

ONR 191392-1

Büchsenpatronen ohne Rand — Abmessungen und Gasdrücke — Teil 1: Metrische Kaliber

Rimless cartridges — Dimensions and gas pressure — Part 1: Metric calibres

Cartouches à gorge — Dimensions et pressions de gaz — Partie 1: Métriques calibres

Ausgabedatum:

2013-01-01

ONR 191392-1:2013**Vorwort**

Diese ONR wurde vom Komitee 076 „Waffentechnik und Schießwesen“ erstellt. Sie berücksichtigt die neuen Beschlüsse der Ständigen Internationalen Kommission für die Prüfung von Handfeuerwaffen C.I.P. (Commission Internationale Permanente pour l'épreuve des armes à feu portatives).

Die vorliegende Ausgabe ersetzt die Ausgabe ONR 191392-1:2002 und ONR 191392-2:2002, die technisch überarbeitet wurde. Die wesentlichen Änderungen beziehen sich auf die Änderung des Beschussgasdruckes und die Erweiterung um neue Kaliber.

Seitens des Bundesministeriums für Wirtschaft, Familie und Jugend liegt dem Austrian Standards Institute die Zustimmung (Geschäftszahl: BMWFJ-91.081/0020-I/10/2011) zur Vervielfältigung der C.I.P.-Daten für die vorliegende ONR vor.

Die ONR 191392 „Büchsenpatronen ohne Rand – Abmessungen und Gasdrücke“ besteht aus folgenden Teilen:

Teil 1: Metrische Kaliber

Teil 2: Kaliber in Zoll

1 Anwendungsbereich

Diese ONR legt die Größtmaße für Patronen und die Kleinstmaße für Patronenlager sowie den maximal zulässigen Gasdruck beziehungsweise die maximal zulässige Energie der Patronen fest, welche bei der Produktion von Waffen und Munition einzuhalten sind. Die Einhaltung dieser Werte wird im Zuge der Patronenprüfung und der Beschussprüfung der Waffen kontrolliert.

2 Bezeichnungen und deren Bedeutung**2.1 Patronen**

[Bild 1](#) stellt die Abmessungen einer Patrone dar.

Die Bezeichnungen und deren Bedeutung sind in [2.1.1 bis 2.1.7](#) enthalten.

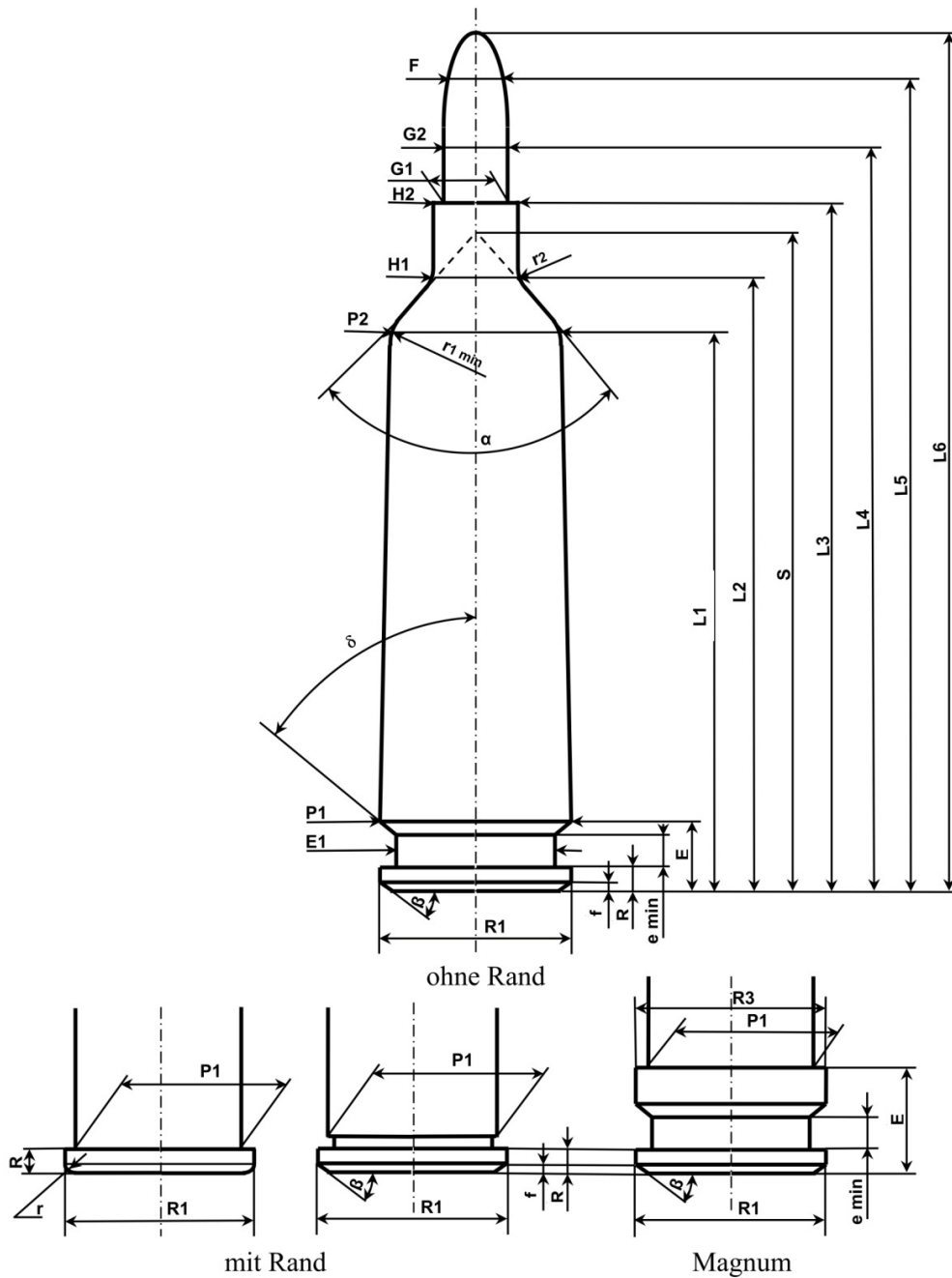


Bild 1 — Darstellung der Patronenabmessungen

2.1.1 Längen (Maße in mm)

- L1.....Länge von Hülsenboden bis Anfang Schulter P2
- L2.....Länge von Hülsenboden bis Anfang Hülsenhals H1
- L3.....Länge von Hülsenboden bis Hülsenmund (Gesamtlänge der Hülse)
- L4.....Länge von Hülsenboden bis Durchmesser G2 am Geschoss
- L5.....Länge von Hülsenboden bis Durchmesser F am Geschoss
- L6.....Länge von Hülsenboden bis Geschosspitze (Gesamtlänge der Patrone)

ONR 191392-1:2013**2.1.2 Hülsenboden (Maße in mm)**

- R Dicke des Hülsenrandes (Randdicke)
 R1 Durchmesser des Hülsenbodens (Randdurchmesser)
 E Maß bis zum Beginn der Eindrehung
 E1 Durchmesser der Eindrehung
 e Maß der zylindrischen Eindrehung
 β Winkel der Randabschrägung
 f Höhe der Randabschrägung

2.1.3 Pulverraum (Maße in mm)

- P1 Durchmesser der Hülse am Ende des Randes
 P2 Durchmesser der Hülse am Anfang der Schulter

2.1.4 Schulterkonus (Maße in mm)

- α Schulterwinkel
 S Länge bis zum Scheitel des Schulterwinkels
 $r_{1\min}$ Rundungsradius beim Durchmesser P2
 r2 Rundungsradius beim Durchmesser H1

2.1.5 Hülsenhals (Maße in mm)

- H1 Durchmesser am Anfang von Hülsenhals L2
 H2 Durchmesser am Hülsenmund

2.1.6 Geschoss (Maße in mm)

- G1 Geschossdurchmesser
 G2 Geschossdurchmesser im Abstand L4 vom Patronenboden
 F Felddurchmesser am Geschoss im Abstand L5 vom Patronenboden

2.1.7 Gasdrücke

- PT_{\max} mittlerer, höchstzulässiger Gasdruck (bar)
 $PT_{c\max}$ mittlerer, höchstzulässiger Gasdruck, konformal (bar)
 PK = 1,15 P_{\max} = höchstzulässiger statischer Einzelwert (bar)
 PE = 1,25 P_{\max} = mittlerer Beschussgasdruck (bar)
 M = Lage der Messstelle (mm)
 EE = mindeste Beschussenergie (Joule)

Für konformale und tangentielle Druckaufnehmer ist (M) gemäß den Angaben des Herstellers zu wählen.

2.1.8 Berechnung von Patronenabmessungen

Die in den Maßblättern mit Fußnote * angegebenen Maße sind Grundmaße und die restlichen Werte sind gerundete Maße. Um eine exakte Berechnung durchführen zu können, sind folgende Formeln anzuwenden.

2.1.8.1 Länge von Hülsenboden bis Anfang Schulter P2 (L1)

$$L1 = S - \frac{1}{2} P2 \cotg \frac{\alpha}{2}$$

2.1.8.2 Länge von Hülsenboden bis Anfang Hülsenhals H1 (L2)

$$L2 = L1 + \frac{1}{2} (P2 - H1) \cotg \frac{\alpha}{2} = S - \frac{1}{2} H1 \cotg \frac{\alpha}{2}$$

2.1.8.3 Maß bis zum Beginn der Eindrehung (E)

$$E = R + e + \frac{1}{2} (P1 - E1) \cotg \delta$$

2.1.8.4 Durchmesser der Eindrehung (E1)

$$E1 = P1 - [E - (R + e)] \tg \delta$$

2.1.8.5 Maß der zylindrischen Eindrehung (e)

$$e = E - R - \frac{1}{2} (P1 - E1) \cotg \delta$$

2.1.8.6 Durchmesser der Hülse am Anfang der Schulter (P2)

$$P2 = H1 + (L2 - L1) 2 \tg \frac{\alpha}{2} = (S - L1) 2 \tg \frac{\alpha}{2}$$

2.1.8.7 Durchmesser am Anfang von Hülsenhals L2 (H1)

$$H1 = P2 - (L2 - L1) 2 \tg \frac{\alpha}{2} = (S - L2) 2 \tg \frac{\alpha}{2}$$

2.1.8.8 Länge bis zum Scheitel des Schulterwinkels (S)

$$S = L1 + P2 \frac{1}{2 \tg \frac{\alpha}{2}} = L1 + P2 \frac{1}{\frac{P2}{S - L1}} = L1 + P2 \frac{1}{\frac{H1}{S - L2}} = L1 + P2 \frac{1}{\frac{P2 - H1}{L2 - L1}}$$

$$S = L2 + H1 \frac{1}{2 \tg \frac{\alpha}{2}} = L2 + H1 \frac{1}{\frac{P2}{S - L1}} = L2 + H1 \frac{1}{\frac{H1}{S - L2}} = L2 + H1 \frac{1}{\frac{P2 - H1}{L2 - L1}}$$

Alle Maße sind auf den Schnittpunkt der Linien bezogen.

ONR 191392-1:2013

2.2 Patronenlager

Bild 2 stellt die Abmessungen eines Patronenlagers dar.

Die Bezeichnungen und deren Bedeutung sind in 2.2.1 bis 2.2.7 enthalten.

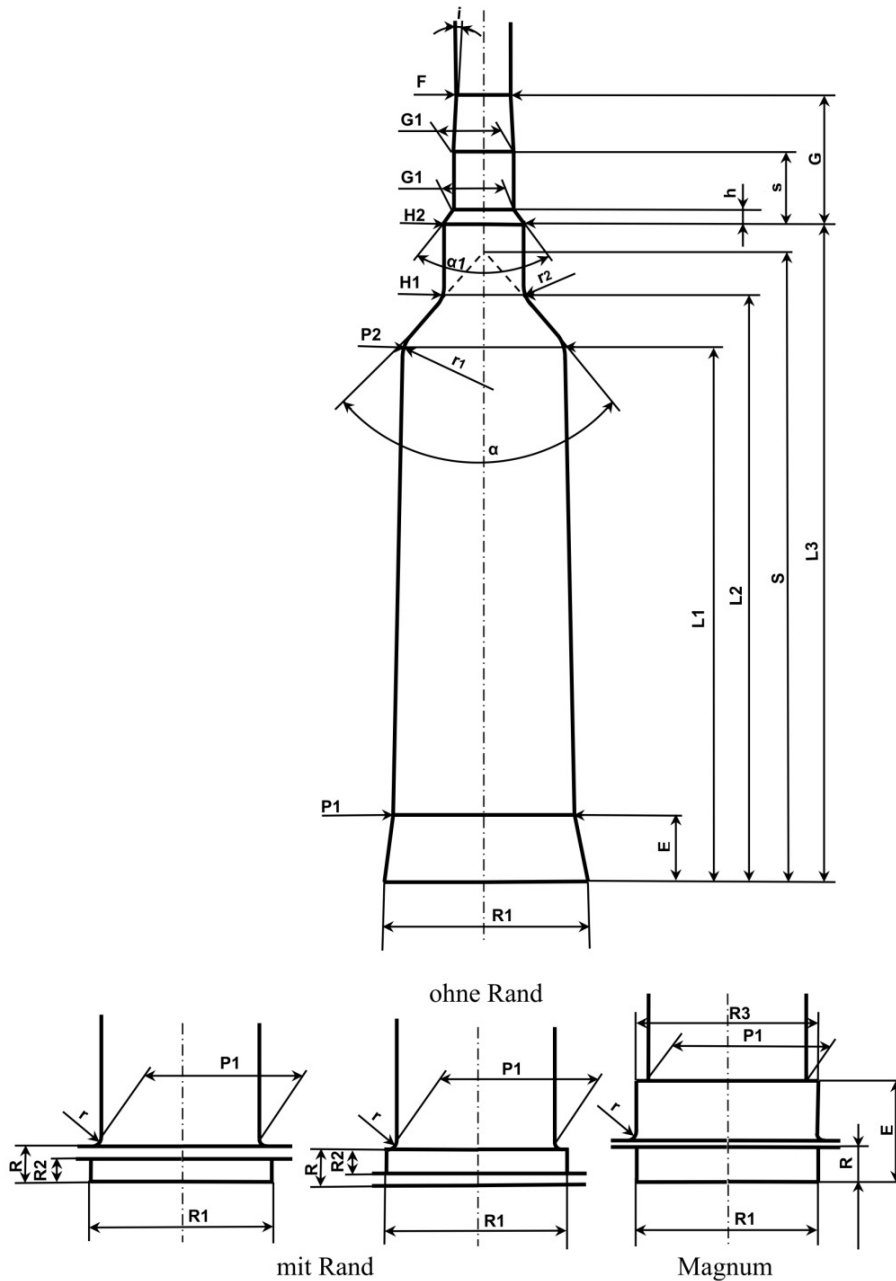


Bild 2 — Darstellung der Patronenlagerabmessungen

2.2.1 Lauf (Maße in mm)

F Felddurchmesser

Z Zugdurchmesser

2.2.2 Längen (Maße in mm)

L1Länge von Stoßboden bis Anfang Schulterkonus P2

L2Länge von Stoßboden bis Anfang Patronenlagerhals H1

L3Länge von Stoßboden bis Ende Patronenlagerhals H2

2.2.3 Stoßboden (Maße in mm)

RTiefe der Randeinfräsung, einschließlich Verschlussabstand

R1Durchmesser der Randeinfräsung (im Verschluss oder im Patronenlager)

R2Tiefe der Randeinfräsung (im Verschluss oder im Patronenlager)

rRundungsradius am Anfang Patronenlager P1

2.2.4 Pulverraum (Maße in mm)

P1Durchmesser am Ende des Randes

P2Durchmesser am Anfang des Schulterkonus L1

2.2.5 Schulterkonus (Maße in mm) α Schulterkonuswinkel

SLänge bis zum Scheitel des Schulterwinkels

 $r_{1\max}$ Rundungsradius am Anfang des Schulterkonus bei P2

r2Rundungsradius am Anfang des Patronenlagerhalses H1

2.2.6 Patronenlagerhals (Maße in mm)

H1Durchmesser am Anfang des Patronenlagerhalses bei L2

H2Durchmesser am Endes des Patronenlagerhalses bei L3

2.2.7 Übergang

G1Durchmesser am Anfang des Übergangskonus

GLänge vom Ende des Patronenlagers bis Ende des Übergangskonus

 α_1 Winkel des Übergangs zwischen H2 und G1

hLänge vom Ende des Patronenlagers bei H2 bis Anfang des Überganges bei G1

sLänge vom Ende des Patronenlagers bei H2 bis Anfang des Übergangskonus

ihalber Winkel des Übergangskonus

ONR 191392-1:2013**2.2.8 Berechnung von Patronenlagerabmessungen**

Die in den Maßblättern mit Fußnote * angegebenen Maße sind Grundmaße und die restlichen Werte sind gerundete Maße. Um eine exakte Berechnung durchführen zu können, sind folgende Formeln anzuwenden.

2.2.8.1 Länge von Hülsenboden bis Anfang Schulter P2 (L1)

$$L1 = S - \frac{1}{2} P2 \cotg \frac{\alpha}{2}$$

2.2.8.2 Länge von Hülsenboden bis Anfang Hülsenhals H1 (L2)

$$L2 = L1 + \frac{1}{2} (P2 - H1) \cotg \frac{\alpha}{2} = S - \frac{1}{2} H1 \cotg \frac{\alpha}{2}$$

2.2.8.3 Durchmesser der Hülse am Anfang der Schulter (P2)

$$P2 = H1 + (L2 - L1) 2 \operatorname{tg} \frac{\alpha}{2} = (S - L1) 2 \operatorname{tg} \frac{\alpha}{2}$$

2.2.8.4 Durchmesser am Anfang von Hülsenhals L2 (H1)

$$H1 = P2 - (L2 - L1) 2 \operatorname{tg} \frac{\alpha}{2} = P2 - (L2 - L1) \frac{P2}{S - L1} = P2 - (L2 - L1) \frac{H1}{S - L2}$$

2.2.8.5 Schulterkonuswinkel (α)

$$2 \operatorname{tg} \frac{\alpha}{2} = \frac{P2 - H1}{L2 - L1} = \frac{P2}{S - L1} = \frac{H1}{S - L2}$$

$$\alpha = 2 \operatorname{arc} \operatorname{tg} \frac{\alpha}{2}$$

2.2.8.6 Länge bis zum Scheitel des Schulterwinkels (S)

$$S = L1 + P2 \frac{1}{2 \operatorname{tg} \frac{\alpha}{2}} = L1 + P2 \frac{1}{\frac{P2}{S - L1}} = L1 + P2 \frac{1}{\frac{H1}{S - L2}} = L1 + P2 \frac{1}{\frac{P2 - H1}{L2 - L1}}$$

$$S = L2 + H1 \frac{1}{2 \operatorname{tg} \frac{\alpha}{2}} = L2 + H1 \frac{1}{\frac{P2}{S - L1}} = L2 + H1 \frac{1}{\frac{H1}{S - L2}} = L2 + H1 \frac{1}{\frac{P2 - H1}{L2 - L1}}$$

2.2.8.7 Durchmesser am Anfang des Übergangskonus (G1)

$$G1 = H2 - 2 h \operatorname{tg} \frac{\alpha}{2}$$

2.2.8.8 Länge vom Ende des Patronenlagers bei H2 bis Anfang des Überganges bei G1 (h)

$$h = \frac{1}{2} (H2 - G1) \cotg \frac{\alpha}{2}$$

2.2.8.9 Länge vom Ende des Patronenlagers bei H2 bis Anfang des Übergangskonus (s)

$$s = h + \text{Länge des Zylinderdurchmessers } G1$$

2.2.8.10 Länge vom Ende des Patronenlagers bis Ende des Übergangskonus (G)

$$G = h + (s - h) + \frac{1}{2} (G1 - F) \cotg i$$

2.2.8.11 Winkel des Übergangs zwischen H2 und G1 ($\alpha1$)

$$\alpha1 = 2 \arctan \frac{\alpha1}{2} = 2 \arctan \frac{(H2 - G1)}{2 h}$$

Alle Maße sind auf den Schnittpunkt der Linien bezogen.

2.3 Abkürzungen

2.3.1 Herkunftsländer

AT	Österreich	IL	Israel
BE	Belgien	IT	Italien
CH	Schweiz	JP	Japan
CIP	CIP	MX	Mexiko
CZ	Tschechische Republik	PT	Portugal
DE	Deutschland	RU	Russische Föderation
FI	Finnland	SE	Schweden
FR	Frankreich	SK	Slowakei
GB	Vereinigtes Königreich	US	Vereinigte Staaten

2.3.2 Kaliberbezeichnungen

Exp.	Express
H.V.	High Velocity
Mag.	Magnum
M.-Sch.	Mannlicher Schönauer
Rem.	Remington
Riml. N.E.	Rimless Nitro Express
SE	Schweden
SE v.H.	Super Express vom Hofe
Spring.	Springfield
Win.	Winchester

ONR 191392-1:2013

3 Abmessungen und Toleranzen der Messläufe für Zentralfeuerpatronen für Waffen mit gezogenen Läufen

3.1 Allgemeines

Die in den Maßblättern angegebenen Mindestabmessungen für Läufe sind einzuhalten.

