionen in « mm » Dimensionen und Toleranzen für Messläufe:		Bemerkung: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen																																																

Vervielfältigung, auch auszugsweise, ohne Zustimmung der C.I.P. verboten

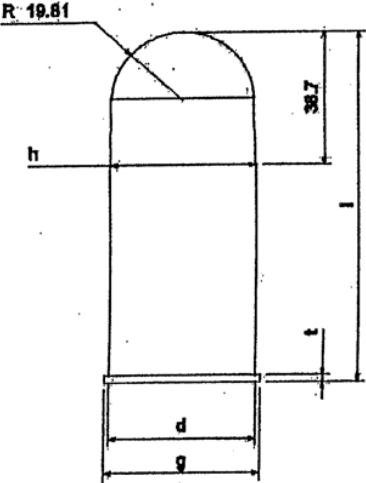
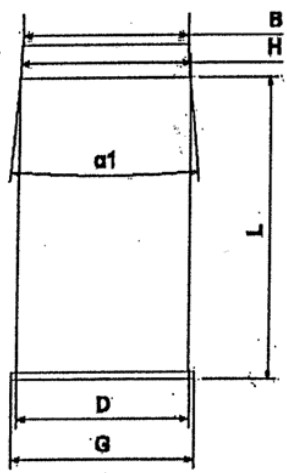
C.I.P.	380 Alfa Ursprungsland: CZ	TAB.	X
		Datum	01-05-17
		Revision	02-05-15
	<p><b>PATRONE MAXI</b></p> <p><b>Längen</b></p> <p>L1 =</p> <p>L2* = 19.40</p> <p>L3<sup>1)</sup> = 19.50</p> <p>L4 =</p> <p>L5 =</p> <p>L6 = 22.50</p> <p><b>Hülsenboden</b></p> <p>R = 1.25</p> <p>R1 = 11.00</p> <p>R3 =</p> <p>E =</p> <p>E1 =</p> <p>e min =</p> <p>delta =</p> <p>f = 0.38</p> <p>beta = 45°</p> <p><b>Pulverkammer</b></p> <p>P1 = 9.58</p> <p>P2 =</p> <p><b>Schulterkonus</b></p> <p>alpha =</p> <p>S =</p> <p>r1 min =</p> <p>r2 =</p> <p><b>Hülsenhals</b></p> <p>H1 =</p> <p>H2<sup>1)</sup> = 9.57</p> <p><b>Geschoss</b></p> <p>G1 =</p> <p>G2 =</p> <p>F =</p> <p>L3+G =</p> <p><b>Drücke (Energien)</b></p> <p><b>Mechan. elektr. Wandler</b></p> <p>Pmax = 300 bar</p> <p>PK = 345 bar</p> <p>PE = 390 bar</p> <p>M = 10.50</p> <p><b>Verschiedene Daten</b></p> <p>Fe =</p> <p>delta L =</p>	<p><b>PATRONENLAGER MINI</b></p> <p><b>Längen</b></p> <p>L1 =</p> <p>L2 =</p> <p>L3<sup>1)</sup> = 19.50</p> <p><b>Stoßboden</b></p> <p>R<sup>1)</sup> = 1.35</p> <p>R1 = 11.05</p> <p>R2 =</p> <p>R3 =</p> <p>r =</p> <p><b>Pulverkammer</b></p> <p>E =</p> <p>P1<sup>1)</sup> = 9.60</p> <p>P2 =</p> <p><b>Schulterkonus</b></p> <p>alpha =</p> <p>S =</p> <p>r1 max =</p> <p>r2 =</p> <p><b>Hülsenhals</b></p> <p>H1 =</p> <p>H2<sup>1)</sup> = 9.60</p> <p><b>Übergang</b></p> <p>G1* = 8.00</p> <p>G =</p> <p>alpha1 = 90°</p> <p>h* = 0.80</p> <p>s =</p> <p>i =</p> <p>w =</p> <p><b>Lauf</b></p> <p>F<sup>1)</sup>* = 8.00</p> <p>Z<sup>1)</sup> = 8.00</p> <p><b>Züge</b></p> <p>b =</p> <p>N =</p> <p>u =</p> <p>Q = 50.27 mm²</p>	
		<p>Maßstab 1.5:1</p> <p>Maße in &lt;&lt; mm &gt;&gt;</p> <p>Maße und Toleranzen für Messläufe siehe Anhang CR 1.</p>	<p>Bemerkungen: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen * Grundmaße</p>

Vervielfältigung, auch auszugsweise, ohne Zustimmung der C.I.P. verboten.