Der in den Maßblättern angegebene Hinweis auf die Maße und Toleranzen für Messläufe (Anhang CR 1) bezieht sich auf die nachfolgende [Tabelle 1](#).

3.2 Toleranzen für innere Abmessungen

Folgende Toleranzen sind zulässig:

Tabelle 1 — Toleranzen für Waffen mit gezogenen Läufen

F	Z	L3	P1	P2	H2	G1	$i \geq 12'$	$i < 12'$
+0,02	+0,03	+0,1	+0,03	+0,02	+0,02	+0,03	-5/60 i	-1'

3.3 Längen der Standard-Referenz-Messläufe

Die Länge (Lc) von Standard-Referenz-Messläufen beträgt für

Patronen ohne Rand: Lc = 600 mm \pm 10 mm,

Patronen mit Rand: Lc = 600 mm \pm 10 mm,

Magnumpatronen: Lc = 650 mm \pm 10 mm,

Pistolen- und Revolverpatronen: Lc = 150 mm \pm 10 mm.

3.4 Lage der Messstelle (M)

Die Lage der Messstelle ist in den Maßblättern angegeben. Die Toleranz für diese beträgt $-2,0$ mm.

4 Liste der enthaltenen Kaliber

Nachstehende [Tabelle 2](#) enthält die in dieser ONR aufgelisteten Kaliber.

Tabelle 2 — Liste der Kaliber (fortgesetzt)

Kaliber	Ursprungsland	Datum	Rev.	M	PT _{max}	PK	PE	EE
5 mm /35 SMC	US	09-05-05		17,5	4400	5060	5500	1650
5,45 x 39	SU	92-07-23	02-05-15	17,5	3800	4370	4750	1505
5,6 x 39	RU	00-02-15	07-05-14	17,5	3500	4025	4375	2100
5,6 x 50 Mag.	DE	84-06-14	02-05-15	25	3800	4370	4750	1915
5,6 x 57	DE	84-06-14	02-05-15	25	4400	5060	5500	2725
5,6 x 61 SE v. H.	DE	84-06-14	08-09-23	25	4400	5060	5500	3005
5,7 x 28	BE	93-10-19	02-05-15	12	3450	3968	4313	1500
6 x 47 ATZL	AT	97-11-05	02-05-15	25	4050	4660	5060	2100
6 x 47 SM	CH	02-01-22	06-09-19	25	3900	4485	4875	2730
6 x 51 ATZL	AT	97-11-05	02-05-15	25	4050	4658	5060	2100

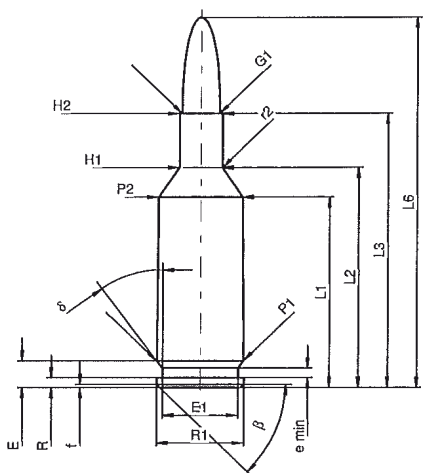
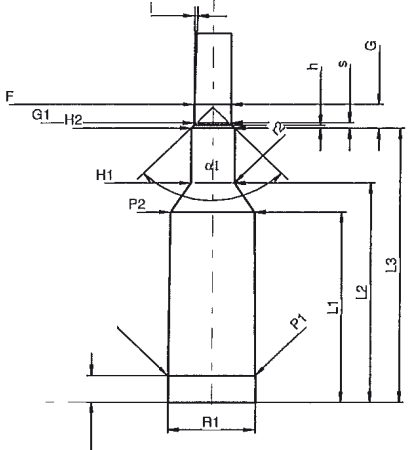
Tabelle 2 — Liste der Kaliber (fortgesetzt)

Kaliber	Ursprungsland	Datum	Rev.	M	PT _{max}	PK	PE	EE
6 x 62 Freres	DE	84-06-14	05-02-25	25	4300	4945	5375	3300
6 mm BR Norma	SE	95-12-20	02-05-15	17,5	4050	4658	5060	2545
6 mm B.R. Rem.	US	94-03-01	02-05-15	17,5	4050	4658	5060	2525
6 mm PPC	US	84-06-14	02-05-15	17,5	4050	4658	5060	2250
6 mm PPC-USA	FI	89-04-18	02-05-15	17,5	4050	4658	5060	2020
6 mm Rem. (244 Rem.)	US	84-06-14	02-05-15	25	4300	4945	5375	3180
6 XC	SE	08-04-15		25	4400	5060	5500	3080
6,5 – 284 Norma	SE	00-02-15	08-04-15	25	4100	4715	5125	3200
6,5 x 47 Lapua	FI	06-05-16		25	4350	5003	5438	3300
6,5 x 52 Carcano	IT	93-09-21	02-05-15	25	2850	3278	3560	2465
6,5 x 54 Mauser	DE	84-06-14	02-05-15	25	3050	3508	3810	2380
6,5 x 54 M.-Sch.	AT	84-06-14	02-05-15	25	3650	4198	4560	2430
6,5 x 55 SE	SE	84-06-14	02-05-15	25	3800	4370	4750	3395
6,5 x 57	DE	84-06-14	02-05-15	25	3900	4485	4875	3260
6,5 x 58 Mauser	DE	84-06-14	02-05-15	25	3550	4083	4440	3330
6,5 x 63 Messner Mag.	FR	02-01-22	02-05-15	25	4400	5060	5500	4200
6,5 x 64	DE	92-02-27	02-05-15	25	4300	4945	5375	3645
6,5 x 64 Brenneke	DE	92-02-27	02-05-15	25	4300	4945	5375	3645
6,5 x 65 RWS	DE	90-04-05	02-05-15	25	4150	4773	5190	3955
6,5 x 68	DE	84-06-14	02-05-15	25	4400	5060	5500	4045
6,8 mm Rem. SPC	US	06-05-16		25	4050	4658	5063	2993
7 x 33 Sako	FI	95-03-09	02-05-15	17,5	2800	3220	3500	1715
7 x 57	DE	84-06-14	02-05-15	25	3900	4485	4875	3450
7 x 64	DE	84-06-14	02-05-15	25	4150	4773	5190	4270
7 mm – 08 Rem.	US	84-06-14	02-05-15	25	4150	4773	5190	3720
7 mm Blaser Mag.	SE	09-05-05		25	4200	4830	5250	4585
7 mm B.R. Rem.	US	94-03-01	02-05-15	17,5	4050	4658	5060	3150
7 mm Exp. Rem.	US	84-06-14	02-05-15	25	4050	4658	5060	3930
7 mm KM	DE	99-09-01	08-09-23	25	4400	5060	5500	5670
7 mm Rem. SA Ultra Mag.	US	02-03-01	04-09-27	25	4400	5060	5500	4500
7 mm Rem. Ultra Mag.	US	02-01-22	02-05-15	25	4400	5060	5500	5250
7 mm SE v.H.	DE	84-06-14	02-05-15	25	4400	5060	5500	4525
7 mm Win. Short Mag.	US	02-01-22	08-09-23	25	4400	5060	5500	4830
7,21 Firebird	FI	02-01-22	08-09-23	25	4400	5060	5500	6375
7,5 x 54 MAS	FR	07-05-14		25	3800	4370	4750	3575
7,5 x 55 Suisse	CH	84-06-14	06-01-03	25	3800	4370	4750	3965
7,62 x 39	SU	89-01-04	02-05-15	25	3550	4083	4440	2510
7,62 x 45	CS	92-08-03	08-09-23	25	4300	4945	5375	2515
7,62 UKM	DE	02-01-22	08-09-23	25	4400	5060	5500	5565
7,65 x 53 Arg.	DE	84-06-14	02-05-15	25	3900	4485	4875	3700
7,82 Warbird	FI	00-02-15	08-09-23	25	4400	5060	5500	6760
7,92 x 24 VBR	BE	07-05-14		17,5	3310	3807	4300	660
7,92 x 33 kurz	DE	84-06-14	07-05-14	25	3400	3910	4250	1770
8 x 51 (Mauser K)	DE	84-06-14	02-05-15	25	3400	3910	4250	2635
8 x 56 M.-Sch.	AT	84-06-14	02-05-15	25	3200	3680	4000	2860

ONR 191392-1:2013

Tabelle 2 — Liste der Kaliber (fortgesetzt)

Kaliber	Ursprungsland	Datum	Rev.	M	PT _{max}	PK	PE	EE
8 x 57 I	DE	84-06-14	02-05-15	25	3800	4370	4750	3950
8 x 57 IS	DE	84-06-14	06-06-23	25	3900	4485	4875	4300
8 x 57 PCC	IT	09-05-05		25	4400	5060	5500	5200
8 x 60	DE	84-06-14	02-05-15	25	4050	4658	5060	3900
8 x 60 S	DE	84-06-14	06-09-19	25	4050	4658	5060	4285
8 x 64	DE	84-06-14	02-05-15	25	4050	4658	5060	4375
8 x 64 S	DE	84-06-14	02-05-15	25	4050	4658	5060	4595
8 x 68 S	DE	84-06-14	06-09-19	25	4400	5060	5500	5975
8 x 75 S	DE	84-06-14	02-05-15	25	4400	5060	5500	4750
8,5 x 63	DE	92-02-27	06-01-24	25	4300	4945	5375	5540
9 x 56 M.-Sch.	AT	95-06-28	05-07-01	25	2080	2392	2600	2815
9 x 57	DE	84-06-14	04-05-18	25	2800	3220	3500	3650
9,3 x 57	DE	07-05-14		25	3000	3450	3750	4250
9,3 x 62	DE	84-06-14	02-05-15	25	3900	4485	4875	5335
9,3 x 64 Brenneke	DE	84-06-14	02-05-15	25	4400	5060	5500	5335
9,3 x 66 Sako	FI	02-01-22	06-09-19	25	4150	4773	5188	6000
9,5 x 57 M.-Sch.	AT	95-06-28	02-05-15	25	3050	3508	3810	6065
9,5 x 66 SE v. H.	DE	96-05-24	02-05-15	25	4400	5060	5500	6080
10,75 x 68	DE	84-06-14	02-05-15	25	3300	3795	4125	5040
12,7 x 70 (500 Schüler)	DE	98-01-27	02-05-15	25	3300	3795	4125	9240

C.I.P.		5 mm /35 SMc		TAB.																																		
				I																																		
		Ursprungsland: US		Datum	09-05-05																																	
				Revision																																		
<table border="1"> <thead> <tr> <th>L</th> <th>P</th> <th>α</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>27,51</td><td>11,60</td><td>46,36</td></tr> <tr><td>27,99</td><td>11,15</td><td>53,24</td></tr> <tr><td>28,52</td><td>10,62</td><td>58,00</td></tr> <tr><td>29,03</td><td>10,02</td><td>63,38</td></tr> <tr><td>29,54</td><td>9,23</td><td>69,58</td></tr> <tr><td>30,05</td><td>8,60</td><td>76,90</td></tr> <tr><td>30,56</td><td>7,73</td><td>85,86</td></tr> <tr><td>31,06</td><td>6,66</td><td>97,34</td></tr> <tr><td>31,57</td><td>5,97</td><td>105,84</td></tr> <tr><td>31,72</td><td>5,92</td><td>R 0,32</td></tr> </tbody> </table> 		L	P	α	27,51	11,60	46,36	27,99	11,15	53,24	28,52	10,62	58,00	29,03	10,02	63,38	29,54	9,23	69,58	30,05	8,60	76,90	30,56	7,73	85,86	31,06	6,66	97,34	31,57	5,97	105,84	31,72	5,92	R 0,32	<p>PATRONE MAXI</p> <p>Längen</p> <p>L1 ¹⁾ = 27.51 -0.20</p> <p>L2 ¹⁾ = 31.72 -0.20</p> <p>L3 ¹⁾ = 39.52</p> <p>L4 =</p> <p>L5 =</p> <p>L6 = 53.34</p> <p>Hülsenboden</p> <p>R = 1.37</p> <p>R1 = 12.01</p> <p>R3 =</p> <p>E = 3.85</p> <p>E1 = 10.39</p> <p>e min = 1.40</p> <p>δ = 36°</p> <p>f = 0.40</p> <p>β = 45°</p> <p>Pulverkammer</p> <p>P1 = 11.96</p> <p>P2 ¹⁾* = 11.60 -0.20</p> <p>Schulterkonus</p> <p>α =</p> <p>S =</p> <p>r1 min =</p> <p>r2 = 0.32</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1 * = 5.95</p> <p>H2 ¹⁾ = 5.94</p> <p>Geschoss</p> <p>G1 ¹⁾ = 5.18</p> <p>G2 =</p> <p>F =</p> <p>L3+G ¹⁾ = 44.75</p> <p>Drücke (Energien)</p> <p>Mech. elektr. Wandler</p> <p>Pmax = 4400 bar</p> <p>PK = 5060 bar</p> <p>PE = 5500 bar</p> <p>M = 17.50</p> <p>EE = 1650 Joule</p> <p>Verschiedene Daten</p> <p>Fe ¹⁾³⁾ = 0.10</p> <p>delta L =</p>		<p>PATRONENLAGER MINI</p> <p>Längen</p> <p>L1 = 27.51</p> <p>L2 = 31.72</p> <p>L3 ¹⁾ = 39.65</p> <p>Stoßboden</p> <p>R =</p> <p>R1 = 12.04</p> <p>R2 =</p> <p>R3 =</p> <p>r =</p> <p>Pulverkammer</p> <p>E = 3.85</p> <p>P1 ¹⁾ = 11.99</p> <p>P2 * = 11.63</p> <p>Schulterkonus</p> <p>α =</p> <p>S =</p> <p>r1 max =</p> <p>r2 = 0.32</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1 * = 5.97</p> <p>H2 ¹⁾ = 5.97</p> <p>Geschossübergang</p> <p>G1 ¹⁾* = 5.19</p> <p>G ¹⁾ = 3.43</p> <p>α1 = 90°</p> <p>h = 0.38</p> <p>s * = 0.76</p> <p>i ¹⁾* = 1°30'</p> <p>w =</p> <p>Lauf</p> <p>F ¹⁾* = 5.05</p> <p>Z ¹⁾ = 5.18</p> <p>Züge</p> <p>b = 1.30</p> <p>N = 6</p> <p>u = 305.00</p> <p>Q = 20.54 mm²</p>	
L	P	α																																				
27,51	11,60	46,36																																				
27,99	11,15	53,24																																				
28,52	10,62	58,00																																				
29,03	10,02	63,38																																				
29,54	9,23	69,58																																				
30,05	8,60	76,90																																				
30,56	7,73	85,86																																				
31,06	6,66	97,34																																				
31,57	5,97	105,84																																				
31,72	5,92	R 0,32																																				
<table border="1"> <thead> <tr> <th>L</th> <th>P</th> <th>α</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>27,51</td><td>11,63</td><td>46,36</td></tr> <tr><td>27,99</td><td>11,15</td><td>53,24</td></tr> <tr><td>28,52</td><td>10,62</td><td>58,00</td></tr> <tr><td>29,03</td><td>10,02</td><td>63,38</td></tr> <tr><td>29,54</td><td>9,23</td><td>69,58</td></tr> <tr><td>30,05</td><td>8,60</td><td>76,90</td></tr> <tr><td>30,56</td><td>7,73</td><td>85,86</td></tr> <tr><td>31,06</td><td>6,66</td><td>97,34</td></tr> <tr><td>31,57</td><td>5,97</td><td>105,84</td></tr> <tr><td>31,72</td><td>5,95</td><td>R 0,32</td></tr> </tbody> </table> 		L	P	α	27,51	11,63	46,36	27,99	11,15	53,24	28,52	10,62	58,00	29,03	10,02	63,38	29,54	9,23	69,58	30,05	8,60	76,90	30,56	7,73	85,86	31,06	6,66	97,34	31,57	5,97	105,84	31,72	5,95	R 0,32				
L	P	α																																				
27,51	11,63	46,36																																				
27,99	11,15	53,24																																				
28,52	10,62	58,00																																				
29,03	10,02	63,38																																				
29,54	9,23	69,58																																				
30,05	8,60	76,90																																				
30,56	7,73	85,86																																				
31,06	6,66	97,34																																				
31,57	5,97	105,84																																				
31,72	5,95	R 0,32																																				
Maßstab 1:1																																						
<p>Maße in << mm >></p> <p>Maße und Toleranzen für Messläufe siehe Anhang CR 1.</p>		<p>Bemerkungen: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen 3) Verschlussabstand an Schulter * Grundmaße</p>																																				

Vervielfältigung, auch auszugsweise, ohne Zustimmung der C.I.P. verboten.

C.I.P.	5,6 x 39 Ursprungsland: RU	TAB.	I
		Datum	00-02-15
		Revision	07-05-14
	PATRONE MAXI	PATRONENLAGER MINI	
	<p>Längen</p> <p>L1 ¹⁾* = 27.00 -0.20</p> <p>L2 ¹⁾* = 32.20 -0.20</p> <p>L3 ¹⁾ = 38.70</p> <p>L4 =</p> <p>L5 =</p> <p>L6 = 48.70</p> <p>Hülsenboden</p> <p>R = 1.50</p> <p>R1 = 11.35</p> <p>R3 =</p> <p>E = 3.20</p> <p>E1 = 9.56</p> <p>e min = 1.00</p> <p>δ = 51°58'13"</p> <p>f =</p> <p>β =</p> <p>Pulverkammer</p> <p>P1 = 11.35</p> <p>P2 ¹⁾* = 10.20 -0.20</p> <p>Schulterkonus</p> <p>α = 41°12'31"</p> <p>S = 40.57</p> <p>r1 min = 0.50</p> <p>r2 = 2.00</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1 * = 6.29</p> <p>H2 ¹⁾ = 6.29</p> <p>Geschoss</p> <p>G1 ¹⁾ = 5.67</p> <p>G2 =</p> <p>F =</p> <p>L3+G ¹⁾ = 49.01</p> <p>Drücke (Energien)</p> <p>Mech. elektr. Wandler</p> <p>Pmax = 3500 bar</p> <p>PK = 4025 bar</p> <p>PE = 4375 bar</p> <p>M = 17.50</p> <p>EE = 2100 Joule</p> <p>Verschiedene Daten</p> <p>Fe ¹⁾³⁾ = 0.15</p> <p>delta L = 0.06</p>	<p>Längen</p> <p>L1 * = 26.88</p> <p>L2 * = 32.22</p> <p>L3 ¹⁾ = 38.70</p> <p>Stoßboden</p> <p>R = 1.50</p> <p>R1 = 11.40</p> <p>R2 =</p> <p>R3 =</p> <p>r =</p> <p>Pulverkammer</p> <p>E = 3.50</p> <p>P1 ¹⁾ = 11.34</p> <p>P2 * = 10.24</p> <p>Schulterkonus</p> <p>α ¹⁾ = 39°38'50"</p> <p>S = 41.08</p> <p>r1 max = 0.50</p> <p>r2 = 2.50</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1 * = 6.39</p> <p>H2 ¹⁾ = 6.29</p> <p>Geschossübergang</p> <p>G1 ¹⁾* = 5.78</p> <p>G ¹⁾* = 10.31</p> <p>α1 = 23°59'38"</p> <p>h = 1.20</p> <p>s * = 6.00</p> <p>i ¹⁾ = 2°11'33"</p> <p>w =</p> <p>Lauf</p> <p>F ¹⁾* = 5.45</p> <p>Z ¹⁾ = 5.59</p> <p>Züge</p> <p>b = 2.00</p> <p>N = 6</p> <p>u = 420.00</p> <p>Q = 24.19 mm²</p>	
	<p>Hülsenhals</p> <p>H1 * = 6.29</p> <p>H2 ¹⁾ = 6.29</p> <p>Geschoss</p> <p>G1 ¹⁾ = 5.67</p> <p>G2 =</p> <p>F =</p> <p>L3+G ¹⁾ = 49.01</p> <p>Drücke (Energien)</p> <p>Mech. elektr. Wandler</p> <p>Pmax = 3500 bar</p> <p>PK = 4025 bar</p> <p>PE = 4375 bar</p> <p>M = 17.50</p> <p>EE = 2100 Joule</p> <p>Verschiedene Daten</p> <p>Fe ¹⁾³⁾ = 0.15</p> <p>delta L = 0.06</p>	<p>Längen</p> <p>L1 * = 26.88</p> <p>L2 * = 32.22</p> <p>L3 ¹⁾ = 38.70</p> <p>Stoßboden</p> <p>R = 1.50</p> <p>R1 = 11.40</p> <p>R2 =</p> <p>R3 =</p> <p>r =</p> <p>Pulverkammer</p> <p>E = 3.50</p> <p>P1 ¹⁾ = 11.34</p> <p>P2 * = 10.24</p> <p>Schulterkonus</p> <p>α ¹⁾ = 39°38'50"</p> <p>S = 41.08</p> <p>r1 max = 0.50</p> <p>r2 = 2.50</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1 * = 6.39</p> <p>H2 ¹⁾ = 6.29</p> <p>Geschossübergang</p> <p>G1 ¹⁾* = 5.78</p> <p>G ¹⁾* = 10.31</p> <p>α1 = 23°59'38"</p> <p>h = 1.20</p> <p>s * = 6.00</p> <p>i ¹⁾ = 2°11'33"</p> <p>w =</p> <p>Lauf</p> <p>F ¹⁾* = 5.45</p> <p>Z ¹⁾ = 5.59</p> <p>Züge</p> <p>b = 2.00</p> <p>N = 6</p> <p>u = 420.00</p> <p>Q = 24.19 mm²</p>	
<p>Maßstab 1.27:1</p> <p>Maße in << mm >></p> <p>Maße und Toleranzen für Messläufe siehe Anhang CR 1.</p>	<p>Bemerkungen: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen 3) Verschlussabstand an Schulter * Grundmaße</p>		

Vervielfältigung, auch auszugsweise, ohne Zustimmung der C.I.P. verboten.