<b>C.I.P.</b>	<b>380 ME Gum</b>		<b>TAB.</b>	<b>X</b>
	Ursprungsland: IT		<b>Datum</b>	<b>99-08-04</b>
			<b>Revision</b>	<b>02-05-15</b>
	<b>PATRONE MAXI</b>		<b>PATRONENLAGER MINI</b>	
	<b>Längen</b> L1 = L2 = 22.00 L3 = 22.00 L4 = L5 = L6 = 22.50  <b>Hülsenboden</b> R <sup>1)</sup> = 1.20 -0.10 R1 = 11.00 R3 = E = E1 = e min = δ = f = 0.40 β = 45°  <b>Pulverkammer</b> P1 = 9.50 P2 =  <b>Schulterkonus</b> α = S = r1 min = r2 =  <b>Hülsenhals</b> H1 = H2 <sup>1)</sup> = 9.50  <b>Geschoß</b> G1 = G2 = F = L3+G =  <b>Drücke (Energien)</b> <b>Mechan. elektr. Wandler</b> Pmax = 300 bar PK = 345 bar PE = 390 bar M = 10.50  <b>Verschiedene Daten</b> Fe = delta L =		<b>Längen</b> L1 = L2 = L3 <sup>1)</sup> = 23.00  <b>Stossboden</b> R <sup>1)</sup> = 1.30 R1 = 11.10 R2 = R3 = r =  <b>Pulverkammer</b> E = P1 <sup>1)</sup> = 9.55 P2 =  <b>Schulterkonus</b> α = S = r1 max = r2 =  <b>Hülsenhals</b> H1 = H2 <sup>1)</sup> = 9.55  <b>Übergang</b> G1 <sup>1)</sup> = 7.51 G = α1 = 90° h* = 1.02 s = i = w =  <b>Lauf</b> F <sup>1)</sup> = 7.50 Z =  <b>Züge</b> b = N = u = Q = 44.18 mm <sup>2</sup>	
Maßstab 1:1  Maße in << mm >> Maße und Toleranzen für Messläufe siehe Anhang CR 1.	Bemerkungen: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen * Grundmaße			

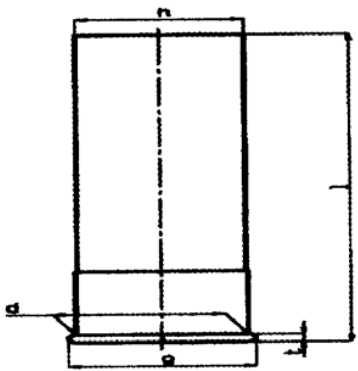
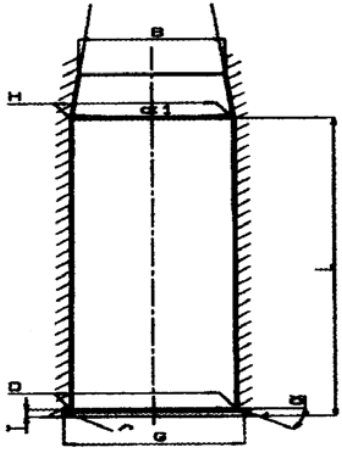
Vervielfältigung, auch auszugsweise, ohne Zustimmung der C.I.P. verboten.



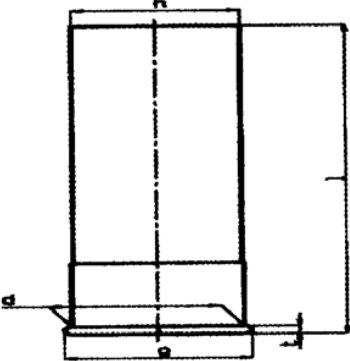
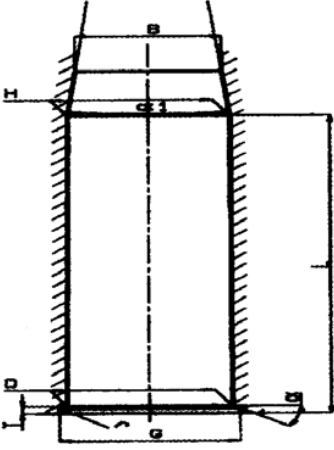
<b>C.I.P.</b>	<b>40 x 46</b> Ursprungsland: US	<b>TAB. X</b>																																																																					
		<b>Date 07-05-14</b>																																																																					
		<b>Revision 08-04-15</b>																																																																					
	<b>PATRONE MAXIMUM</b>																																																																						
	<table border="0"> <thead> <tr> <th></th> <th style="text-align: center;">Maxi</th> <th style="text-align: center;">Mini</th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><b>Culot</b></td> <td>dia. d = 41.15 mm</td> <td>40.90 mm</td> <td>(1)</td> </tr> <tr> <td><b>Bourrelet</b></td> <td>dia. g = 43.61 mm</td> <td>43.35 mm</td> <td></td> </tr> <tr> <td><b>Bourrelet</b></td> <td>ép. t = 1.93 mm</td> <td>1.77 mm</td> <td>(1)</td> </tr> <tr> <td><b>Tube</b></td> <td>dia. h = 40.51 mm</td> <td>40.26 mm</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="4"><b>Longueur :</b></td> </tr> <tr> <td><b>L maxi</b></td> <td>= 110 mm</td> <td>Tolérance : -0.50 mm</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		Maxi	Mini		<b>Culot</b>	dia. d = 41.15 mm	40.90 mm	(1)	<b>Bourrelet</b>	dia. g = 43.61 mm	43.35 mm		<b>Bourrelet</b>	ép. t = 1.93 mm	1.77 mm	(1)	<b>Tube</b>	dia. h = 40.51 mm	40.26 mm		<b>Longueur :</b>				<b>L maxi</b>	= 110 mm	Tolérance : -0.50 mm																																											
	Maxi	Mini																																																																					
<b>Culot</b>	dia. d = 41.15 mm	40.90 mm	(1)																																																																				
<b>Bourrelet</b>	dia. g = 43.61 mm	43.35 mm																																																																					
<b>Bourrelet</b>	ép. t = 1.93 mm	1.77 mm	(1)																																																																				
<b>Tube</b>	dia. h = 40.51 mm	40.26 mm																																																																					
<b>Longueur :</b>																																																																							
<b>L maxi</b>	= 110 mm	Tolérance : -0.50 mm																																																																					
	<b>PATRONENLAGER MINIMUM</b>																																																																						
	<table border="0"> <tbody> <tr> <td><b>Culot</b></td> <td>dia.</td> <td>D mini = 41.50 mm</td> <td>+ 0.1 mm</td> <td>(1)</td> </tr> <tr> <td><b>Drageoir</b></td> <td>dia.</td> <td>G mini = 44.20 mm</td> <td>+ 0.2 mm</td> <td></td> </tr> <tr> <td><b>Drageoir</b></td> <td>pro.</td> <td>T mini = 1.90 mm</td> <td>± 0.05 mm</td> <td>(1)</td> </tr> <tr> <td><b>Chambre</b></td> <td>dia.</td> <td>H mini = 41.30 mm</td> <td>± 0.05 mm</td> <td>(1)</td> </tr> <tr> <td><b>Canon</b></td> <td>dia.