ONR 191392-1:2013

C.I.P.	5,6 x 61 SE.v.H.		TAB. I	
	Ursprungsland: DE		Datum	84-06-14
			Revision	08-09-23
	PATRONE MAXI		PATRONENLAGER MINI	
	<p>Längen</p> <p>L1 ¹⁾* = 44.01 -0.20</p> <p>L2 ¹⁾* = 53.06 -0.20</p> <p>L3 ¹⁾ = 61.00</p> <p>L4 =</p> <p>L5 =</p> <p>L6 = 80.00</p> <p>Hülsenboden</p> <p>R = 1.50</p> <p>R1 = 12.20</p> <p>R3 =</p> <p>E = 3.00</p> <p>E1 = 10.50</p> <p>e min = 1.00</p> <p>δ = 59°31'48"</p> <p>f = 0.30</p> <p>β = 45°</p> <p>Pulverkammer</p> <p>P1 = 12.20</p> <p>P2 ¹⁾* = 11.60 -0.20</p> <p>Schulterkonus</p> <p>α = 30°00'02"</p> <p>S = 65.66</p> <p>r1 min = 0.50</p> <p>r2 = 0.50</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1 * = 6.75</p> <p>H2 ¹⁾ = 6.68</p> <p>Geschoss</p> <p>G1 ¹⁾ = 5.79</p> <p>G2 =</p> <p>F =</p> <p>L3+G ¹⁾ = 75.50</p> <p>Drücke (Energien)</p> <p>Mech. elektr. Wandler</p> <p>Pmax = 4400 bar</p> <p>PK = 5060 bar</p> <p>PE = 5500 bar</p> <p>M = 25.00</p> <p>EE = 3005 Joule</p> <p>Verschiedene Daten</p> <p>Fe ¹⁾³⁾ = 0.10</p> <p>delta L =</p>		<p>Längen</p> <p>L1 * = 43.96</p> <p>L2 * = 53.01</p> <p>L3 ¹⁾ = 61.30</p> <p>Stoßboden</p> <p>R = 1.50</p> <p>R1 = 12.25</p> <p>R2 =</p> <p>R3 =</p> <p>r =</p> <p>Pulverkammer</p> <p>E = 3.00</p> <p>P1 ¹⁾ = 12.23</p> <p>P2 * = 11.63</p> <p>Schulterkonus</p> <p>α ¹⁾ = 30°00'02"</p> <p>S = 65.66</p> <p>r1 max = 0.50</p> <p>r2 = 0.50</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1 * = 6.78</p> <p>H2 ¹⁾ = 6.71</p> <p>Geschossübergang</p> <p>G1 ¹⁾* = 5.87</p> <p>G ¹⁾* = 14.50</p> <p>α1 = 180°</p> <p>h =</p> <p>s =</p> <p>i ¹⁾ = 0°34'22"</p> <p>w =</p> <p>Lauf</p> <p>F ¹⁾* = 5.58</p> <p>Z ¹⁾ = 5.76</p> <p>Züge</p> <p>b = 2.00</p> <p>N = 6</p> <p>u = 220.00</p> <p>Q = 25.56 mm²</p>	
<p>Maßstab 1:1.05</p> <p>Maße in << mm >></p> <p>Maße und Toleranzen für Messläufe siehe Anhang CR 1.</p>			<p>Bemerkungen: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen 3) Verschlussabstand an Schulter * Grundmaße</p>	

Vervielfältigung, auch auszugsweise, ohne Zustimmung der C.I.P. verboten.

C.I.P.	5,7 x 28 Ursprungsland: BE	TAB.	I
		Datum	93-10-19
		Revision	02-05-15
	<p>PATRONE MAXI</p> <p>Längen</p> <p>L1 ¹⁾* = 23.15 -0.20</p> <p>L2 ¹⁾* = 24.27 -0.20</p> <p>L3 ¹⁾ = 28.90</p> <p>L4 =</p> <p>L5 = 31.44</p> <p>L6 = 40.50</p> <p>Hülsenboden</p> <p>R = 1.14</p> <p>R1 = 7.80</p> <p>R3 =</p> <p>E = 3.38</p> <p>E1 = 6.60</p> <p>e min = 0.79</p> <p>delta = 25°</p> <p>f = 0.28</p> <p>beta = 45°</p> <p>Pulverkammer</p> <p>P1 = 7.95</p> <p>P2 ¹⁾* = 7.95 -0.20</p> <p>Schulterkonus</p> <p>alpha = 70°03'10"</p> <p>S = 28.82</p> <p>r1 min =</p> <p>r2 = 1.00</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1 * = 6.38</p> <p>H2 ¹⁾ = 6.38</p> <p>Geschoss</p> <p>G1 ¹⁾ = 5.70</p> <p>G2 = 5.26</p> <p>F =</p> <p>L3+G ¹⁾ = 35.35</p> <p>Drücke (Energien)</p> <p>Mech. elektr. Wandler</p> <p>Pmax = 3450 bar</p> <p>PK = 3968 bar</p> <p>PE = 4313 bar</p> <p>M = 12.00</p> <p>EE = 1500 Joule</p> <p>Verschiedene Daten</p> <p>Fe ¹⁾³⁾ = 0.15</p> <p>delta L = 0.08</p>	<p>PATRONENLAGER MINI</p> <p>Längen</p> <p>L1 * = 23.03</p> <p>L2 * = 24.18</p> <p>L3 ¹⁾ = 29.03</p> <p>Stoßboden</p> <p>R = 3.02</p> <p>R1 = 8.00</p> <p>R2 = 2.90</p> <p>R3 =</p> <p>r =</p> <p>Pulverkammer</p> <p>E = 3.52</p> <p>P1 ¹⁾ = 8.00</p> <p>P2 * = 8.00</p> <p>Schulterkonus</p> <p>alpha ¹⁾ = 69°59'02"</p> <p>S = 28.74</p> <p>r1 max =</p> <p>r2 =</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1 * = 6.39</p> <p>H2 ¹⁾ = 6.39</p> <p>Geschossübergang</p> <p>G1 ¹⁾* = 5.75</p> <p>G ¹⁾* = 6.45</p> <p>alpha1 = 90°</p> <p>h * = 0.32</p> <p>s =</p> <p>i ¹⁾ = 1°01'41"</p> <p>w =</p> <p>Lauf</p> <p>F ¹⁾* = 5.53</p> <p>Z ¹⁾ = 5.62</p> <p>Züge</p> <p>b = 1.63</p> <p>N = 8</p> <p>u = 228.60</p> <p>Q = 24.61 mm²</p>	
			<p>Maßstab 1.54:1</p> <p>Maße in << mm >> Maße und Toleranzen für Messläufe siehe Anhang CR 1.</p>

Vervielfältigung, auch auszugsweise, ohne Zustimmung der C.I.P. verboten.

C.I.P.	6 x 47 ATZL	TAB. I
	Ursprungsland: AT	Datum 97-11-05
		Revision 02-05-15
	PATRONE MAXI	PATRONENLAGER MINI
	<p>Längen</p> <p>L1 ¹⁾* = 37.08 -0.20</p> <p>L2 ¹⁾* = 39.93 -0.20</p> <p>L3 ¹⁾ = 47.00</p> <p>L4 =</p> <p>L5 =</p> <p>L6 = 63.00</p> <p>Hülsenboden</p> <p>R = 1.14</p> <p>R1 = 9.60</p> <p>R3 =</p> <p>E = 3.11</p> <p>E1 = 8.43</p> <p>e min = 0.76</p> <p>δ = 25°</p> <p>f = 0.45</p> <p>β = 35°</p> <p>Pulverkammer</p> <p>P1 = 9.56</p> <p>P2 ¹⁾* = 9.07 -0.20</p> <p>Schulterkonus</p> <p>α* = 46°00'30"</p> <p>S* = 47.46</p> <p>r1 min = 0.64</p> <p>r2 = 2.54</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1* = 6.65</p> <p>H2 ¹⁾ = 6.65</p> <p>Geschoss</p> <p>G1 ¹⁾ = 6.17</p> <p>G2 =</p> <p>F =</p> <p>L3+G ¹⁾ = 52.57</p> <p>Drücke (Energien)</p> <p>Mech. elektr. Wandler</p> <p>Pmax = 4050 bar</p> <p>PK = 4660 bar</p> <p>PE = 5060 bar</p> <p>M = 25.00</p> <p>EE = 2100 Joule</p> <p>Verschiedene Daten</p> <p>Fe ¹⁾ = 0.10</p> <p>delta L =</p>	<p>Längen</p> <p>L1* = 37.07</p> <p>L2* = 39.95</p> <p>L3 ¹⁾ = 47.30</p> <p>Stoßboden</p> <p>R =</p> <p>R1 = 9.63</p> <p>R2 =</p> <p>R3 =</p> <p>r =</p> <p>Pulverkammer</p> <p>E = 3.11</p> <p>P1 ¹⁾ = 9.59</p> <p>P2* = 9.09</p> <p>Schulterkonus</p> <p>α ¹⁾ = 45°54'58"</p> <p>S = 47.80</p> <p>r1 max = 0.64</p> <p>r2 = 3.18</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1* = 6.65</p> <p>H2 ¹⁾ = 6.65</p> <p>Geschossübergang</p> <p>G1 ¹⁾* = 6.18</p> <p>G ¹⁾* = 5.57</p> <p>α1 = 90°</p> <p>h = 0.24</p> <p>s* = 2.52</p> <p>i ¹⁾ = 1°30'09"</p> <p>w =</p> <p>Lauf</p> <p>F ¹⁾* = 6.02</p> <p>Z ¹⁾ = 6.17</p> <p>Züge</p> <p>b = 2.29</p> <p>N = 6</p> <p>u = 356.00</p> <p>Q = 29.52 mm²</p>
Maßstab 1:1		
<p>Maße in << mm >></p> <p>Maße und Toleranzen für Messläufe siehe Anhang CR 1.</p>	<p>Bemerkungen: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen * Grundmaße</p>	

Vervielfältigung, auch auszugsweise, ohne Zustimmung der C.I.P. verboten.

C.I.P.	6 x 51 ATZL Ursprungsland: AT	TAB. I
		Datum 97-11-05
		Revision 02-05-15
	PATRONE MAXI	PATRONENLAGER MINI
	<p>Längen</p> <p>L1 ¹⁾* = 40.27 -0.20</p> <p>L2 ¹⁾* = 43.03 -0.20</p> <p>L3 ¹⁾ = 51.00</p> <p>L4 =</p> <p>L5 =</p> <p>L6 = 68.00</p> <p>Hülsenboden</p> <p>R = 1.14</p> <p>R1 = 9.60</p> <p>R3 =</p> <p>E = 3.10</p> <p>E1 = 8.44</p> <p>e min = 0.80</p> <p>delta = 25°46'09"</p> <p>f = 0.50</p> <p>beta = 45°</p> <p>Pulverkammer</p> <p>P1 = 9.56</p> <p>P2 ¹⁾* = 9.00 -0.20</p> <p>Schulterkonus</p> <p>alpha = 46°07'17"</p> <p>S = 50.84</p> <p>r1 min = 0.50</p> <p>r2 = 0.50</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1 * = 6.65</p> <p>H2 ¹⁾ = 6.65</p> <p>Geschoss</p> <p>G1 ¹⁾ = 6.17</p> <p>G2 =</p> <p>F =</p> <p>L3+G ¹⁾ = 56.57</p> <p>Drücke (Energien)</p> <p>Mech. elektr. Wandler</p> <p>Pmax = 4050 bar</p> <p>PK = 4658 bar</p> <p>PE = 5060 bar</p> <p>M = 25.00</p> <p>EE = 2100 Joule</p> <p>Verschiedene Daten</p> <p>Fe ¹⁾ = 0.10</p> <p>delta L =</p>	<p>Längen</p> <p>L1 * = 40.22</p> <p>L2 * = 43.02</p> <p>L3 ¹⁾ = 51.30</p> <p>Stoßboden</p> <p>R = 1.14</p> <p>R1 = 9.64</p> <p>R2 =</p> <p>R3 =</p> <p>r =</p> <p>Pulverkammer</p> <p>E = 3.11</p> <p>P1 ¹⁾ = 9.59</p> <p>P2 * = 9.03</p> <p>Schulterkonus</p> <p>alpha ¹⁾ = 46°03'04"</p> <p>S = 50.84</p> <p>r1 max = 0.50</p> <p>r2 = 0.50</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1 * = 6.65</p> <p>H2 ¹⁾ = 6.65</p> <p>Geschossübergang</p> <p>G1 ¹⁾* = 6.18</p> <p>G ¹⁾* = 5.57</p> <p>alpha1 = 90°</p> <p>h = 0.23</p> <p>s = 2.52</p> <p>i ¹⁾ = 1°30'09"</p> <p>w =</p> <p>Lauf</p> <p>F ¹⁾* = 6.02</p> <p>Z ¹⁾ = 6.17</p> <p>Züge</p> <p>b = 2.29</p> <p>N = 6</p> <p>u = 356.00</p> <p>Q = 29.52 mm²</p>
<p>Maßstab 1:1</p> <p>Maße in << mm >></p> <p>Maße und Toleranzen für Messläufe siehe Anhang CR 1.</p>		<p>Bemerkungen: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen</p> <p>* Grundmaße</p>

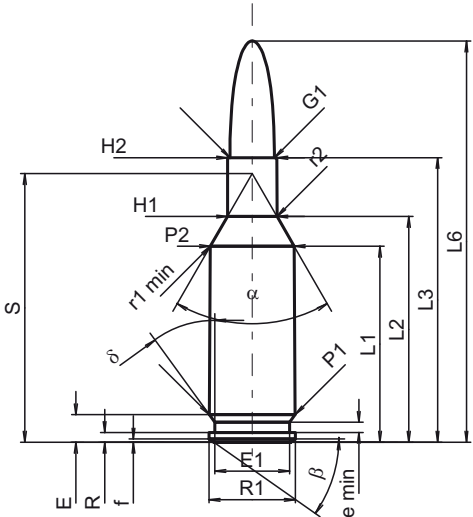
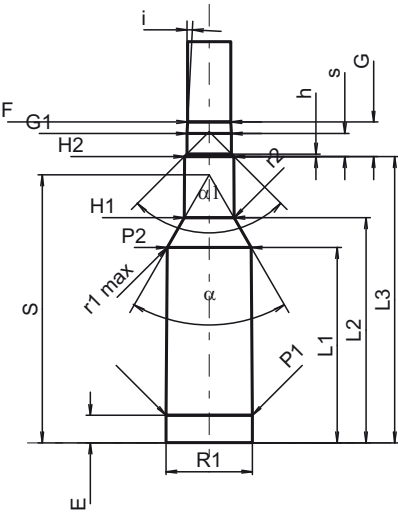
Vervielfältigung, auch auszugsweise, ohne Zustimmung der C.I.P. verboten.

C.I.P.	6 x 62 Freres Ursprungsland: DE	TAB.	I
		Datum	84-06-14
		Revision	05-02-25
	PATRONE MAXI	PATRONENLAGER MINI	
	<p>Längen</p> <p>L1 ¹⁾* = 49.40 -0.20</p> <p>L2 ¹⁾* = 55.75 -0.20</p> <p>L3 ¹⁾ = 61.75</p> <p>L4 =</p> <p>L5 =</p> <p>L6 = 82.00</p> <p>Hülsenboden</p> <p>R = 1.30</p> <p>R1 = 12.10</p> <p>R3 =</p> <p>E = 3.20</p> <p>E1 = 10.50</p> <p>e min = 1.00</p> <p>δ = 41°37'48"</p> <p>f = 0.30</p> <p>β = 45°</p> <p>Pulverkammer</p> <p>P1 = 12.10</p> <p>P2 ¹⁾* = 11.53 -0.20</p> <p>Schulterkonus</p> <p>α = 39°58'51"</p> <p>S = 65.25</p> <p>r1 min = 0.50</p> <p>r2 = 0.50</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1* = 6.91</p> <p>H2 ¹⁾ = 6.91</p> <p>Geschoss</p> <p>G1 ¹⁾ = 6.18</p> <p>G2 =</p> <p>F =</p> <p>L3+G ¹⁾ = 68.42</p> <p>Drücke (Energien)</p> <p>Mech. elektr. Wandler</p> <p>Pmax = 4300 bar</p> <p>PK = 4945 bar</p> <p>PE = 5375 bar</p> <p>M = 25.00</p> <p>EE = 3300 Joule</p> <p>Verschiedene Daten</p> <p>Fe ¹⁾ = 0.10</p> <p>delta L = 0.12</p>	<p>Längen</p> <p>L1* = 49.26</p> <p>L2* = 55.58</p> <p>L3 ¹⁾ = 62.00</p> <p>Stoßboden</p> <p>R = 1.30</p> <p>R1 = 12.12</p> <p>R2 =</p> <p>R3 =</p> <p>r =</p> <p>Pulverkammer</p> <p>E = 3.20</p> <p>P1 ¹⁾ = 12.12</p> <p>P2* = 11.55</p> <p>Schulterkonus</p> <p>α ¹⁾ = 39°59'43"</p> <p>S = 65.13</p> <p>r1 max = 0.50</p> <p>r2 = 0.50</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1* = 6.95</p> <p>H2 ¹⁾ = 6.93</p> <p>Geschossübergang</p> <p>G1 ¹⁾* = 6.19</p> <p>G ¹⁾* = 6.67</p> <p>α1 = 180°</p> <p>h =</p> <p>s* = 2.97</p> <p>i ¹⁾ = 1°19'</p> <p>w =</p> <p>Lauf</p> <p>F ¹⁾* = 6.02</p> <p>Z ¹⁾ = 6.17</p> <p>Züge</p> <p>b = 1.73</p> <p>N = 6</p> <p>u = 260.00</p> <p>Q = 29.25 mm²</p>	
<p>Maßstab 1:1</p> <p>Maße in << mm >></p> <p>Maße und Toleranzen für Messläufe siehe Anhang CR 1.</p>		<p>Bemerkungen: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen * Grundmaße</p>	

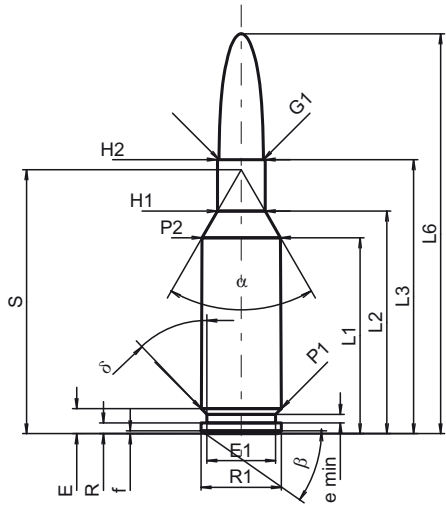
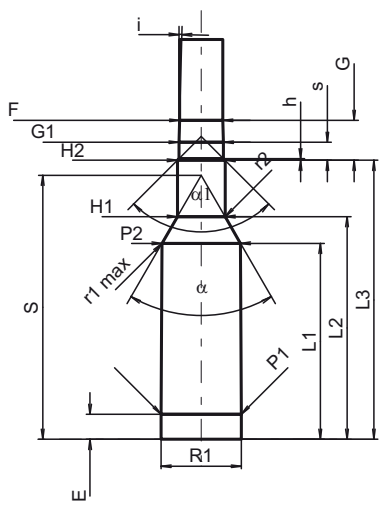
Vervielfältigung, auch auszugsweise, ohne Zustimmung der C.I.P. verboten.