</td> <td>B mini = 40.86 mm</td> <td>+ 0.05 mm</td> <td>(1)</td> </tr> <tr> <td><b>Canon</b></td> <td>angle</td> <td>α1 mini = 10°</td> <td></td> <td>(1)</td> </tr> <tr> <td colspan="5"><b>Longueur :</b></td> </tr> <tr> <td><b>I maxi</b></td> <td>= 49.10 mm</td> <td>Tolérance : +0.50 mm</td> <td></td> <td>(1)</td> </tr> <tr> <td><b>E max</b></td> <td colspan="4">= 160 Joules</td> </tr> <tr> <td><b>EK</b></td> <td colspan="4"></td> </tr> <tr> <td><b>EE</b></td> <td colspan="4">= 176 Joules</td> </tr> <tr> <td><b>Verschlussabstand</b></td> <td>= 0.10 mm (canon manomètre)</td> <td></td> <td></td> <td>(1)</td> </tr> <tr> <td></td> <td>= 0.20 mm (basculant)</td> <td></td> <td></td> <td>(1)</td> </tr> <tr> <td></td> <td>= 0.35 mm (automatique)</td> <td></td> <td></td> <td>(1)</td> </tr> </tbody> </table>	<b>Culot</b>	dia.	D mini = 41.50 mm	+ 0.1 mm	(1)	<b>Drageoir</b>	dia.	G mini = 44.20 mm	+ 0.2 mm		<b>Drageoir</b>	pro.	T mini = 1.90 mm	± 0.05 mm	(1)	<b>Chambre</b>	dia.	H mini = 41.30 mm	± 0.05 mm	(1)	<b>Canon</b>	dia.	B mini = 40.86 mm	+ 0.05 mm	(1)	<b>Canon</b>	angle	α1 mini = 10°		(1)	<b>Longueur :</b>					<b>I maxi</b>	= 49.10 mm	Tolérance : +0.50 mm		(1)	<b>E max</b>	= 160 Joules				<b>EK</b>					<b>EE</b>	= 176 Joules				<b>Verschlussabstand</b>	= 0.10 mm (canon manomètre)			(1)		= 0.20 mm (basculant)			(1)		= 0.35 mm (automatique)			(1)
<b>Culot</b>	dia.	D mini = 41.50 mm	+ 0.1 mm	(1)																																																																			
<b>Drageoir</b>	dia.	G mini = 44.20 mm	+ 0.2 mm																																																																				
<b>Drageoir</b>	pro.	T mini = 1.90 mm	± 0.05 mm	(1)																																																																			
<b>Chambre</b>	dia.	H mini = 41.30 mm	± 0.05 mm	(1)																																																																			
<b>Canon</b>	dia.	B mini = 40.86 mm	+ 0.05 mm	(1)																																																																			
<b>Canon</b>	angle	α1 mini = 10°		(1)																																																																			
<b>Longueur :</b>																																																																							
<b>I maxi</b>	= 49.10 mm	Tolérance : +0.50 mm		(1)																																																																			
<b>E max</b>	= 160 Joules																																																																						
<b>EK</b>																																																																							
<b>EE</b>	= 176 Joules																																																																						
<b>Verschlussabstand</b>	= 0.10 mm (canon manomètre)			(1)																																																																			
	= 0.20 mm (basculant)			(1)																																																																			
	= 0.35 mm (automatique)			(1)																																																																			
Dimensionen in « mm » Dimensionen und Toleranzen für Messläufe: Annexe CR4		Bemerkung: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen																																																																					