C.I.P.	6mm BR Norma Ursprungsland: SE	TAB.	I
		Datum	95-12-20
		Revision	02-05-15
	PATRONE MAXI	PATRONENLAGER MINI	
	<p>Längen</p> <p>L1 ¹⁾ = 27.30 -0.20 L2 ¹⁾ = 31.44 -0.20 L3 ¹⁾ = 39.62 L4 = L5 = L6 = 62.00</p> <p>Hülsenboden</p> <p>R = 1.37 R1 = 12.01 R3 = E = 3.85 E1 = 10.39 e min = 1.40 delta = 36° f = 0.40 beta = 45°</p> <p>Pulverkammer</p> <p>P1 = 11.96 P2 ¹⁾* = 11.68 -0.20</p> <p>Schulterkonus</p> <p>alpha * = 60° S * = 37.42 r1 min = 0.64 r2 = 1.50</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1 * = 6.90 H2 ¹⁾ = 6.87</p> <p>Geschoss</p> <p>G1 ¹⁾ = 6.18 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 45.61</p> <p>Drücke (Energien) Mech. elektr. Wandler</p> <p>Pmax = 4050 bar PK = 4658 bar PE = 5060 bar M = 17.50 EE = 2545 Joule</p> <p>Verschiedene Daten</p> <p>Fe ¹⁾ = 0.10 delta L = 0.07</p>	<p>Längen</p> <p>L1 = 27.20 L2 = 31.36 L3 ¹⁾ = 39.88</p> <p>Stoßboden</p> <p>R = R1 = 12.04 R2 = R3 = r =</p> <p>Pulverkammer</p> <p>E = 3.85 P1 ¹⁾ = 11.99 P2 * = 11.71</p> <p>Schulterkonus</p> <p>alpha ¹⁾* = 60° S * = 37.34 r1 max = 0.64 r2 = 1.91</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1 * = 6.91 H2 ¹⁾ = 6.88</p> <p>Geschossübergang</p> <p>G1 ¹⁾* = 6.19 G ¹⁾ = 5.98 alpha 1 = 90° h = 0.35 s * = 2.74 i ¹⁾* = 1°30' w =</p> <p>Lauf</p> <p>F ¹⁾* = 6.02 Z ¹⁾ = 6.17</p> <p>Züge</p> <p>b = 2.29 N = 6 u = 203.20 Q = 29.52 mm²</p>	
<p>Maßstab 1:1</p> <p>Maße in << mm >> Maße und Toleranzen für Messläufe siehe Anhang CR 1.</p>		<p>Bemerkungen: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen * Grundmaße</p>	

Vervielfältigung, auch auszugsweise, ohne Zustimmung der C.I.P. verboten.

C.I.P.	6 mm BR Rem. Ursprungsland: US	TAB.	I
		Datum	94-03-01
		Revision	02-05-15
	PATRONE MAXI	PATRONENLAGER MINI	
	<p>Längen</p> <p>L1 ¹⁾ = 27.30 -0.20 L2 ¹⁾ = 31.44 -0.20 L3 ¹⁾ = 39.62 L4 = L5 = L6 = 55.88</p> <p>Hülsenboden</p> <p>R = 1.37 R1 = 12.01 R3 = E = 3.85 E1 = 10.39 e min = 1.40 delta = 36° f = 0.46 beta = 35°</p> <p>Pulverkammer</p> <p>P1 = 11.96 P2 ¹⁾* = 11.68 -0.20</p> <p>Schulterkonus</p> <p>alpha * = 60° S * = 37.42 r1 min = 0.64 r2 = 1.27</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1 * = 6.90 H2 ¹⁾ = 6.87</p> <p>Geschoss</p> <p>G1 ¹⁾ = 6.18 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 44.44</p> <p>Drücke (Energien) Mech. elektr. Wandler</p> <p>Pmax = 4050 bar PK = 4658 bar PE = 5060 bar M = 17.50 EE = 2525 Joule</p> <p>Verschiedene Daten</p> <p>Fe ¹⁾ = 0.10 delta L = 0.07</p>	<p>Längen</p> <p>L1 = 27.20 L2 = 31.36 L3 ¹⁾ = 39.88</p> <p>Stoßboden</p> <p>R = R1 = 12.04 R2 = R3 = r =</p> <p>Pulverkammer</p> <p>E = 3.85 P1 ¹⁾ = 11.99 P2 * = 11.71</p> <p>Schulterkonus</p> <p>alpha ¹⁾* = 60° S * = 37.34 r1 max = 0.64 r2 = 1.91</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1 * = 6.91 H2 ¹⁾ = 6.88</p> <p>Geschossübergang</p> <p>G1 ¹⁾* = 6.19 G ¹⁾ = 4.82 alpha 1 * = 90° h = 0.35 s = 3.20 i ¹⁾* = 3° w =</p> <p>Lauf</p> <p>F ¹⁾* = 6.02 Z ¹⁾ = 6.17</p> <p>Züge</p> <p>b = 2.29 N = 6 u = 228.60 Q = 29.52 mm²</p>	
			
<p>Maßstab 1:1</p> <p>Maße in << mm >> Maße und Toleranzen für Messläufe siehe Anhang CR 1.</p>		<p>Bemerkungen: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen * Grundmaße</p>	

Vervielfältigung, auch auszugsweise, ohne Zustimmung der C.I.P. verboten.

C.I.P.	6 mm PPC Ursprungsland: US	TAB.	I
		Datum	84-06-14
		Revision	02-05-15
	PATRONE MAXI	PATRONENLAGER MINI	
	<p>Längen</p> <p>L1 ¹⁾ = 27.30 -0.20 L2 ¹⁾ = 31.00 -0.20 L3 ¹⁾ = 38.18 L4 = L5 = L6 = 55.70</p> <p>Hülsenboden</p> <p>R = 1.50 R1 = 11.18 R3 = E = 3.50 E1 = 9.60 e min = 1.20 $\delta = 43^{\circ}43'12''$ f = 0.40 $\beta = 35^{\circ}$</p> <p>Pulverkammer</p> <p>P1 = 11.13 P2 ¹⁾* = 10.92 -0.20</p> <p>Schulterkonus</p> <p>$\alpha^* = 60^{\circ}$ S* = 36.76 r1 min = r2 =</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1* = 6.65 H2 ¹⁾ = 6.65</p> <p>Geschoss</p> <p>G1 ¹⁾ = 6.17 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 43.76</p> <p>Drücke (Energien) Mech. elektr. Wandler</p> <p>Pmax = 4050 bar PK = 4658 bar PE = 5060 bar M = 17.50 EE = 2250 Joule</p> <p>Verschiedene Daten</p> <p>Fe ¹⁾ = 0.10 delta L =</p>	<p>Längen</p> <p>L1 = 27.30 L2 = 31.02 L3 ¹⁾ = 38.86</p> <p>Stoßboden</p> <p>R = R1 = 11.20 R2 = R3 = r =</p> <p>Pulverkammer</p> <p>E = 3.50 P1 ¹⁾ = 11.17 P2* = 10.95</p> <p>Schulterkonus</p> <p>$\alpha^{1)*} = 60^{\circ}$ S* = 36.78 r1 max = 1.52 r2 = 1.52</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1* = 6.65 H2 ¹⁾ = 6.65</p> <p>Geschossübergang</p> <p>G1 ^{1)*} = 6.18 G ¹⁾ = 5.58 $\alpha 1^* = 90^{\circ}$ h = 0.24 s = 2.52 i ^{1)*} = 1°30' w =</p> <p>Lauf</p> <p>F ^{1)*} = 6.02 Z ¹⁾ = 6.17</p> <p>Züge</p> <p>b = 2.29 N = 6 u = 551.00 Q = 29.52 mm²</p>	
			
<p>Maßstab 1:1</p> <p style="text-align: center;">Maße in << mm >> Maße und Toleranzen für Messläufe siehe Anhang CR 1.</p>		<p>Bemerkungen: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen * Grundmaße</p>	

Vervielfältigung, auch auszugsweise, ohne Zustimmung der C.I.P. verboten.

C.I.P.	6 mm PPC-USA Ursprungsland: FI	TAB. I
		Datum 89-04-18
		Revision 02-05-15
	PATRONE MAXI	PATRONENLAGER MINI
	<p>Längen</p> <p>L1 ¹⁾* = 27.30 -0.20 L2 ¹⁾* = 30.87 -0.20 L3 ¹⁾ = 38.48 L4 = L5 = L6 = 55.70</p> <p>Hülsenboden</p> <p>R = 1.50 R1 = 11.30 R3 = E = 3.50 E1 = 9.60 e min = 1.10 δ = 42°43'12" f = 0.40 β = 45°</p> <p>Pulverkammer</p> <p>P1 = 11.26 P2 ¹⁾* = 10.95 -0.20</p> <p>Schulterkonus</p> <p>α = 60°05'34" S = 36.77 r1 min = 1.00 r2 = 3.00</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1 * = 6.82 H2 ¹⁾ = 6.82</p> <p>Geschoss</p> <p>G1 ¹⁾ = 6.17 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 43.96</p> <p>Drücke (Energien) Mech. elektr. Wandler</p> <p>Pmax = 4050 bar PK = 4658 bar PE = 5060 bar M = 17.50 EE = 2020 Joule</p> <p>Verschiedene Daten</p> <p>Fe ¹⁾ = 0.10 delta L =</p>	<p>Längen</p> <p>L1 * = 27.27 L2 * = 30.84 L3 ¹⁾ = 38.74</p> <p>Stoßboden</p> <p>R = R1 = 11.32 R2 = R3 = r =</p> <p>Pulverkammer</p> <p>E = 3.50 P1 ¹⁾ = 11.28 P2 * = 10.98</p> <p>Schulterkonus</p> <p>α ¹⁾ = 59°58'21" S = 36.78 r1 max = 0.50 r2 = 3.00</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1 * = 6.86 H2 ¹⁾ = 6.85</p> <p>Geschossübergang</p> <p>G1 ¹⁾* = 6.19 G ¹⁾* = 5.48 α1 = 90° h = 0.33 s * = 1.85 i ¹⁾ = 1°30' w =</p> <p>Lauf</p> <p>F ¹⁾* = 6.00 Z ¹⁾ = 6.14</p> <p>Züge</p> <p>b = 2.28 N = 6 u = 305.00 Q = 29.26 mm²</p>
<p>Maßstab 1:1</p> <p>Maße in << mm >> Maße und Toleranzen für Messläufe siehe Anhang CR 1.</p>		<p>Bemerkungen: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen * Grundmaße</p>

Vervielfältigung, auch auszugsweise, ohne Zustimmung der C.I.P. verboten.

C.I.P.	6 mm Rem. (244 Rem.)	TAB. I
		Datum 84-06-14
		Revision 02-05-15
Ursprungsland: US		
	PATRONE MAXI	PATRONENLAGER MINI
	<p>Längen</p> <p>L1 ¹⁾ = 43.81 -0.20 L2 ¹⁾ = 47.81 -0.20 L3 ¹⁾ = 56.72 L4 = L5 = L6 = 71.76</p> <p>Hülsenboden</p> <p>R = 1.24 R1 = 12.01 R3 = E = 3.40 E1 = 10.36 e min = 0.94 delta = 34° f = 0.38 beta = 35°</p> <p>Pulverkammer</p> <p>P1 = 12.01 P2 ¹⁾* = 10.91 -0.20</p> <p>Schulterkonus</p> <p>alpha * = 52° S * = 55.00 r1 min = 0.64 r2 = 2.54</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1 * = 7.01 H2 ¹⁾ = 7.01</p> <p>Geschoss</p> <p>G1 ¹⁾ = 6.18 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 61.24</p> <p>Drücke (Energien)</p> <p>Mech. elektr. Wandler</p> <p>Pmax = 4300 bar PK = 4945 bar PE = 5375 bar M = 25.00 EE = 3180 Joule</p> <p>Verschiedene Daten</p> <p>Fe ¹⁾ = 0.10 delta L = 0.10</p>	<p>Längen</p> <p>L1 = 43.66 L2 = 47.66 L3 ¹⁾ = 57.25</p> <p>Stoßboden</p> <p>R = R1 = 12.14 R2 = R3 = r =</p> <p>Pulverkammer</p> <p>E = 3.40 P1 ¹⁾ = 12.04 P2 * = 10.96</p> <p>Schulterkonus</p> <p>alpha ¹⁾* = 52° S * = 54.90 r1 max = 0.64 r2 = 3.18</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1 * = 7.06 H2 ¹⁾ = 7.04</p> <p>Geschossübergang</p> <p>G1 ¹⁾* = 6.19 G ¹⁾ = 4.52 alpha 1 * = 90° h = 0.43 s = 3.00 i ¹⁾* = 3° w =</p> <p>Lauf</p> <p>F ¹⁾* = 6.02 Z ¹⁾ = 6.17</p> <p>Züge</p> <p>b = 2.29 N = 6 u = 228.60 Q = 29.48 mm²</p>
<p>Maßstab 1:1</p> <p>Maße in << mm >> Maße und Toleranzen für Messläufe siehe Anhang CR 1.</p>		<p>Bemerkungen: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen * Grundmaße</p>

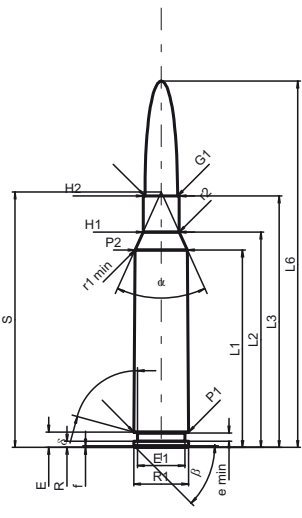
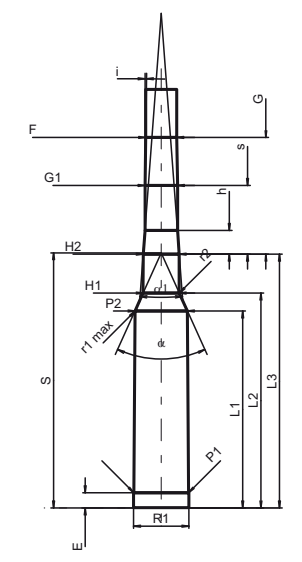
Vervielfältigung, auch auszugsweise, ohne Zustimmung der C.I.P. verboten.

C.I.P.	6 XC	TAB.	I
		Datum	08-04-15
		Revision	
Ursprungsland: SE			
	PATRONE MAXI		PATRONENLAGER MINI
	<p>Längen</p> <p>L1 ¹⁾ = 36.85 -0.20</p> <p>L2 ¹⁾ = 40.81 -0.20</p> <p>L3 ¹⁾ = 48.30</p> <p>L4 =</p> <p>L5 =</p> <p>L6 = 70.00</p> <p>Hülsenboden</p> <p>R = 1.35</p> <p>R1 = 11.95</p> <p>R3 =</p> <p>E = 3.86</p> <p>E1 = 10.30</p> <p>e min = 1.40</p> <p>delta = 36°</p> <p>f = 0.40</p> <p>beta = 45°</p> <p>Pulverkammer</p> <p>P1 = 11.92</p> <p>P2 ¹⁾* = 11.53 -0.20</p> <p>Schulterkonus</p> <p>alpha * = 60°</p> <p>S * = 46.84</p> <p>r1 min = 1.00</p> <p>r2 = 1.50</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1 * = 6.96</p> <p>H2 ¹⁾ = 6.96</p> <p>Geschoss</p> <p>G1 ¹⁾ = 6.18</p> <p>G2 =</p> <p>F =</p> <p>L3+G ¹⁾ = 57.87</p> <p>Drücke (Energien)</p> <p>Mech. elektr. Wandler</p> <p>Pmax = 4400 bar</p> <p>PK = 5060 bar</p> <p>PE = 5500 bar</p> <p>M = 25.00</p> <p>EE = 3080 Joule</p> <p>Verschiedene Daten</p> <p>Fe ¹⁾³⁾ = 0.10</p> <p>delta L =</p>	<p>Längen</p> <p>L1 = 36.85</p> <p>L2 = 40.81</p> <p>L3 ¹⁾ = 48.54</p> <p>L4 =</p> <p>L5 =</p> <p>L6 =</p> <p>Stoßboden</p> <p>R =</p> <p>R1 = 11.98</p> <p>R2 =</p> <p>R3 =</p> <p>r =</p> <p>Pulverkammer</p> <p>E = 3.83</p> <p>P1 ¹⁾ = 11.94</p> <p>P2 * = 11.56</p> <p>Schulterkonus</p> <p>alpha ¹⁾* = 60°</p> <p>S * = 46.86</p> <p>r1 max =</p> <p>r2 = 1.52</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1 * = 6.98</p> <p>H2 ¹⁾ = 6.98</p> <p>Geschossübergang</p> <p>G1 ¹⁾* = 6.19</p> <p>G ¹⁾ = 9.57</p> <p>alpha 1 * = 90°</p> <p>h = 0.39</p> <p>s = 2.31</p> <p>i ¹⁾* = 0°45'</p> <p>w =</p> <p>Lauf</p> <p>F ¹⁾* = 6.00</p> <p>Z ¹⁾ = 6.20</p> <p>Züge</p> <p>b = 2.29</p> <p>N = 4</p> <p>u = 203.20</p> <p>Q = 29.21 mm²</p>	
<p>Maßstab 1:1</p> <p>Maße in << mm >></p> <p>Maße und Toleranzen für Messläufe siehe Anhang CR 1.</p>	<p>Bemerkungen: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen 3) Verschlussabstand an Schulter * Grundmaße</p>		

Vervielfältigung, auch auszugsweise, ohne Zustimmung der C.I.P. verboten.

C.I.P.	6,5 x 47 Lapua Ursprungsland: FI	TAB. I
		Datum 06-05-16
		Revision
	PATRONE MAXI	PATRONENLAGER MINI
	<p>Längen</p> <p>L1 ¹⁾ = 35.68 -0.20 L2 ¹⁾ = 39.31 -0.20 L3 ¹⁾ = 47.00 L4 = L5 = L6 = 71.00</p> <p>Hülsenboden</p> <p>R = 1.37 R1 = 12.01 R3 = E = 3.85 E1 = 10.39 e min = 1.40 δ = 36° f = 0.38 β = 45°</p> <p>Pulverkammer</p> <p>P1 = 11.95 P2 ¹⁾* = 11.59 -0.20</p> <p>Schulterkonus</p> <p>α* = 60° S* = 45.721 r1 min = 1.00 r2 = 1.50</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1* = 7.40 H2 ¹⁾ = 7.40</p> <p>Geschoss</p> <p>G1 ¹⁾* = 6.71 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 55.70</p> <p>Drücke (Energien) Mech. elektr. Wandler</p> <p>Pmax = 4350 bar PK = 5003 bar PE = 5438 bar M = 25.00 EE = 3300 Joule</p> <p>Verschiedene Daten</p> <p>Fe = 0.10 delta L =</p>	<p>Längen</p> <p>L1 = 35.57 L2 = 39.19 L3 ¹⁾ = 47.26</p> <p>Stoßboden</p> <p>R = R1 = 12.04 R2 = R3 = r =</p> <p>Pulverkammer</p> <p>E = 3.85 P1 ¹⁾ = 11.99 P2* = 11.63</p> <p>Schulterkonus</p> <p>α ¹⁾* = 60° S* = 45.64 r1 max = 0.75 r2 = 1.75</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1* = 7.45 H2 ¹⁾ = 7.42</p> <p>Geschossübergang</p> <p>G1 ¹⁾* = 6.72 G = 8.70 α1 = 90° h = 0.35 s* = 4.50 i ¹⁾* = 1°30' w =</p> <p>Lauf</p> <p>F ¹⁾* = 6.50 Z ¹⁾ = 6.70</p> <p>Züge</p> <p>b = 2.29 N = 6 u = 200.00 Q = 34.95 mm²</p>
<p>Maßstab 1:1</p> <p>Maße in << mm >> Maße und Toleranzen für Messläufe siehe Anhang CR 1.</p>	<p>Bemerkungen: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen * Grundmaße</p>	

Vervielfältigung, auch auszugsweise, ohne Zustimmung der C.I.P. verboten.

C.I.P.	6,5 x 52 Carcano Ursprungsland: IT	TAB. I
		Datum 93-09-21
		Revision 02-05-15
	PATRONE MAXI	PATRONENLAGER MINI
	<p>Längen</p> <p>L1 ¹⁾* = 41.20 -0.20 L2 ¹⁾* = 44.96 -0.20 L3 ¹⁾ = 52.50 L4 = L5 = L6 = 76.50</p> <p>Hülsenboden</p> <p>R = 1.30 R1 = 11.45 R3 = E = 3.20 E1 = 9.95 e min = 1.70 delta = 74°40'48" f = 0.30 beta = 45°</p> <p>Pulverkammer</p> <p>P1 = 11.41 P2 ¹⁾* = 10.94 -0.20</p> <p>Schulterkonus</p> <p>alpha = 48°32' S = 53.33 r1 min = 3.00 r2 = 2.25</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1 * = 7.55 H2 ¹⁾ = 7.55</p> <p>Geschoss</p> <p>G1 ¹⁾ = 6.80 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 76.90</p> <p>Drücke (Energien) Mech. elektr. Wandler</p> <p>Pmax = 2850 bar PK = 3278 bar PE = 3560 bar M = 25.00 EE = 2465 Joule</p> <p>Verschiedene Daten</p> <p>Fe ¹⁾ = 0.15 delta L =</p>	<p>Längen</p> <p>L1 * = 41.15 L2 * = 44.89 L3 ¹⁾ = 53.00</p> <p>Stoßboden</p> <p>R = R1 = 11.50 R2 = R3 = r =</p> <p>Pulverkammer</p> <p>E = 3.20 P1 ¹⁾ = 11.46 P2 * = 10.95</p> <p>Schulterkonus</p> <p>alpha ¹⁾ = 48°32' S = 53.29 r1 max = 3.00 r2 = 2.25</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1 * = 7.57 H2 ¹⁾ = 7.55</p> <p>Geschossübergang</p> <p>G1 ¹⁾* = 6.80 G ¹⁾* = 24.40 alpha 1 = 8°34'42" h = 5.00 s * = 14.40 i ¹⁾ = 2°51'45" w =</p> <p>Lauf</p> <p>F ¹⁾* = 6.50 Z ¹⁾ = 6.80</p> <p>Züge</p> <p>b = 3.00 N = 4 u = 201.50 Q = 35.05 mm²</p>
		
<p>Maßstab 1:1.5</p> <p>Maße in << mm >> Maße und Toleranzen für Messläufe siehe Anhang CR 1.</p>		<p>Bemerkungen: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen * Grundmaße</p>

Vervielfältigung, auch auszugsweise, ohne Zustimmung der C.I.P. verboten.

C.I.P.	6,5 x 54 Mauser Ursprungsland: DE	TAB.	I
		Datum	84-06-14
		Revision	02-05-15
	PATRONE MAXI	PATRONENLAGER MINI	
	<p>Längen</p> <p>L1 ¹⁾* = 36.50 -0.20 L2 ¹⁾* = 43.05 -0.20 L3 ¹⁾ = 54.00 L4 = L5 = L6 = 68.00</p> <p>Hülsenboden</p> <p>R = 1.50 R1 = 11.80 R3 = E = 3.60 E1 = 10.20 e min = 1.00 delta = 38°30' f = 0.30 beta = 45°</p> <p>Pulverkammer</p> <p>P1 = 11.95 P2 ¹⁾* = 11.10 -0.20</p> <p>Schulterkonus</p> <p>alpha = 29°59'56" S = 57.21 r1 min = 0.50 r2 = 0.50</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1* = 7.59 H2 ¹⁾ = 7.59</p> <p>Geschoss</p> <p>G1 ¹⁾ = 6.64 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 68.00</p> <p>Drücke (Energien) Mech. elektr. Wandler</p> <p>Pmax = 3050 bar PK = 3508 bar PE = 3810 bar M = 25.00 EE = 2380 Joule</p> <p>Verschiedene Daten</p> <p>Fe ¹⁾ = 0.15 delta L =</p>	<p>Längen</p> <p>L1* = 36.44 L2* = 42.99 L3 ¹⁾ = 54.30</p> <p>Stoßboden</p> <p>R = 1.50 R1 = 11.85 R2 = R3 = r =</p> <p>Pulverkammer</p> <p>E = 3.60 P1 ¹⁾ = 11.98 P2* = 11.13</p> <p>Schulterkonus</p> <p>alpha ¹⁾ = 29°59'56" S = 57.21 r1 max = 0.50 r2 = 0.50</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1* = 7.62 H2 ¹⁾ = 7.61</p> <p>Geschossübergang</p> <p>G1 ¹⁾* = 6.68 G ¹⁾* = 14.00 alpha1 = 180° h = s = i ¹⁾ = 0°34'22" w =</p> <p>Lauf</p> <p>F ¹⁾* = 6.40 Z ¹⁾ = 6.64</p> <p>Züge</p> <p>b = 3.50 N = 4 u = 200.00 Q = 33.94 mm²</p>	
<p>Maßstab 1:1</p> <p>Maße in << mm >> Maße und Toleranzen für Messläufe siehe Anhang CR 1.</p>		<p>Bemerkungen: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen * Grundmaße</p>	

Vervielfältigung, auch auszugsweise, ohne Zustimmung der C.I.P. verboten.

C.I.P.	6,5 x 54 Mannl. Sch.	TAB. I
	Ursprungsland: AT	Datum 84-06-14
		Revision 02-05-15
	PATRONE MAXI	PATRONENLAGER MINI
	<p>Längen</p> <p>L1 ¹⁾* = 41.82 -0.20 L2 ¹⁾* = 45.60 -0.20 L3 ¹⁾ = 53.65 L4 = L5 = 57.20 L6 = 77.80</p> <p>Hülsenboden</p> <p>R = 1.05 R1 = 11.52 R3 = E = 3.40 E1 = 9.70 e min = 1.00 delta = 33°15' f = beta = 45°</p> <p>Pulverkammer</p> <p>P1 = 11.47 P2 ¹⁾* = 10.87 -0.20</p> <p>Schulterkonus</p> <p>alpha = 47°17'26" S = 54.24 r1 min = 0.50 r2 = 0.50</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1* = 7.56 H2 ¹⁾ = 7.49</p> <p>Geschoss</p> <p>G1 ¹⁾ = 6.70 G2 = 6.70 F = L3+G ¹⁾ = 74.80</p> <p>Drücke (Energien)</p> <p>Mech. elektr. Wandler</p> <p>Pmax = 3650 bar PK = 4198 bar PE = 4560 bar M = 25.00 EE = 2430 Joule</p> <p>Verschiedene Daten</p> <p>Fe ¹⁾ = 0.15 delta L =</p>	<p>Längen</p> <p>L1* = 41.82 L2* = 45.60 L3 ¹⁾ = 53.65</p> <p>Stoßboden</p> <p>R = 1.05 R1 = 11.57 R2 = R3 = r =</p> <p>Pulverkammer</p> <p>E = 3.30 P1 ¹⁾ = 11.52 P2* = 10.92</p> <p>Schulterkonus</p> <p>alpha ¹⁾ = 47°16'59" S = 54.29 r1 max = 0.50 r2 = 0.50</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1* = 7.61 H2 ¹⁾ = 7.54</p> <p>Geschossübergang</p> <p>G1 ¹⁾* = 6.90 G ¹⁾* = 21.15 alpha1 = 180° h = s = i ¹⁾ = 0°34'08" w =</p> <p>Lauf</p> <p>F ¹⁾* = 6.48 Z ¹⁾ = 6.78</p> <p>Züge</p> <p>b = 3.50 N = 4 u = 200.00 Q = 35.16 mm²</p>
<p>Maßstab 1:1</p> <p>Maße in << mm >> Maße und Toleranzen für Messläufe siehe Anhang CR 1.</p>	<p>Bemerkungen: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen * Grundmaße</p>	

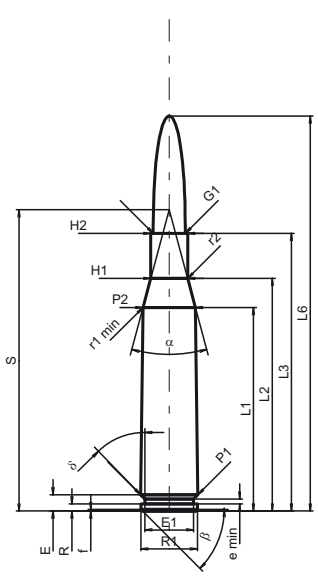
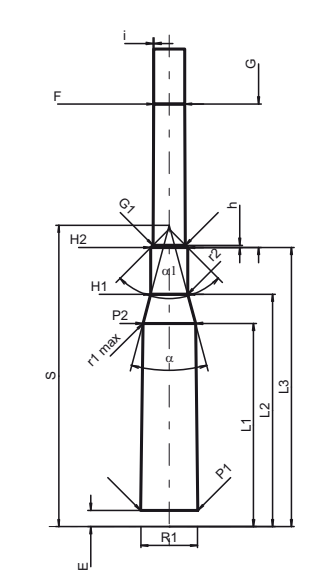
Vervielfältigung, auch auszugsweise, ohne Zustimmung der C.I.P. verboten.

C.I.P.	6,5 x 55 SE. Ursprungsland: SE	TAB. I
		Datum 84-06-14
		Revision 02-05-15
	PATRONE MAXI	PATRONENLAGER MINI
	<p>Längen</p> <p>L1 ¹⁾ = 43.49 -0.20 L2 ¹⁾ = 47.13 -0.20 L3 ¹⁾ = 55.00 L4 = L5 = L6 = 80.00</p> <p>Hülsenboden</p> <p>R = 1.50 R1 = 12.20 R3 = E = 3.25 E1 = 10.50 e min = 0.90 delta = 45° f = 0.50 beta = 45°</p> <p>Pulverkammer</p> <p>P1 = 12.20 P2 ¹⁾* = 11.04 -0.20</p> <p>Schulterkonus</p> <p>alpha * = 50°35'02" S * = 55.17 r1 min = 3.50 r2 = 3.70</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1 * = 7.60 H2 ¹⁾ = 7.52</p> <p>Geschoss</p> <p>G1 ¹⁾ = 6.71 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 69.10</p> <p>Drücke (Energien)</p> <p>Mech. elektr. Wandler</p> <p>Pmax = 3800 bar PK = 4370 bar PE = 4750 bar M = 25.00 EE = 3395 Joule</p> <p>Verschiedene Daten</p> <p>Fe ¹⁾ = 0.15 delta L = 0.09</p>	<p>Längen</p> <p>L1 = 43.36 L2 = 47.04 L3 ¹⁾ = 55.10</p> <p>Stoßboden</p> <p>R = 1.50 R1 = 12.23 R2 = R3 = r = 0.40</p> <p>Pulverkammer</p> <p>E = 3.20 P1 ¹⁾ = 12.23 P2 * = 11.08</p> <p>Schulterkonus</p> <p>alpha ¹⁾* = 50° S * = 55.24 r1 max = 2.60 r2 = 3.10</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1 * = 7.65 H2 ¹⁾ = 7.55</p> <p>Geschossübergang</p> <p>G1 ¹⁾* = 6.84 G ¹⁾ = 14.10 alpha 1 * = 90° h = 0.35 s = i ¹⁾* = 0°42'30" w =</p> <p>Lauf</p> <p>F ¹⁾* = 6.50 Z ¹⁾ = 6.73</p> <p>Züge</p> <p>b = 2.50 N = 4 u = 220.00 Q = 34.36 mm²</p>
<p>Maßstab 1:1</p> <p>Maße in << mm >> Maße und Toleranzen für Messläufe siehe Anhang CR 1.</p>	<p>Bemerkungen: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen * Grundmaße</p>	

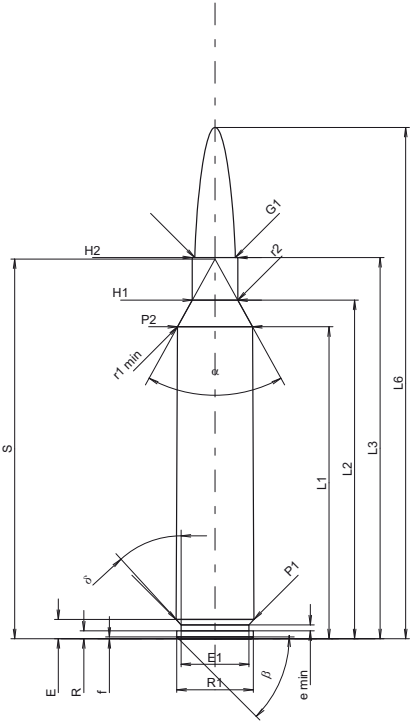
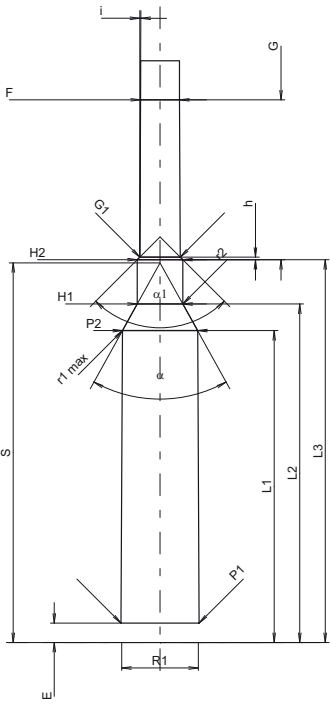
Vervielfältigung, auch auszugsweise, ohne Zustimmung der C.I.P. verboten.

C.I.P.	6,5 x 57	TAB. I
	Ursprungsland: DE	Datum 84-06-14
		Revision 02-05-15
	PATRONE MAXI	PATRONENLAGER MINI
	<p>Längen</p> <p>L1 ¹⁾* = 44.50 -0.20 L2 ¹⁾* = 49.30 -0.20 L3 ¹⁾ = 56.70 L4 = L5 = 59.00 L6 = 82.00</p> <p>Hülsenboden</p> <p>R = 1.30 R1 = 11.95 R3 = E = 3.20 E1 = 10.50 e min = 1.00 δ = 37°52'48" f = 0.30 β = 45°</p> <p>Pulverkammer</p> <p>P1 = 11.90 P2 ¹⁾* = 10.94 -0.20</p> <p>Schulterkonus</p> <p>α = 37°50'02" S = 60.46 r1 min = 0.50 r2 = 0.50</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1 * = 7.65 H2 ¹⁾ = 7.65</p> <p>Geschoss</p> <p>G1 ¹⁾ = 6.70 G2 = 6.70 F = L3+G ¹⁾ = 86.70</p> <p>Drücke (Energien) Mech. elektr. Wandler</p> <p>Pmax = 3900 bar PK = 4485 bar PE = 4875 bar M = 25.00 EE = 3260 Joule</p> <p>Verschiedene Daten</p> <p>Fe ¹⁾ = 0.10 delta L =</p>	<p>Längen</p> <p>L1 * = 44.46 L2 * = 49.26 L3 ¹⁾ = 57.00</p> <p>Stoßboden</p> <p>R = 1.30 R1 = 12.00 R2 = R3 = r =</p> <p>Pulverkammer</p> <p>E = 3.20 P1 ¹⁾ = 11.93 P2 * = 10.97</p> <p>Schulterkonus</p> <p>α ¹⁾ = 37°49'59" S = 60.46 r1 max = 0.50 r2 = 0.50</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1 * = 7.68 H2 ¹⁾ = 7.67</p> <p>Geschossübergang</p> <p>G1 ¹⁾* = 6.75 G ¹⁾* = 30.00 α1 = 180° h = s = i ¹⁾ = 0°17'11" w =</p> <p>Lauf</p> <p>F ¹⁾* = 6.45 Z ¹⁾ = 6.70</p> <p>Züge</p> <p>b = 3.50 N = 4 u = 200.00 Q = 34.52 mm²</p>
<p>Maßstab 1:1.5</p> <p>Maße in << mm >> Maße und Toleranzen für Messläufe siehe Anhang CR 1.</p>		<p>Bemerkungen: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen * Grundmaße</p>

Vervielfältigung, auch auszugsweise, ohne Zustimmung der C.I.P. verboten.

C.I.P.	6,5 x 58 Mauser	TAB. I
	Ursprungsland: DE	Datum 84-06-14
		Revision 02-05-15
	PATRONE MAXI	PATRONENLAGER MINI
	<p>Längen</p> <p>L1 ¹⁾* = 42.52 -0.20 L2 ¹⁾* = 48.58 -0.20 L3 ¹⁾ = 58.00 L4 = L5 = L6 = 82.50</p> <p>Hülsenboden</p> <p>R = 1.50 R1 = 11.80 R3 = E = 3.40 E1 = 10.20 e min = 1.00 delta = 45° f = 0.30 beta = 45°</p> <p>Pulverkammer</p> <p>P1 = 11.95 P2 ¹⁾* = 10.95 -0.20</p> <p>Schulterkonus</p> <p>alpha = 30°01'18" S = 62.94 r1 min = 0.50 r2 = 0.50</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1 * = 7.70 H2 ¹⁾ = 7.70</p> <p>Geschoss</p> <p>G1 ¹⁾ = 6.70 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 88.00</p> <p>Drücke (Energien)</p> <p>Mech. elektr. Wandler</p> <p>Pmax = 3550 bar PK = 4083 bar PE = 4440 bar M = 25.00 EE = 3330 Joule</p> <p>Verschiedene Daten</p> <p>Fe ¹⁾ = 0.15 delta L =</p>	<p>Längen</p> <p>L1 * = 42.46 L2 * = 48.53 L3 ¹⁾ = 58.30</p> <p>Stoßboden</p> <p>R = 1.50 R1 = 11.85 R2 = R3 = r =</p> <p>Pulverkammer</p> <p>E = 3.40 P1 ¹⁾ = 11.98 P2 * = 10.98</p> <p>Schulterkonus</p> <p>alpha ¹⁾ = 29°58'28" S = 62.97 r1 max = 0.50 r2 = 0.50</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1 * = 7.73 H2 ¹⁾ = 7.72</p> <p>Geschossübergang</p> <p>G1 ¹⁾* = 6.75 G ¹⁾* = 30.00 alpha 1 = 90° h * = 0.49 s ¹⁾ = i = 0°17'28" w =</p> <p>Lauf</p> <p>F ¹⁾* = 6.45 Z ¹⁾ = 6.70</p> <p>Züge</p> <p>b = 3.50 N = 4 u = 200.00 Q = 34.52 mm²</p>
		
<p>Maßstab 1:1.5</p> <p>Maße in << mm >> Maße und Toleranzen für Messläufe siehe Anhang CR 1.</p>		<p>Bemerkungen: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen * Grundmaße</p>

Vervielfältigung, auch auszugsweise, ohne Zustimmung der C.I.P. verboten.

C.I.P.	6,5 x 63 Messner Mag. Ursprungsland: FR	TAB. I	
		Datum	02-01-22
		Revision	02-05-15
	PATRONE MAXI		PATRONENLAGER MINI
	Längen L1 ¹⁾ = 51.55 -0.20 L2 ¹⁾ = 55.96 -0.20 L3 ¹⁾ = 63.00 L4 = L5 = L6 = 84.50 Hülsenboden R = 1.30 R1 = 12.63 R3 = E = 3.20 E1 = 11.20 e min = 1.00 δ = 43° f = 0.30 β = 45° Pulverkammer P1 = 12.85 P2 ¹⁾ = 12.40 -0.20 Schulterkonus α = 57°54'38" S = 62.76 r1 min = 0.67 r2 = 2.00 Hülsehals H1 [*] = 7.52 H2 ¹⁾ = 7.52 Geschoss G1 ¹⁾ = 6.71 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 89.41 Drücke (Energien) Mech. elektr. Wandler Pmax = 4400 bar PK = 5060 bar PE = 5500 bar M = 25.00 EE = 4200 Joule Verschiedene Daten Fe ¹⁾ = 0.10 delta L =	Längen L1 [*] = 51.53 L2 [*] = 55.93 L3 ¹⁾ = 63.25 Stoßboden R = 1.30 R1 = 12.65 R2 = R3 = r = Pulverkammer E = 3.20 P1 ¹⁾ = 12.88 P2 [*] = 12.43 Schulterkonus α ¹⁾ = 58°01'15" S = 62.74 r1 max = 0.34 r2 = 2.00 Hülsehals H1 [*] = 7.55 H2 ¹⁾ = 7.55 Geschossübergang G1 ¹⁾ = 6.71 G ¹⁾ = 26.41 α1 = 90° h [*] = 0.42 s = i ¹⁾ = 0°17'12" w = Lauf F ¹⁾ = 6.45 Z ¹⁾ = 6.70 Züge b = 3.50 N = 4 u = 200.00 Q = 34.52 mm ²	
			
Maßstab 1:1.19 Maße in << mm >> Maße und Toleranzen für Messläufe siehe Anhang CR 1.	Bemerkungen: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen * Grundmaße		

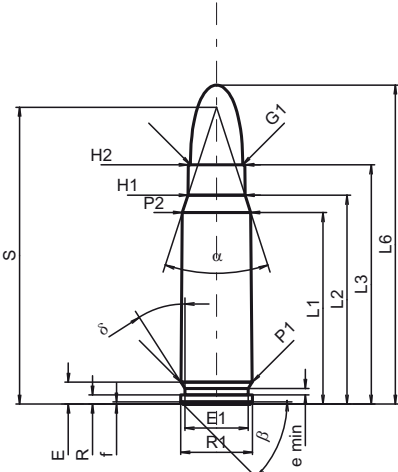
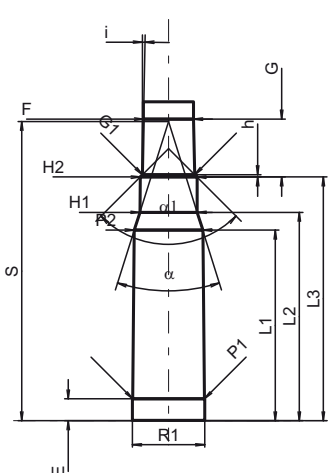
Vervielfältigung, auch auszugsweise, ohne Zustimmung der C.I.P. verboten.