Vervielfältigung, auch auszugsweise, ohne Zustimmung der C.I.P. verboten

ONR 191399:2013

<b>C.I.P.</b>	<b>44/83</b> Ursprungsland: FR	<b>TAB. X</b>
		<b>Datum 94-03-01</b>
		<b>Revision 94-06-01</b>
	<b>PATRONE MAXIMUM</b>	
	<p>Dimens. Wert Toler.</p> <p>d<sup>1)</sup> = 47.55 - 0.10  g = 51.50 - 0.15  t<sup>1)</sup> = 2.05 - 0.10  h = 47.05 - 0.10  l = 83.50 - 0.50</p>	
	<b>PATRONENLAGER MINIMUM</b>	
	<p>Dimens. Wert Toler.</p> <p>D<sup>1)</sup> = 48.00 + 0.30  G = 51.50 + 0.50  T<sup>1)</sup> = 2.10 + 0.05  H<sup>1)</sup> = 47.80 + 0.30  B<sup>1)</sup> = 44.20 + 0.20  α<sup>1)</sup> = 22°04' max  L<sup>1)</sup> = 83.50 + 0.50</p> <p style="text-align: right;">Energie Emax EK EE Joule</p> <p>Verschlussabstand</p> <p>Fe = 0.10 Messlauf  Fe<sup>1)</sup> = 0.20 Mit Basküle  Fe<sup>1)</sup> = 0.35 Automat</p>	
Maßstab 1:2		
Dimensionen in « mm » Dimensionen und Toleranzen für Messläufe: Siehe Anhang CR 4.		Bemerkung : 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen

Vervielfältigung, auch auszugsweise, ohne Zustimmung der C.I.P. verboten

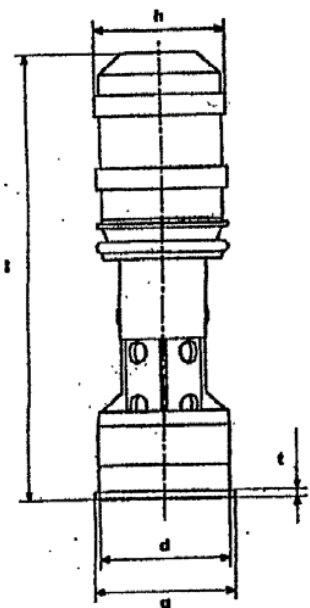
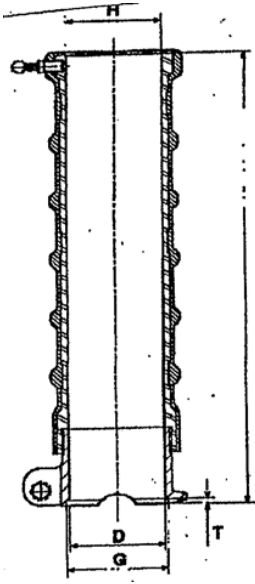
<b>C.I.P.</b>	<b>44/83 SP</b> Ursprungsland: FR	<b>TAB.</b> <b>X</b>																								
		<b>Datum</b> <b>00-03-02</b>																								
		<b>Revision</b> <b>02-05-15</b>																								
	<b>PATRONE MAXIMUM</b>																									
	<p>Dimens. Wert Toler.</p> <p>d<sup>1)</sup> = 47.60 - 0.25  g = 51.35 - 0.45  t<sup>1)</sup> = 2.10 - 0.40  h = 47.60 - 0.45  l = 83.50 - 2.50</p>																									
	<b>PATRONENLAGER MINIMUM</b>																									
	<p>Dimens. Wert Toler.</p> <p>D<sup>1)</sup> = 47.70 + 0.10  G = 51.40 + 0.10  T<sup>1)</sup> = 2.25 + 0.10  H<sup>1)</sup> = 47.70 + 0.10  B<sup>1)</sup> = 44.20 + 0.70  α<sup>1)</sup> = 30° max  L<sup>1)</sup> = 83.50 + 2.00</p> <table style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td></td> <td colspan="3" style="text-align: center;">Energie</td> </tr> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;">Emax</td> <td style="text-align: center;">EK</td> <td style="text-align: center;">EE</td> </tr> <tr> <td></td> <td colspan="3" style="text-align: center;">Joule</td> </tr> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;">300</td> <td style="text-align: center;">321</td> <td style="text-align: center;">330</td> </tr> </table> <p>Verschlussabstand</p> <table style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td>Fe</td> <td>= 0.10</td> <td>Messlauf</td> </tr> <tr> <td>Fe<sup>1)</sup></td> <td>= 0.20</td> <td>Mit Basküle</td> </tr> <tr> <td>Fe<sup>1)</sup></td> <td>= 0.35</td> <td>Automat</td> </tr> </table>			Energie				Emax	EK	EE		Joule				300	321	330	Fe	= 0.10	Messlauf	Fe <sup>1)</sup>	= 0.20	Mit Basküle	Fe <sup>1)</sup>	= 0.35
	Energie																									
	Emax	EK	EE																							
	Joule																									
	300	321	330																							
Fe	= 0.10	Messlauf																								
Fe <sup>1)</sup>	= 0.20	Mit Basküle																								
Fe <sup>1)</sup>	= 0.35	Automat																								
Maßstab 1:2																										
Dimensionen in « mm » Dimensionen und Toleranzen für Messläufe: Siehe Anhang CR 4.		Bemerkung: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen																								