C.I.P.	6,5 x 68	TAB. I
	Ursprungsland: DE	Datum 84-06-14
		Revision 02-05-15
	PATRONE MAXI	PATRONENLAGER MINI
	<p>Längen</p> <p>L1 ¹⁾* = 51.75 -0.20 L2 ¹⁾* = 60.50 -0.20 L3 ¹⁾ = 67.50 L4 = L5 = 67.90 L6 = 86.50</p> <p>Hülsenboden</p> <p>R = 1.40 R1 = 13.00 R3 = E = 3.50 E1 = 11.20 e min = 1.00 $\delta = 43^{\circ}40'12''$ f = 0.30 $\beta = 45^{\circ}$</p> <p>Pulverkammer</p> <p>P1 = 13.30 P2 ¹⁾* = 12.18 -0.20</p> <p>Schulterkonus</p> <p>$\alpha = 29^{\circ}19'56''$ S = 75.02 r1 min = 0.50 r2 = 0.50</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1 * = 7.60 H2 = 7.60</p> <p>Geschoss</p> <p>G1 ¹⁾ = 6.70 G2 ¹⁾ = 6.70 F = L3+G ¹⁾ = 97.50</p> <p>Drücke (Energien)</p> <p>Mech. elektr. Wandler</p> <p>Pmax = 4400 bar PK = 5060 bar PE = 5500 bar M = 25.00 EE = 4045 Joule</p> <p>Verschiedene Daten</p> <p>Fe ¹⁾ = 0.10 delta L =</p>	<p>Längen</p> <p>L1 * = 51.70 L2 * = 60.45 L3 ¹⁾ = 67.80</p> <p>Stoßboden</p> <p>R = 1.40 R1 = 13.05 R2 = R3 = r =</p> <p>Pulverkammer</p> <p>E = 3.50 P1 ¹⁾ = 13.33 P2 * = 12.21</p> <p>Schulterkonus</p> <p>$\alpha = 29^{\circ}19'56''$ S = 75.03 r1 max = 0.50 r2 = 0.50</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1 * = 7.63 H2 ¹⁾ = 7.62</p> <p>Geschossübergang</p> <p>G1 ¹⁾* = 6.75 G ¹⁾* = 30.00 $\alpha 1 = 180^{\circ}$ h = s = i ¹⁾ = $0^{\circ}17'11''$ w =</p> <p>Lauf</p> <p>F ¹⁾* = 6.45 Z ¹⁾ = 6.70</p> <p>Züge</p> <p>b = 3.50 N = 4 u = 250.00 Q = 34.52 mm²</p>
<p>Maßstab 1:1.5</p> <p>Maße in << mm >> Maße und Toleranzen für Messläufe siehe Anhang CR 1.</p>		<p>Bemerkungen: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen * Grundmaße</p>

Vervielfältigung, auch auszugsweise, ohne Zustimmung der C.I.P. verboten.

C.I.P.	6,8 mm Rem. SPC	TAB. I
	Ursprungsland: US	Datum 06-05-16
		Revision
	PATRONE MAXI	PATRONENLAGER MINI
	<p>Längen</p> <p>L1 ¹⁾ = 33.05 -0.20 L2 ¹⁾ = 35.91 -0.20 L3 ¹⁾ = 42.84 L4 = L5 = L6 = 57.40</p> <p>Hülsenboden</p> <p>R = 1.24 R1 = 10.72 R3 = E = 3.20 E1 = 9.09 e min = 0.84 delta = 36° f = 0.38 beta = 35°</p> <p>Pulverkammer</p> <p>P1 = 10.72 P2 ¹⁾* = 10.20 -0.20</p> <p>Schulterkonus</p> <p>alpha * = 46° S * = 45.05 r1 min = 0.64 r2 = 2.54</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1 * = 7.77 H2 ¹⁾ = 7.77</p> <p>Geschoss</p> <p>G1 ¹⁾* = 7.06 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 48.41</p> <p>Drücke (Energien) Mech. elektr. Wandler</p> <p>Pmax = 4050 bar PK = 4658 bar PE = 5063 bar M = 25.00 EE = 2993 Joule</p> <p>Verschiedene Daten</p> <p>Fe = 0.10 delta L = 0.10</p>	<p>Längen</p> <p>L1 = 32.91 L2 = 35.73 L3 ¹⁾ = 43.10</p> <p>Stoßboden</p> <p>R = R1 = 10.80 R2 = R3 = r =</p> <p>Pulverkammer</p> <p>E = 3.20 P1 ¹⁾ = 10.75 P2 * = 10.23</p> <p>Schulterkonus</p> <p>alpha ¹⁾* = 46° S * = 44.98 r1 max = 0.76 r2 = 3.18</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1 * = 7.84 H2 ¹⁾ = 7.80</p> <p>Geschossübergang</p> <p>G1 ¹⁾* = 7.06 G = 5.57 alpha1 = 90° h = 0.37 s * = 1.64 i ¹⁾* = 1°30' w =</p> <p>Lauf</p> <p>F ¹⁾* = 6.86 Z ¹⁾ = 7.04</p> <p>Züge</p> <p>b = 4.06 N = 4 u = 254.00 Q = 38.52 mm²</p>
<p>Maßstab 1:1</p> <p>Maße in << mm >> Maße und Toleranzen für Messläufe siehe Anhang CR 1.</p>	<p>Bemerkungen: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen * Grundmaße</p>	

Vervielfältigung, auch auszugsweise, ohne Zustimmung der C.I.P. verboten.

C.I.P.	7 x 33 Sako Ursprungsland: FI	TAB.	I
		Datum	95-03-09
		Revision	02-05-15
	PATRONE MAXI	PATRONENLAGER MINI	
	<p>Längen</p> <p>L1 ¹⁾* = 26.68 -0.20 L2 ¹⁾* = 29.10 -0.20 L3 ¹⁾ = 33.33 L4 = L5 = L6 = 44.44</p> <p>Hülsenboden</p> <p>R = 1.27 R1 = 10.00 R3 = E = 3.05 E1 = 8.80 e min = 0.90 delta = 32°42' f = 0.30 beta = 45°</p> <p>Pulverkammer</p> <p>P1 = 9.93 P2 ¹⁾* = 9.52 -0.20</p> <p>Schulterkonus</p> <p>alpha = 35°56'39" S = 41.35 r1 min = r2 =</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1 ¹⁾* = 7.95 H2 = 7.90</p> <p>Geschoss</p> <p>G1 ¹⁾ = 7.26 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 41.40</p> <p>Drücke (Energien)</p> <p>Mech. elektr. Wandler</p> <p>Pmax = 2800 bar PK = 3220 bar PE = 3500 bar M = 17.50 EE = 1715 Joule</p> <p>Verschiedene Daten</p> <p>Fe ¹⁾ = 0.15 delta L = 0.09</p>	<p>Längen</p> <p>L1 * = 26.54 L2 * = 29.03 L3 ¹⁾ = 33.94</p> <p>Stoßboden</p> <p>R = 1.27 R1 = 10.05 R2 = R3 = r =</p> <p>Pulverkammer</p> <p>E = 3.04 P1 ¹⁾ = 9.98 P2 * = 9.55</p> <p>Schulterkonus</p> <p>alpha ¹⁾ = 34°59'46" S = 41.69 r1 max = r2 =</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1 * = 7.98 H2 ¹⁾ = 7.93</p> <p>Geschossübergang</p> <p>G1 ¹⁾* = 7.29 G ¹⁾* = 8.07 alpha1 = 90° h * = 0.32 s = i ¹⁾ = 1°08'45" w =</p> <p>Lauf</p> <p>F ¹⁾* = 6.98 Z ¹⁾ = 7.23</p> <p>Züge</p> <p>b = 3.60 N = 4 u = 401.00 Q = 40.15 mm²</p>	
			
<p>Maßstab 1:1</p> <p>Maße in << mm >> Maße und Toleranzen für Messläufe siehe Anhang CR 1.</p>		<p>Bemerkungen: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen * Grundmaße</p>	

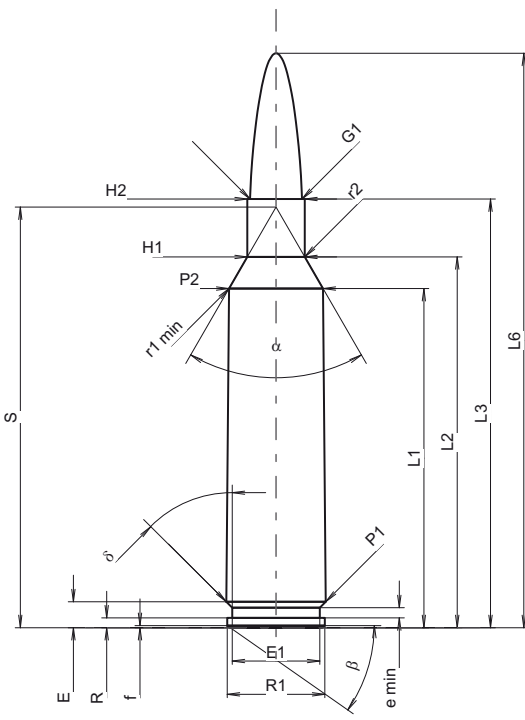
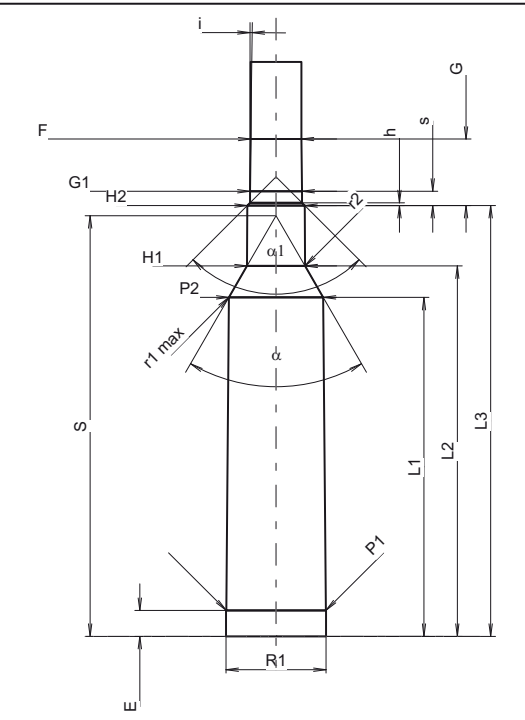
Vervielfältigung, auch auszugsweise, ohne Zustimmung der C.I.P. verboten.

C.I.P.	7 x 57	TAB. I
	Ursprungsland: DE	Datum 84-06-14
		Revision 02-05-15
	PATRONE MAXI	PATRONENLAGER MINI
	<p>Längen</p> <p>L1 ¹⁾* = 43.84 -0.20 L2 ¹⁾* = 47.41 -0.20 L3 ¹⁾ = 57.00 L4 = L5 = L6 = 78.00</p> <p>Hülsenboden</p> <p>R = 1.15 R1 = 12.10 R3 = E = 3.04 E1 = 10.70 e min = 0.84 δ = 32° f = 0.30 β = 45°</p> <p>Pulverkammer</p> <p>P1 = 12.01 P2 ¹⁾* = 10.92 -0.20</p> <p>Schulterkonus</p> <p>α = 40°54'05" S = 58.48 r1 min = 0.50 r2 = 0.50</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1 * = 8.25 H2 ¹⁾ = 8.25</p> <p>Geschoss</p> <p>G1 ¹⁾ = 7.25 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 76.20</p> <p>Drücke (Energien)</p> <p>Mech. elektr. Wandler</p> <p>Pmax = 3900 bar PK = 4485 bar PE = 4875 bar M = 25.00 EE = 3450 Joule</p> <p>Verschiedene Daten</p> <p>Fe ¹⁾ = 0.10 delta L =</p>	<p>Längen</p> <p>L1 * = 43.80 L2 * = 47.37 L3 ¹⁾ = 57.30</p> <p>Stoßboden</p> <p>R = 1.15 R1 = 12.15 R2 = R3 = r =</p> <p>Pulverkammer</p> <p>E = 3.04 P1 ¹⁾ = 12.04 P2 * = 10.95</p> <p>Schulterkonus</p> <p>α ¹⁾ = 41°00'23" S = 58.44 r1 max = 0.50 r2 = 0.50</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1 * = 8.28 H2 ¹⁾ = 8.27</p> <p>Geschossübergang</p> <p>G1 ¹⁾* = 7.30 G ¹⁾* = 19.20 α1 = 180° h = s = i ¹⁾ = 0°28'39" w =</p> <p>Lauf</p> <p>F ¹⁾* = 6.98 Z ¹⁾ = 7.24</p> <p>Züge</p> <p>b = 3.90 N = 4 u = 220.00 Q = 40.41 mm²</p>
<p>Maßstab 1:1</p> <p>Maße in << mm >> Maße und Toleranzen für Messläufe siehe Anhang CR 1.</p>	<p>Bemerkungen: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen * Grundmaße</p>	

Vervielfältigung, auch auszugsweise, ohne Zustimmung der C.I.P. verboten.

C.I.P.	7 mm - 08 Rem.	TAB.	I
		Datum	84-06-14
		Revision	02-05-15
Ursprungsland: US			
	PATRONE MAXI	PATRONENLAGER MINI	
	<p>Längen</p> <p>L1 ¹⁾ = 39.62 -0.20</p> <p>L2 ¹⁾ = 44.47 -0.20</p> <p>L3 ¹⁾ = 51.69</p> <p>L4 =</p> <p>L5 =</p> <p>L6 = 71.12</p> <p>Hülsenboden</p> <p>R = 1.37</p> <p>R1 = 12.01</p> <p>R3 =</p> <p>E = 3.85</p> <p>E1 = 10.39</p> <p>e min = 1.40</p> <p>delta = 36°</p> <p>f = 0.38</p> <p>beta = 35°</p> <p>Pulverkammer</p> <p>P1 = 11.96</p> <p>P2 ¹⁾* = 11.53 -0.20</p> <p>Schulterkonus</p> <p>alpha* = 40°</p> <p>S* = 55.46</p> <p>r1 min = 0.76</p> <p>r2 = 3.18</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1* = 8.00</p> <p>H2 ¹⁾ = 8.00</p> <p>Geschoss</p> <p>G1 ¹⁾ = 7.23</p> <p>G2 =</p> <p>F =</p> <p>L3+G ¹⁾ = 56.93</p> <p>Drücke (Energien)</p> <p>Mech. elektr. Wandler</p> <p>Pmax = 4150 bar</p> <p>PK = 4773 bar</p> <p>PE = 5190 bar</p> <p>M = 25.00</p> <p>EE = 3720 Joule</p> <p>Verschiedene Daten</p> <p>Fe ¹⁾ = 0.10</p> <p>delta L = 0.10</p>	<p>Längen</p> <p>L1 = 39.48</p> <p>L2 = 44.30</p> <p>L3 ¹⁾ = 51.94</p> <p>Stoßboden</p> <p>R =</p> <p>R1 = 12.03</p> <p>R2 =</p> <p>R3 =</p> <p>r =</p> <p>Pulverkammer</p> <p>E = 3.85</p> <p>P1 ¹⁾ = 11.99</p> <p>P2* = 11.56</p> <p>Schulterkonus</p> <p>alpha ¹⁾* = 40°</p> <p>S* = 55.36</p> <p>r1 max = 0.76</p> <p>r2 = 3.81</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1* = 8.05</p> <p>H2 ¹⁾ = 8.03</p> <p>Geschossübergang</p> <p>G1 ¹⁾* = 7.23</p> <p>G ¹⁾ = 5.24</p> <p>alpha1* = 90°</p> <p>h = 0.40</p> <p>s = 3.43</p> <p>i ¹⁾* = 3°</p> <p>w =</p> <p>Lauf</p> <p>F ¹⁾* = 7.04</p> <p>Z ¹⁾ = 7.21</p> <p>Züge</p> <p>b = 2.79</p> <p>N = 6</p> <p>u = 241.00</p> <p>Q = 40.39 mm²</p>	
<p>Maßstab 1:1</p> <p>Maße in << mm >></p> <p>Maße und Toleranzen für Messläufe siehe Anhang CR 1.</p>		<p>Bemerkungen: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen</p> <p>* Grundmaße</p>	

Vervielfältigung, auch auszugsweise, ohne Zustimmung der C.I.P. verboten.

C.I.P.	7 mm Blaser Mag.		TAB. I	
	Ursprungsland: SE		Datum	09-05-05
			Revision	
	PATRONE MAXI		PATRONENLAGER MINI	
	<p>Längen</p> <p>L1 ¹⁾ = 47.24 -0.20</p> <p>L2 ¹⁾ = 51.65 -0.20</p> <p>L3 ¹⁾ = 59.70</p> <p>L4 =</p> <p>L5 =</p> <p>L6 = 80.00</p> <p>Hülsenboden</p> <p>R = 1.37</p> <p>R1 = 13.59</p> <p>R3 =</p> <p>E = 3.61</p> <p>E1 = 12.19</p> <p>e min = 1.42</p> <p>δ = 45°</p> <p>f = 0.30</p> <p>β = 35°</p> <p>Pulverkammer</p> <p>P1 = 13.84</p> <p>P2 ¹⁾* = 13.09 -0.20</p> <p>Schulterkonus</p> <p>α* = 60°</p> <p>S* = 58.58</p> <p>r1 min = 1.50</p> <p>r2 = 2.00</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1* = 8.00</p> <p>H2 ¹⁾ = 8.00</p> <p>Geschoss</p> <p>G1 ¹⁾ = 7.22</p> <p>G2 =</p> <p>F =</p> <p>L3+G ¹⁾ = 68.96</p> <p>Drücke (Energien)</p> <p>Mech. elektr. Wandler</p> <p>Pmax = 4200 bar</p> <p>PK = 4830 bar</p> <p>PE = 5250 bar</p> <p>M = 25.00</p> <p>EE = 4585 Joule</p> <p>Verschiedene Daten</p> <p>Fe ¹⁾³⁾ = 0.10</p> <p>delta L =</p>		<p>Längen</p> <p>L1 = 47.22</p> <p>L2 = 51.59</p> <p>L3 ¹⁾ = 60.00</p> <p>Stoßboden</p> <p>R = 1.37</p> <p>R1 = 13.92</p> <p>R2 =</p> <p>R3 =</p> <p>r =</p> <p>Pulverkammer</p> <p>E = 3.61</p> <p>P1 ¹⁾ = 13.87</p> <p>P2* = 13.12</p> <p>Schulterkonus</p> <p>α ¹⁾* = 60°</p> <p>S* = 58.58</p> <p>r1 max = 1.50</p> <p>r2 = 2.00</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1* = 8.07</p> <p>H2 ¹⁾ = 8.02</p> <p>Geschossübergang</p> <p>G1 ¹⁾* = 7.23</p> <p>G ¹⁾ = 9.26</p> <p>α1 = 90°</p> <p>h = 0.40</p> <p>s* = 2.00</p> <p>i ¹⁾* = 0°45'</p> <p>w =</p> <p>Lauf</p> <p>F ¹⁾* = 7.04</p> <p>Z ¹⁾ = 7.21</p> <p>Züge</p> <p>b = 4.06</p> <p>N = 4</p> <p>u = 254.00</p> <p>Q = 40.39 mm²</p>	
				
Maßstab 1:1				
Maße in << mm >> Maße und Toleranzen für Messläufe siehe Anhang CR 1.	Bemerkungen: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen 3) Verschlussabstand an Schulter * Grundmaße			

Vervielfältigung, auch auszugsweise, ohne Zustimmung der C.I.P. verboten.

C.I.P.	7 mm BR Rem. Ursprungsland: US	TAB.	I	
		Datum	94-03-01	
		Revision	02-05-15	
	PATRONE MAXI Längen L1 ¹⁾ = 27.30 -0.20 L2 ¹⁾ = 30.61 -0.20 L3 ¹⁾ = 38.61 L4 = L5 = L6 = 54.42 Hülsenboden R = 1.37 R1 = 12.01 R3 = E = 3.85 E1 = 10.39 e min = 1.40 delta = 36° f = 0.46 beta = 35° Pulverkammer P1 = 11.96 P2 ¹⁾ * = 11.68 -0.20 Schulterkonus alpha * = 60° S * = 37.42 r1 min = 0.64 r2 = 1.27 Hülsenhals H1 * = 7.86 H2 ¹⁾ = 7.84 Geschoss G1 ¹⁾ = 7.23 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 43.62 Drücke (Energien) Mech. elektr. Wandler Pmax = 4050 bar PK = 4658 bar PE = 5060 bar M = 17.50 EE = 3150 Joule Verschiedene Daten Fe ¹⁾ = 0.10 delta L = 0.08		PATRONELAGER MINI Längen L1 = 27.20 L2 = 30.52 L3 ¹⁾ = 38.86 Stoßboden R = R1 = 12.04 R2 = R3 = r = Pulverkammer E = 3.85 P1 ¹⁾ = 11.99 P2 * = 11.71 Schulterkonus alpha ¹⁾ * = 60° S * = 37.34 r1 max = 0.64 r2 = 1.91 Hülsenhals H1 * = 7.87 H2 ¹⁾ = 7.85 Geschossübergang G1 ¹⁾ * = 7.23 G ¹⁾ = 5.01 alpha 1 * = 90° h = 0.31 s = 3.20 i ¹⁾ * = 3° w = Lauf F ¹⁾ * = 7.04 Z ¹⁾ = 7.21 Züge b = 2.79 N = 6 u = 241.30 Q = 40.39 mm ²	
		Maßstab 1:1 Maße in << mm >> Maße und Toleranzen für Messläufe siehe Anhang CR 1.		
Bemerkungen: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen * Grundmaße				

Vervielfältigung, auch auszugsweise, ohne Zustimmung der C.I.P. verboten.

C.I.P.	7 mm KM Ursprungsland: DE	TAB.	I
		Datum	99-09-01
		Revision	08-09-23
	PATRONE MAXI	PATRONENLAGER MINI	
	<p>Längen</p> <p>L1 ¹⁾* = 54.90 -0.20</p> <p>L2 ¹⁾* = 60.72 -0.20</p> <p>L3 ¹⁾ = 69.20</p> <p>L4 =</p> <p>L5 =</p> <p>L6 = 93.50</p> <p>Hülsenboden</p> <p>R = 1.52</p> <p>R1 = 14.93</p> <p>R3 =</p> <p>E = 3.12</p> <p>E1 = 13.24</p> <p>e min = 0.90</p> <p>δ = 50°</p> <p>f = 0.50</p> <p>β = 45°</p> <p>Pulverkammer</p> <p>P1 = 14.91</p> <p>P2 ¹⁾* = 13.82 -0.20</p> <p>Schulterkonus</p> <p>α = 52°01'19"</p> <p>S = 69.05</p> <p>r1 min =</p> <p>r2 = 2.00</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1 * = 8.14</p> <p>H2 ¹⁾ = 8.12</p> <p>Geschoss</p> <p>G1 ¹⁾ = 7.23</p> <p>G2 =</p> <p>F =</p> <p>L3+G ¹⁾ = 76.32</p> <p>Drücke (Energien)</p> <p>Mech. elektr. Wandler</p> <p>Pmax = 4400 bar</p> <p>PK = 5060 bar</p> <p>PE = 5500 bar</p> <p>M = 25.00</p> <p>EE = 5670 Joule</p> <p>Verschiedene Daten</p> <p>Fe ¹⁾³⁾ = 0.10</p> <p>delta L =</p>	<p>Längen</p> <p>L1 * = 54.87</p> <p>L2 * = 60.70</p> <p>L3 ¹⁾ = 69.45</p> <p>L4 =</p> <p>L5 =</p> <p>L6 =</p> <p>Stoßboden</p> <p>R =</p> <p>R1 = 15.03</p> <p>R2 =</p> <p>R3 =</p> <p>r =</p> <p>Pulverkammer</p> <p>E = 3.12</p> <p>P1 ¹⁾ = 14.96</p> <p>P2 * = 13.85</p> <p>Schulterkonus</p> <p>α ¹⁾ = 52°01'27"</p> <p>S = 69.06</p> <p>r1 max =</p> <p>r2 = 2.50</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1 * = 8.16</p> <p>H2 ¹⁾ = 8.14</p> <p>Geschossübergang</p> <p>G1 ¹⁾* = 7.23</p> <p>G ¹⁾* = 7.12</p> <p>α1 = 90°37'59"</p> <p>h = 0.45</p> <p>s * = 3.95</p> <p>i ¹⁾ = 1°43'</p> <p>w =</p> <p>Lauf</p> <p>F ¹⁾* = 7.04</p> <p>Z ¹⁾ = 7.21</p> <p>Züge</p> <p>b = 2.79</p> <p>N = 6</p> <p>u = 216.00</p> <p>Q = 40.39 mm²</p>	
	<p>Maßstab 1:1.17</p> <p>Maße in << mm >></p> <p>Maße und Toleranzen für Messläufe siehe Anhang CR 1.</p>	<p>Bemerkungen: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen</p> <p>3) Verschlussabstand an Schulter</p> <p>* Grundmaße</p>	

Vervielfältigung, auch auszugsweise, ohne Zustimmung der C.I.P. verboten.

C.I.P.	7 mm Rem. Ultra Mag. Ursprungsland: US	TAB.	I
		Datum	02-01-22
		Revision	02-05-15
	<p>PATRONE MAXI</p> <p>Längen</p> <p>L1 ¹⁾ = 60.64 -0.20 L2 ¹⁾ = 65.10 -0.20 L3 ¹⁾ = 72.39 L4 = L5 = L6 = 91.44</p> <p>Hülsenboden</p> <p>R = 1.27 R1 = 13.56 R3 = E = 3.75 E1 = 12.07 e min = 0.94 delta = 32° f = 0.41 beta = 35°</p> <p>Pulverkammer</p> <p>P1 = 13.99 P2 ¹⁾* = 13.33 -0.20</p> <p>Schulterkonus</p> <p>alpha [*] = 60° S [*] = 72.18 r1 min = 0.76 r2 = 3.18</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1 [*] = 8.18 H2 ¹⁾ = 8.18</p> <p>Geschoss</p> <p>G1 ¹⁾ = 7.23 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 88.20</p> <p>Drücke (Energien)</p> <p>Mech. elektr. Wandler</p> <p>Pmax = 4400 bar PK = 5060 bar PE = 5500 bar M = 25.00 EE = 5250 Joule</p> <p>Verschiedene Daten</p> <p>Fe ¹⁾ = 0.10 delta L = 0.10</p>	<p>PATRONENLAGER MINI</p> <p>Längen</p> <p>L1 = 60.51 L2 = 64.96 L3 ¹⁾ = 72.64</p> <p>Stoßboden</p> <p>R = R1 = 14.05 R2 = R3 = r =</p> <p>Pulverkammer</p> <p>E = 3.75 P1 ¹⁾ = 14.02 P2 [*] = 13.36</p> <p>Schulterkonus</p> <p>alpha ¹⁾* = 60° S [*] = 72.08 r1 max = 0.76 r2 = 3.18</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1 [*] = 8.23 H2 ¹⁾ = 8.20</p> <p>Geschossübergang</p> <p>G1 ¹⁾* = 7.23 G ¹⁾ = 15.81 alpha1 = 90° h = 0.49 s [*] = 10.65 i ¹⁾* = 1° w =</p> <p>Lauf</p> <p>F ¹⁾* = 7.04 Z ¹⁾ = 7.21</p> <p>Züge</p> <p>b = 2.79 N = 6 u = 241.30 Q = 40.34 mm²</p>	
	<p>Maßstab 1:1</p> <p>Maße in << mm >> Maße und Toleranzen für Messläufe siehe Anhang CR 1.</p>	<p>Bemerkungen: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen * Grundmaße</p>	

Vervielfältigung, auch auszugsweise, ohne Zustimmung der C.I.P. verboten.

C.I.P.	7 mm SE v. H. Ursprungsland: DE	TAB.	I
		Datum	84-06-14
		Revision	02-05-15
	PATRONE MAXI	PATRONENLAGER MINI	
	<p>Längen</p> <p>L1 ¹⁾* = 53.60 -0.20</p> <p>L2 ¹⁾* = 57.52 -0.20</p> <p>L3 ¹⁾ = 66.00</p> <p>L4 =</p> <p>L5 =</p> <p>L6 = 84.00</p> <p>Hülsenboden</p> <p>R = 1.30</p> <p>R1 = 13.00</p> <p>R3 =</p> <p>E = 3.70</p> <p>E1 = 11.50</p> <p>e min = 1.00</p> <p>delta = 40°</p> <p>f = 0.30</p> <p>beta = 45°</p> <p>Pulverkammer</p> <p>P1 = 13.85</p> <p>P2 ¹⁾* = 12.70 -0.20</p> <p>Schulterkonus</p> <p>alpha = 60°02'21"</p> <p>S = 64.59</p> <p>r1 min = 0.50</p> <p>r2 = 0.50</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1* = 8.17</p> <p>H2 ¹⁾ = 8.17</p> <p>Geschoss</p> <p>G1 ¹⁾ = 7.24</p> <p>G2 =</p> <p>F =</p> <p>L3+G ¹⁾ = 81.00</p> <p>Drücke (Energien)</p> <p>Mech. elektr. Wandler</p> <p>Pmax = 4400 bar</p> <p>PK = 5060 bar</p> <p>PE = 5500 bar</p> <p>M = 25.00</p> <p>EE = 4525 Joule</p> <p>Verschiedene Daten</p> <p>Fe ¹⁾ = 0.10</p> <p>delta L =</p>	<p>Längen</p> <p>L1* = 53.56</p> <p>L2* = 57.47</p> <p>L3 ¹⁾ = 66.50</p> <p>Stoßboden</p> <p>R = 1.30</p> <p>R1 = 13.05</p> <p>R2 =</p> <p>R3 =</p> <p>r =</p> <p>Pulverkammer</p> <p>E = 3.70</p> <p>P1 ¹⁾ = 13.88</p> <p>P2* = 12.73</p> <p>Schulterkonus</p> <p>alpha ¹⁾ = 60°03'23"</p> <p>S = 64.57</p> <p>r1 max = 0.50</p> <p>r2 = 0.50</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1* = 8.21</p> <p>H2 ¹⁾ = 8.20</p> <p>Geschossübergang</p> <p>G1 ¹⁾* = 7.28</p> <p>G ¹⁾* = 15.00</p> <p>alpha1 = 180°</p> <p>h =</p> <p>s =</p> <p>i ¹⁾ = 0°34'22"</p> <p>w =</p> <p>Lauf</p> <p>F ¹⁾* = 6.98</p> <p>Z ¹⁾ = 7.24</p> <p>Züge</p> <p>b = 4.00</p> <p>N = 4</p> <p>u = 260.00</p> <p>Q = 40.47 mm²</p>	
<p>Maßstab 1:1</p> <p>Maße in << mm >></p> <p>Maße und Toleranzen für Messläufe siehe Anhang CR 1.</p>		<p>Bemerkungen: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen * Grundmaße</p>	

Vervielfältigung, auch auszugsweise, ohne Zustimmung der C.I.P. verboten.

C.I.P.	7 mm Win. Short Mag.	TAB. I	
		Datum	02-01-22
		Revision	08-09-23
Ursprungsland: US			
	PATRONE MAXI		PATRONENLAGER MINI
	<p>Längen</p> <p>L1 ¹⁾ = 43.23 -0.20</p> <p>L2 ¹⁾ = 47.16 -0.20</p> <p>L3 ¹⁾ = 53.34</p> <p>L4 =</p> <p>L5 =</p> <p>L6 = 72.64</p> <p>Hülsenboden</p> <p>R = 1.37</p> <p>R1 = 13.59</p> <p>R3 =</p> <p>E = 3.35</p> <p>E1 = 12.19</p> <p>e min = 1.02</p> <p>delta = 45°</p> <p>f = 0.36</p> <p>beta = 35°</p> <p>Pulverkammer</p> <p>P1 = 14.12</p> <p>P2 ¹⁾* = 13.66 -0.20</p> <p>Schulterkonus</p> <p>alpha * = 70°</p> <p>S * = 52.98</p> <p>r1 min = 1.27</p> <p>r2 = 2.54</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1 * = 8.15</p> <p>H2 ¹⁾ = 8.15</p> <p>Geschoss</p> <p>G1 ¹⁾ = 7.23</p> <p>G2 =</p> <p>F =</p> <p>L3+G ¹⁾ = 58.56</p> <p>Drücke (Energien)</p> <p>Mech. elektr. Wandler</p> <p>Pmax = 4400 bar</p> <p>PK = 5060 bar</p> <p>PE = 5500 bar</p> <p>M = 25.00</p> <p>EE = 4830 Joule</p> <p>Verschiedene Daten</p> <p>Fe ¹⁾³⁾ = 0.10</p> <p>delta L = 0.11</p>		<p>Längen</p> <p>L1 = 43.10</p> <p>L2 = 47.02</p> <p>L3 ¹⁾ = 53.59</p> <p>Stoßboden</p> <p>R =</p> <p>R1 = 14.19</p> <p>R2 =</p> <p>R3 =</p> <p>r =</p> <p>Pulverkammer</p> <p>E = 3.35</p> <p>P1 ¹⁾ = 14.15</p> <p>P2 * = 13.69</p> <p>Schulterkonus</p> <p>alpha ¹⁾* = 70°</p> <p>S * = 52.88</p> <p>r1 max = 1.27</p> <p>r2 = 3.05</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1 * = 8.20</p> <p>H2 ¹⁾ = 8.18</p> <p>Geschossübergang</p> <p>G1 ¹⁾* = 7.29</p> <p>G ¹⁾ = 5.22</p> <p>alpha 1 = 90°</p> <p>h * = 0.44</p> <p>s =</p> <p>i ¹⁾* = 1°30'</p> <p>w =</p> <p>Lauf</p> <p>F ¹⁾* = 7.04</p> <p>Z ¹⁾ = 7.21</p> <p>Züge</p> <p>b = 2.79</p> <p>N = 6</p> <p>u = 241.00</p> <p>Q = 40.39 mm²</p>
<p>Maßstab 1.0:1</p> <p>Maße in << mm >></p> <p>Maße und Toleranzen für Messläufe siehe Anhang CR 1.</p>		<p>Bemerkungen: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen</p> <p>3) Verschlussabstand an Schulter</p> <p>* Grundmaße</p>	

Vervielfältigung, auch auszugsweise, ohne Zustimmung der C.I.P. verboten.

ONR 191392-1:2013

C.I.P.	7,21 Firebird		TAB. I	
	Ursprungsland: FI		Datum	02-01-22
			Revision	08-09-23
	PATRONE MAXI		PATRONENLAGER MINI	
	<p>Längen</p> <p>L1 ¹⁾* = 58.70 -0.20</p> <p>L2 ¹⁾* = 63.91 -0.20</p> <p>L3 ¹⁾ = 71.37</p> <p>L4 =</p> <p>L5 =</p> <p>L6 = 92.20</p> <p>Hülsenboden</p> <p>R = 1.65</p> <p>R1 = 14.76</p> <p>R3 =</p> <p>E = 3.99</p> <p>E1 = 12.95</p> <p>e min = 1.40</p> <p>delta = 45°</p> <p>f = 0.64</p> <p>beta = 45°</p> <p>Pulverkammer</p> <p>P1 = 14.73</p> <p>P2 ¹⁾* = 14.22 -0.20</p> <p>Schulterkonus</p> <p>alpha = 60°01'59"</p> <p>S = 71.01</p> <p>r1 min = 1.57</p> <p>r2 = 3.18</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1 * = 8.20</p> <p>H2 ¹⁾ = 8.15</p> <p>Geschoss</p> <p>G1 ¹⁾ = 7.24</p> <p>G2 =</p> <p>F =</p> <p>L3+G ¹⁾ = 76.46</p> <p>Drücke (Energien)</p> <p>Mech. elektr. Wandler</p> <p>Pmax = 4400 bar</p> <p>PK = 5060 bar</p> <p>PE = 5500 bar</p> <p>M = 25.00</p> <p>EE = 6375 Joule</p> <p>Verschiedene Daten</p> <p>Fe ¹⁾³⁾ = 0.10</p> <p>delta L = 0.05</p>		<p>Längen</p> <p>L1 * = 58.58</p> <p>L2 * = 63.81</p> <p>L3 ¹⁾ = 71.63</p> <p>Stoßboden</p> <p>R =</p> <p>R1 = 14.81</p> <p>R2 =</p> <p>R3 =</p> <p>r =</p> <p>Pulverkammer</p> <p>E = 3.99</p> <p>P1 ¹⁾ = 14.78</p> <p>P2 * = 14.30</p> <p>Schulterkonus</p> <p>alpha ¹⁾ = 60°00'27"</p> <p>S = 70.96</p> <p>r1 max = 1.57</p> <p>r2 = 3.18</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1 * = 8.26</p> <p>H2 ¹⁾ = 8.20</p> <p>Geschossübergang</p> <p>G1 ¹⁾* = 7.24</p> <p>G ¹⁾* = 5.09</p> <p>alpha1 = 90°</p> <p>h = 0.48</p> <p>s * = 2.80</p> <p>i ¹⁾ = 2°30'01"</p> <p>w =</p> <p>Lauf</p> <p>F ¹⁾* = 7.04</p> <p>Z ¹⁾ = 7.21</p> <p>Züge</p> <p>b = 4.06</p> <p>N = 4</p> <p>u = 254.00</p> <p>Q = 40.39 mm²</p>	
	<p>Maßstab 1:1.15</p> <p>Maße in << mm >></p> <p>Maße und Toleranzen für Messläufe siehe Anhang CR 1.</p>		<p>Bemerkungen: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen</p> <p>3) Verschlussabstand an Schulter</p> <p>* Grundmaße</p>	

Vervielfältigung, auch auszugsweise, ohne Zustimmung der C.I.P. verboten.

C.I.P.	7,5 x 54 MAS	TAB. I	
		Datum 07-05-14	
		Revision	
Ursprungsland: FR			
	PATRONE MAXI		PATRONENLAGER MINI
	<p>Längen</p> <p>L1 ¹⁾ = 42.79 -0.20</p> <p>L2 ¹⁾ = 46.42 -0.20</p> <p>L3 ¹⁾ = 54.00</p> <p>L4 =</p> <p>L5 =</p> <p>L6 = 76.00</p> <p>Hülsenboden</p> <p>R = 1.40</p> <p>R1 = 12.34</p> <p>R3 =</p> <p>E = 3.20</p> <p>E1 = 10.50</p> <p>e min = 0.80</p> <p>δ = 41°11'9"</p> <p>f = 0.30</p> <p>β = 45°</p> <p>Pulverkammer</p> <p>P1 = 12.25</p> <p>P2 ¹⁾* = 11.30 -0.20</p> <p>Schulterkonus</p> <p>α * = 40°</p> <p>S * = 58.33</p> <p>r1 min = 2.00</p> <p>r2 = 3.20</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1 * = 8.66</p> <p>H2 ¹⁾ = 8.62</p> <p>Geschoss</p> <p>G1 ¹⁾ = 7.84</p> <p>G2 =</p> <p>F =</p> <p>L3+G ¹⁾ = 67.58</p> <p>Drücke (Energien)</p> <p>Mech. elektr. Wandler</p> <p>Pmax = 3800 bar</p> <p>PK = 4370 bar</p> <p>PE = 4750 bar</p> <p>M = 25.00</p> <p>Energie</p> <p>E_{max} = 3250 Joule</p> <p>E_K = 3478 Joule</p> <p>E_E = 3575 Joule</p> <p>Verschiedene Daten</p> <p>Fe ¹⁾³⁾ = 0.15</p> <p>delta L =</p>		<p>Längen</p> <p>L1 = 42.73</p> <p>L2 = 46.37</p> <p>L3 ¹⁾ = 54.32</p> <p>Stoßboden</p> <p>R =</p> <p>R1 = 12.39</p> <p>R2 =</p> <p>R3 =</p> <p>r =</p> <p>Pulverkammer</p> <p>E = 3.20</p> <p>P1 ¹⁾ = 12.30</p> <p>P2 * = 11.35</p> <p>Schulterkonus</p> <p>α ¹⁾* = 40°</p> <p>S * = 58.32</p> <p>r1 max = 2.00</p> <p>r2 = 3.20</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1 * = 8.70</p> <p>H2 ¹⁾ = 8.66</p> <p>Geschossübergang</p> <p>G1 ¹⁾* = 7.90</p> <p>G ¹⁾ = 13.58</p> <p>α1 * = 90°</p> <p>h = 0.38</p> <p>s =</p> <p>i ¹⁾* = 0°42'58"</p> <p>w =</p> <p>Lauf</p> <p>F ¹⁾* = 7.57</p> <p>Z ¹⁾ = 7.85</p> <p>Züge</p> <p>b = 3.70</p> <p>N = 4</p> <p>u = 270.00</p> <p>Q = 47.17 mm²</p>
<p>Maßstab 1:1</p> <p>Maße in << mm >></p> <p>Maße und Toleranzen für Messläufe siehe Anhang CR 1.</p>		<p>Bemerkungen: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen 3) Verschlussabstand an Schulter * Grundmaße</p>	

Vervielfältigung, auch auszugsweise, ohne Zustimmung der C.I.P. verboten.