Vervielfältigung, auch auszugsweise, ohne Zustimmung der C.I.P. verboten

ONR 191399:2013

<b>C.I.P.</b>	<b>45 Rubber</b>	<b>TAB.</b> X
	Ursprungsland: RU	<b>Datum</b> 09-05-05
		<b>Revision</b>
	<b>PATRONE MAXI</b>	<b>PATRONENLAGER MINI</b>
	<p><b>Längen</b></p> <p>L1 =</p> <p>L2 = 22.50</p> <p>L3 1) = 22.81</p> <p>L4 =</p> <p>L5 =</p> <p>L6 1) = 23.50</p> <p><b>Hülsenboden</b></p> <p>R = 1.24</p> <p>R1 = 12.19</p> <p>R3 =</p> <p>E = 4.11</p> <p>E1 = 10.16</p> <p>e min = 0.89</p> <p>delta = 26°</p> <p>f = 0.38</p> <p>beta = 35°</p> <p><b>Pulverkammer</b></p> <p>P1 = 12.09</p> <p>P2 =</p> <p><b>Schulterkonus</b></p> <p>alpha =</p> <p>S =</p> <p>r1 min =</p> <p>r2 =</p> <p><b>Hülsenhals</b></p> <p>H1 =</p> <p>H2 1) = 12.01</p> <p><b>Geschoss</b></p> <p>G1 =</p> <p>G2 =</p> <p>F =</p> <p>L3+G =</p> <p><b>Drücke (Energien)</b></p> <p><b>Mech. elektr. Wandler</b></p> <p>Pmax = 600 bar</p> <p>PK = 690 bar</p> <p>PE = 780 bar</p> <p>M = 12.50</p> <p><b>Verschiedene Daten</b></p> <p>Fe =</p> <p>delta L =</p>	<p><b>Längen</b></p> <p>L1 =</p> <p>L2 =</p> <p>L3 1) = 19.97</p> <p><b>Stoßboden</b></p> <p>R =</p> <p>R1 = 12.21</p> <p>R2 =</p> <p>R3 =</p> <p>r =</p> <p><b>Pulverkammer</b></p> <p>E = 3.75</p> <p>P1 1) = 12.18</p> <p>P2 =</p> <p><b>Schulterkonus</b></p> <p>alpha =</p> <p>S =</p> <p>r1 max =</p> <p>r2 =</p> <p><b>Hülsenhals</b></p> <p>H1 =</p> <p>H2 1) = 12.03</p> <p><b>Geschossübergang</b></p> <p>G1 = 10.00</p> <p>G =</p> <p>alpha1 = 60°</p> <p>h = 1.76</p> <p>s =</p> <p>i =</p> <p>w =</p> <p><b>Lauf</b></p> <p>F = 10.00</p> <p>Z =</p> <p><b>Züge</b></p> <p>b =</p> <p>N =</p> <p>u =</p> <p>Q = 78.54 mm<sup>2</sup></p>
Maßstab 1:1		
<p>Maße in &lt;&lt; mm &gt;&gt;</p> <p>Maße und Toleranzen für Messläufe</p> <p>siehe Anhang CR 5.</p>	<p>Bemerkungen: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen</p>	

Vervielfältigung, auch auszugsweise, ohne Zustimmung der C.I.P. verboten.

<b>C.I.P.</b>	<b>56 Cougar</b> Ursprungsland: FR	<b>TAB.</b>	<b>X</b>																							
		<b>Date</b>	<b>07-05-14</b>																							
		<b>Révision</b>																								
		<b>PATRONE MAXIMUM</b>																								
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>Dimension</th> <th>Wert</th> <th>Toleranzen</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><b>g</b></td> <td>60</td> <td>-0,1</td> </tr> <tr> <td><b>d*</b></td> <td>56,3</td> <td>-0,3</td> </tr> <tr> <td><b>t*</b></td> <td>3,5</td> <td>-0,1</td> </tr> <tr> <td><b>l</b></td> <td>210,5</td> <td>-1,0</td> </tr> <tr> <td><b>h</b></td> <td>55,5</td> <td>-1,0</td> </tr> </tbody> </table>	Dimension	Wert	Toleranzen	<b>g</b>	60	-0,1	<b>d*</b>	56,3	-0,3	<b>t*</b>	3,5	-0,1	<b>l</b>	210,5	-1,0	<b>h</b>	55,5	-1,0						
Dimension	Wert	Toleranzen																								
<b>g</b>	60	-0,1																								
<b>d*</b>	56,3	-0,3																								
<b>t*</b>	3,5	-0,1																								
<b>l</b>	210,5	-1,0																								
<b>h</b>	55,5	-1,0																								
		<b>PATRONENLAGER MINIMUM</b>																								
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>Dimension</th> <th>Wert</th> <th>Toleranzen</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><b>G*</b></td> <td>60</td> <td>+0,2</td> </tr> <tr> <td><b>D*</b></td> <td>56,8</td> <td>+0,1</td> </tr> <tr> <td><b>T*</b></td> <td>3,6</td> <td>+0,05</td> </tr> <tr> <td><b>L*</b></td> <td>291</td> <td>+2,0</td> </tr> <tr> <td><b>H*</b></td> <td>56,7</td> <td>+0,1</td> </tr> </tbody> </table>	Dimension	Wert	Toleranzen	<b>G*</b>	60	+0,2	<b>D*</b>	56,8	+0,1	<b>T*</b>	3,6	+0,05	<b>L*</b>	291	+2,0	<b>H*</b>	56,7	+0,1	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Energie (Joules)</th> <th>E nominale</th> <th>E max (+10%)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>475</td> <td>500</td> </tr> </tbody> </table>	Energie (Joules)	E nominale	E max (+10%)		475
Dimension	Wert	Toleranzen																								
<b>G*</b>	60	+0,2																								
<b>D*</b>	56,8	+0,1																								
<b>T*</b>	3,6	+0,05																								
<b>L*</b>	291	+2,0																								
<b>H*</b>	56,7	+0,1																								
Energie (Joules)	E nominale	E max (+10%)																								
	475	500																								
Dimensionen in « mm » Dimensionen und Toleranzen für Messläufe : Annexe CR4		Bemerkung : 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen																								
Dimensionen und Toleranzen für Messläufe : Annexe CR4		Bemerkung : 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen																								

Vervielfältigung, auch auszugsweise, ohne Zustimmung der C.I.P. verboten



**Medieninhaber und Hersteller:**

Austrian Standards Institute  
Österreichisches Normungsinstitut (ON)  
Verkauf von in- und ausländischen Normen, ONR  
und anderen technischen Regelwerken durch:  
Austrian Standards plus GmbH  
Heinestraße 38, 1020 Wien,  
E-Mail: [sales@as-plus.at](mailto:sales@as-plus.at)  
Internet: [www.as-plus.at](http://www.as-plus.at)  
Webshop: [www.as-plus.at/shop](http://www.as-plus.at/shop)  
Telefon: +43 1 213 00-444  
Telefax: +43 1 213 00-818

**© Austrian Standards Institute 2013.**

Alle Rechte vorbehalten; Nachdruck oder Vervielfältigung,  
Aufnahme auf oder in sonstige Medien oder Datenträger sind  
nur mit ausdrücklicher Zustimmung gestattet!

E-Mail: [publishing@as-plus.at](mailto:publishing@as-plus.at)  
Internet: [www.as-plus.at/nutzungsrechte](http://www.as-plus.at/nutzungsrechte)