C.I.P.	7,5 x 55 Suisse Ursprungsland: CH	TAB. I
		Datum 84-06-14
		Revision 06-01-03
	PATRONE MAXI	PATRONENLAGER MINI
	<p>Längen</p> <p>L1 ¹⁾ = 44.58 -0.20 L2 ¹⁾ = 47.08 -0.20 L3 ¹⁾ = 55.60 L4 = L5 = L6 = 77.70</p> <p>Hülsenboden</p> <p>R = 1.65 R1 = 12.65 R3 = E = 3.46 E1 = 10.30 e min = 0.89 delta = 51°49'16" f = 0.50 beta = 45°</p> <p>Pulverkammer</p> <p>P1 = 12.64 P2 ¹⁾* = 11.63 -0.20</p> <p>Schulterkonus</p> <p>alpha * = 61° S * = 54.45 r1 min = 2.00 r2 = 2.00</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1 * = 8.68 H2 ¹⁾ = 8.58</p> <p>Geschoss</p> <p>G1 ¹⁾ = 7.78 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 62.47</p> <p>Drücke (Energien) Mech. elektr. Wandler</p> <p>Pmax = 3800 bar PK = 4370 bar PE = 4750 bar M = 25.00 EE = 3965 Joule</p> <p>Verschiedene Daten</p> <p>Fe ¹⁾ = 0.15 delta L =</p>	<p>Längen</p> <p>L1 = 44.40 L2 = 47.43 L3 ¹⁾ = 56.35</p> <p>Stoßboden</p> <p>R = 1.65 R1 = 12.72 R2 = R3 = r =</p> <p>Pulverkammer</p> <p>E = 3.46 P1 ¹⁾ = 12.69 P2 * = 11.85</p> <p>Schulterkonus</p> <p>alpha ¹⁾* = 55° S * = 55.78 r1 max = 0.50 r2 = 2.00</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1 * = 8.70 H2 ¹⁾ = 8.60</p> <p>Geschossübergang</p> <p>G1 ¹⁾* = 7.78 G ¹⁾ = 6.87 alpha 1 * = 90° h = 0.41 s = 3.00 i ¹⁾* = 2° w =</p> <p>Lauf</p> <p>F ¹⁾* = 7.51 Z ¹⁾ = 7.77</p> <p>Züge</p> <p>b = 3.75 N = 4 u = 270.00 Q = 46.33 mm²</p>
<p>Maßstab 1:1</p> <p>Maße in << mm >> Maße und Toleranzen für Messläufe siehe Anhang CR 1.</p>	<p>Bemerkungen: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen * Grundmaße</p>	

Vervielfältigung, auch auszugsweise, ohne Zustimmung der C.I.P. verboten.

C.I.P.	7,62 x 39	TAB. I
	Ursprungsland: SU	Datum 89-01-04
		Revision 02-05-15
	PATRONE MAXI	PATRONENLAGER MINI
	<p>Längen</p> <p>L1 ¹⁾* = 30.50 -0.20 L2 ¹⁾* = 33.00 -0.20 L3 ¹⁾ = 38.70 L4 = L5 = L6 = 56.00</p> <p>Hülsenboden</p> <p>R = 1.50 R1 = 11.35 R3 = E = 3.20 E1 = 9.56 e min = 1.00 delta = 51°58'12" f = 0.25 beta = 45°</p> <p>Pulverkammer</p> <p>P1 = 11.35 P2 ¹⁾* = 10.07 -0.20</p> <p>Schulterkonus</p> <p>alpha = 32°46' S = 47.28 r1 min = 4.00 r2 = 3.00</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1* = 8.60 H2 ¹⁾ = 8.60</p> <p>Geschoss</p> <p>G1 ¹⁾ = 7.92 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 46.70</p> <p>Drücke (Energien) Mech. elektr. Wandler</p> <p>Pmax = 3550 bar PK = 4083 bar PE = 4440 bar M = 25.00 EE = 2510 Joule</p> <p>Verschiedene Daten</p> <p>Fe ¹⁾ = 0.15 delta L = 0.21</p>	<p>Längen</p> <p>L1* = 30.25 L2* = 32.55 L3 ¹⁾ = 41.00</p> <p>Stoßboden</p> <p>R = 1.50 R1 = 11.37 R2 = R3 = r =</p> <p>Pulverkammer</p> <p>E = 3.50 P1 ¹⁾ = 11.36 P2* = 10.12</p> <p>Schulterkonus</p> <p>alpha ¹⁾ = 33°23'55" S = 47.12 r1 max = 0.50 r2 = 3.00</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1* = 8.74 H2 ¹⁾ = 8.60</p> <p>Geschossübergang</p> <p>G1 ¹⁾* = 8.60 G ¹⁾* = 8.00 alpha1 = h = s = i ¹⁾ = 3°30'18" w =</p> <p>Lauf</p> <p>F ¹⁾* = 7.62 Z ¹⁾ = 7.92</p> <p>Züge</p> <p>b = 3.81 N = 4 u = 240.00 Q = 47.99 mm²</p>
<p>Maßstab 1:1</p> <p style="text-align: center;">Maße in << mm >> Maße und Toleranzen für Messläufe siehe Anhang CR 1.</p>		<p>Bemerkungen: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen * Grundmaße</p>

Vervielfältigung, auch auszugsweise, ohne Zustimmung der C.I.P. verboten.

C.I.P.	7,62 x 45		TAB.	I
	Ursprungsland: CS		Datum	92-08-03
			Revision	08-09-23
	PATRONE MAXI		PATRONENLAGER MINI	
	<p>Längen</p> <p>L1 ¹⁾* = 36.20 -0.20</p> <p>L2 ¹⁾* = 38.25 -0.20</p> <p>L3 ¹⁾ = 45.00</p> <p>L4 =</p> <p>L5 =</p> <p>L6 = 60.00</p> <p>Hülsenboden</p> <p>R = 1.50</p> <p>R1 = 11.30</p> <p>R3 =</p> <p>E = 3.99</p> <p>E1 = 9.70</p> <p>e min = 1.10</p> <p>δ = 30°</p> <p>f = 0.50</p> <p>β = 45°</p> <p>Pulverkammer</p> <p>P1 = 11.30</p> <p>P2 ¹⁾* = 10.56 -0.20</p> <p>Schulterkonus</p> <p>α = 49°43'39"</p> <p>S = 47.59</p> <p>r1 min = 0.50</p> <p>r2 = 0.50</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1 * = 8.66</p> <p>H2 ¹⁾ = 8.66</p> <p>Geschoss</p> <p>G1 ¹⁾ = 7.83</p> <p>G2 =</p> <p>F =</p> <p>L3+G ¹⁾ = 65.93</p> <p>Drücke (Energien)</p> <p>Mech. elektr. Wandler</p> <p>Pmax = 4300 bar</p> <p>PK = 4945 bar</p> <p>PE = 5375 bar</p> <p>M = 25.00</p> <p>EE = 2515 Joule</p> <p>Verschiedene Daten</p> <p>Fe ¹⁾³⁾ = 0.10</p> <p>delta L =</p>		<p>Längen</p> <p>L1 * = 36.20</p> <p>L2 * = 38.12</p> <p>L3 ¹⁾ = 45.40</p> <p>Stoßboden</p> <p>R =</p> <p>R1 = 11.45</p> <p>R2 =</p> <p>R3 =</p> <p>r =</p> <p>Pulverkammer</p> <p>E = 3.99</p> <p>P1 ¹⁾ = 11.35</p> <p>P2 * = 10.56</p> <p>Schulterkonus</p> <p>α ¹⁾ = 50°13'46"</p> <p>S = 47.46</p> <p>r1 max = 0.50</p> <p>r2 = 1.00</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1 * = 8.76</p> <p>H2 ¹⁾ = 8.70</p> <p>Geschossübergang</p> <p>G1 ¹⁾* = 7.90</p> <p>G ¹⁾* = 20.93</p> <p>α1 = 180°</p> <p>h =</p> <p>s =</p> <p>i ¹⁾ = 0°22'59"</p> <p>w =</p> <p>Lauf</p> <p>F ¹⁾* = 7.62</p> <p>Z ¹⁾ = 7.88</p> <p>Züge</p> <p>b = 3.50</p> <p>N = 4</p> <p>u = 280.00</p> <p>Q = 47.49 mm²</p>	
<p>Maßstab 1.06:1</p> <p>Maße in << mm >></p> <p>Maße und Toleranzen für Messläufe siehe Anhang CR 1.</p>		<p>Bemerkungen: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen</p> <p>3) Verschlussabstand an Schulter</p> <p>* Grundmaße</p>		

Vervielfältigung, auch auszugsweise, ohne Zustimmung der C.I.P. verboten.

C.I.P.	7,62 UKM Ursprungsland: DE	TAB. I
		Datum 02-01-22
		Revision 08-09-23
	PATRONE MAXI	PATRONENLAGER MINI
	<p>Längen</p> <p>L1 ¹⁾* = 41.57 -0.20</p> <p>L2 ¹⁾* = 48.96 -0.20</p> <p>L3 ¹⁾ = 57.00</p> <p>L4 =</p> <p>L5 =</p> <p>L6 = 79.00</p> <p>Hülsenboden</p> <p>R = 1.52</p> <p>R1 = 14.93</p> <p>R3 =</p> <p>E = 3.12</p> <p>E1 = 13.24</p> <p>e min = 0.90</p> <p>delta = 50°01'33"</p> <p>f = 0.50</p> <p>beta = 45°</p> <p>Pulverkammer</p> <p>P1 = 14.91</p> <p>P2 ¹⁾* = 14.08 -0.20</p> <p>Schulterkonus</p> <p>alpha = 40°08'26"</p> <p>S = 60.84</p> <p>r1 min =</p> <p>r2 = 2.00</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1 * = 8.68</p> <p>H2 ¹⁾ = 8.68</p> <p>Geschoss</p> <p>G1 ¹⁾ = 7.85</p> <p>G2 =</p> <p>F =</p> <p>L3+G ¹⁾ = 64.89</p> <p>Drücke (Energien)</p> <p>Mech. elektr. Wandler</p> <p>Pmax = 4400 bar</p> <p>PK = 5060 bar</p> <p>PE = 5500 bar</p> <p>M = 25.00</p> <p>EE = 5565 Joule</p> <p>Verschiedene Daten</p> <p>Fe ¹⁾³⁾ = 0.10</p> <p>delta L =</p>	<p>Längen</p> <p>L1 * = 41.50</p> <p>L2 * = 48.93</p> <p>L3 ¹⁾ = 57.20</p> <p>L4 =</p> <p>L5 =</p> <p>L6 =</p> <p>Stoßboden</p> <p>R =</p> <p>R1 = 15.03</p> <p>R2 =</p> <p>R3 =</p> <p>r =</p> <p>Pulverkammer</p> <p>E = 3.12</p> <p>P1 ¹⁾ = 14.96</p> <p>P2 * = 14.13</p> <p>Schulterkonus</p> <p>alpha ¹⁾ = 40°00'33"</p> <p>S = 60.91</p> <p>r1 max =</p> <p>r2 = 2.50</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1 * = 8.72</p> <p>H2 ¹⁾ = 8.70</p> <p>Geschossübergang</p> <p>G1 ¹⁾* = 7.85</p> <p>G ¹⁾* = 7.89</p> <p>alpha1 = 45°</p> <p>h = 1.03</p> <p>s * = 3.50</p> <p>i ¹⁾ = 1°30'02"</p> <p>w =</p> <p>Lauf</p> <p>F ¹⁾* = 7.62</p> <p>Z ¹⁾ = 7.82</p> <p>Züge</p> <p>b = 2.79</p> <p>N = 6</p> <p>u = 254.00</p> <p>Q = 47.32 mm²</p>
<p>Maßstab 1:1.04</p> <p>Maße in << mm >></p> <p>Maße und Toleranzen für Messläufe siehe Anhang CR 1.</p>	<p>Bemerkungen: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen</p> <p>3) Verschlussabstand an Schulter</p> <p>* Grundmaße</p>	

Vervielfältigung, auch auszugsweise, ohne Zustimmung der C.I.P. verboten.

C.I.P.	7,65 x 53 Arg. Ursprungsland: DE	TAB. I
		Datum 84-06-14
		Revision 02-05-15
	PATRONE MAXI	PATRONENLAGER MINI
	<p>Längen</p> <p>L1 ¹⁾* = 44.60 -0.20 L2 ¹⁾* = 47.20 -0.20 L3 ¹⁾ = 53.60 L4 = L5 = L6 = 76.00</p> <p>Hülsenboden</p> <p>R = 1.00 R1 = 12.05 R3 = E = 3.20 E1 = 10.40 e min = 1.10 delta = 35°41'24" f = 0.30 beta = 45°</p> <p>Pulverkammer</p> <p>P1 = 12.01 P2 ¹⁾* = 10.90 -0.20</p> <p>Schulterkonus</p> <p>alpha = 44°21'38" S = 57.97 r1 min = 2.20 r2 = 2.20</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1 ¹⁾* = 8.78 H2 = 8.78</p> <p>Geschoss</p> <p>G1 ¹⁾ = 7.94 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 73.60</p> <p>Drücke (Energien)</p> <p>Mech. elektr. Wandler</p> <p>Pmax = 3900 bar PK = 4485 bar PE = 4875 bar M = 25.00 EE = 3700 Joule</p> <p>Verschiedene Daten</p> <p>Fe ¹⁾ = 0.10 delta L = 0.18</p>	<p>Längen</p> <p>L1 * = 44.50 L2 * = 47.00 L3 ¹⁾ = 53.70</p> <p>Stoßboden</p> <p>R = 1.00 R1 = 12.13 R2 = R3 = r =</p> <p>Pulverkammer</p> <p>E = 3.20 P1 ¹⁾ = 12.05 P2 * = 10.93</p> <p>Schulterkonus</p> <p>alpha ¹⁾ = 46°08'53" S = 57.33 r1 max = 2.20 r2 = 2.20</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1 * = 8.80 H2 ¹⁾ = 8.80</p> <p>Geschossübergang</p> <p>G1 ¹⁾* = 8.00 G ¹⁾* = 20.00 alpha1 = 90° h * = 0.40 s = i ¹⁾ = 0°30'42" w =</p> <p>Lauf</p> <p>F ¹⁾* = 7.65 Z ¹⁾ = 7.92</p> <p>Züge</p> <p>b = 4.20 N = 4 u = 280.00 Q = 48.36 mm²</p>
<p>Maßstab 1:1</p> <p>Maße in << mm >> Maße und Toleranzen für Messläufe siehe Anhang CR 1.</p>		<p>Bemerkungen: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen * Grundmaße</p>

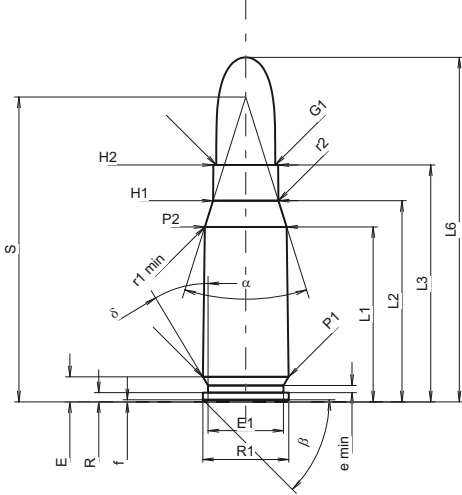
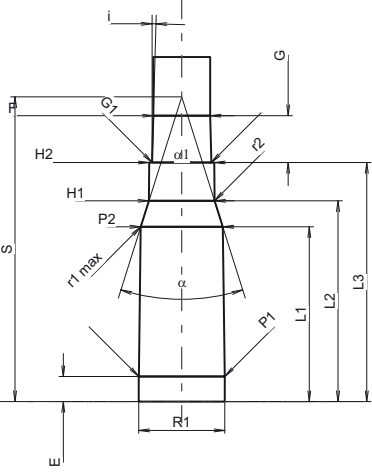
Vervielfältigung, auch auszugsweise, ohne Zustimmung der C.I.P. verboten.

C.I.P.	7,82 Warbird	TAB. I		
		Datum	00-02-15	
		Revision	08-09-23	
Ursprungsland: FI				
	PATRONE MAXI		PATRONENLAGER MINI	
	<p>Längen</p> <p>L1 ¹⁾* = 58.70 -0.20</p> <p>L2 ¹⁾* = 63.40 -0.20</p> <p>L3 ¹⁾ = 71.37</p> <p>L4 =</p> <p>L5 =</p> <p>L6 = 92.20</p> <p>Hülsenboden</p> <p>R = 1.65</p> <p>R1 = 14.76</p> <p>R3 =</p> <p>E = 3.94</p> <p>E1 = 12.95</p> <p>e min = 1.40</p> <p>delta = 45°</p> <p>f = 0.64</p> <p>beta = 45°</p> <p>Pulverkammer</p> <p>P1 = 14.73</p> <p>P2 ¹⁾* = 14.22 -0.20</p> <p>Schulterkonus</p> <p>alpha = 60°01'36"</p> <p>S = 71.01</p> <p>r1 min = 1.57</p> <p>r2 = 1.57</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1 * = 8.79</p> <p>H2 ¹⁾ = 8.76</p> <p>Geschoss</p> <p>G1 ¹⁾ = 7.84</p> <p>G2 =</p> <p>F =</p> <p>L3+G ¹⁾ = 76.33</p> <p>Drücke (Energien)</p> <p>Mech. elektr. Wandler</p> <p>Pmax = 4400 bar</p> <p>PK = 5060 bar</p> <p>PE = 5500 bar</p> <p>M = 25.00</p> <p>EE = 6760 Joule</p> <p>Verschiedene Daten</p> <p>Fe ¹⁾³⁾ = 0.10</p> <p>delta L = 0.05</p>		<p>Längen</p> <p>L1 * = 58.58</p> <p>L2 * = 63.31</p> <p>L3 ¹⁾ = 71.63</p> <p>L4 =</p> <p>L5 =</p> <p>L6 =</p> <p>Stoßboden</p> <p>R =</p> <p>R1 = 14.81</p> <p>R2 =</p> <p>R3 =</p> <p>r =</p> <p>Pulverkammer</p> <p>E = 3.94</p> <p>P1 ¹⁾ = 14.78</p> <p>P2 * = 14.30</p> <p>Schulterkonus</p> <p>alpha ¹⁾ = 59°59'03"</p> <p>S = 70.97</p> <p>r1 max = 1.57</p> <p>r2 = 1.57</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1 * = 8.84</p> <p>H2 ¹⁾ = 8.81</p> <p>Geschossübergang</p> <p>G1 ¹⁾* = 7.85</p> <p>G ¹⁾* = 4.96</p> <p>alpha1 = 90°</p> <p>h = 0.48</p> <p>s * = 2.33</p> <p>i ¹⁾ = 2°30'12"</p> <p>w =</p> <p>Lauf</p> <p>F ¹⁾* = 7.62</p> <p>Z ¹⁾ = 7.82</p> <p>Züge</p> <p>b = 2.91</p> <p>N = 6</p> <p>u = 305.00</p> <p>Q = 47.38 mm²</p>	
<p>Maßstab 1:1.15</p> <p>Maße in << mm >></p> <p>Maße und Toleranzen für Messläufe siehe Anhang CR 1.</p>		<p>Bemerkungen: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen</p> <p>3) Verschlussabstand an Schulter</p> <p>* Grundmaße</p>		

Vervielfältigung, auch auszugsweise, ohne Zustimmung der C.I.P. verboten.

C.I.P.	7,92 x 24 VBR		TAB.	I
	Ursprungsland: BE		Datum	07-05-14
			Revision	
	PATRONE MAXI		PATRONENLAGER MINI	
	<p>Längen</p> <p>L1 = -0.20</p> <p>L2 = -0.20</p> <p>L3 ¹⁾ = 24.00</p> <p>L4 = 25.24</p> <p>L5 =</p> <p>L6 = 32.10</p> <p>Hülsenboden</p> <p>R = 1.27</p> <p>R1 = 9.14</p> <p>R3 =</p> <p>E = 2.90</p> <p>E1 = 7.87</p> <p>e min = 0.84</p> <p>δ = 37°</p> <p>f = 0.38</p> <p>β = 35°</p> <p>Pulverkammer</p> <p>P1 = 9.06</p> <p>P2 = -0.20</p> <p>Schulterkonus</p> <p>α =</p> <p>S =</p> <p>r1 min =</p> <p>r2 =</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1 =</p> <p>H2 ¹⁾ = 8.62</p> <p>Geschoss</p> <p>G1 ¹⁾ = 7.92</p> <p>G2 = 7.92</p> <p>F =</p> <p>L3+G ¹⁾ = 29.09</p> <p>Drücke (Energien)</p> <p>Mech. elektr. Wandler</p> <p>Pmax = 3310 bar</p> <p>PK = 3807 bar</p> <p>PE = 4300 bar</p> <p>M = 17.50</p> <p>EE = 660 Joule</p> <p>Verschiedene Daten</p> <p>Fe ¹⁾⁶⁾ = 0.15</p> <p>delta L =</p>		<p>Längen</p> <p>L1 =</p> <p>L2 =</p> <p>L3 ¹⁾ = 24.00</p> <p>Stoßboden</p> <p>R = 1.27</p> <p>R1 = 9.40</p> <p>R2 =</p> <p>R3 =</p> <p>r =</p> <p>Pulverkammer</p> <p>E = 2.90</p> <p>P1 ¹⁾ = 9.15</p> <p>P2 =</p> <p>Schulterkonus</p> <p>α =</p> <p>S =</p> <p>r1 max =</p> <p>r2 =</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1 =</p> <p>H2 ¹⁾ = 8.69</p> <p>Geschossübergang</p> <p>G1 ¹⁾* = 8.03</p> <p>G ¹⁾* = 3.91</p> <p>α l * = 180°</p> <p>h =</p> <p>s =</p> <p>i ¹⁾* = 3°00'04"</p> <p>w =</p> <p>Lauf</p> <p>F ¹⁾* = 7.62</p> <p>Z ¹⁾ = 7.82</p> <p>Züge</p> <p>b = 2.92</p> <p>N = 6</p> <p>u = 250.00</p> <p>Q = 47.40 mm²</p>	
<p>Maßstab 1.5:1</p> <p>Maße in << mm >></p> <p>Maße und Toleranzen für Messläufe</p> <p>siehe Anhang CR 1.</p>	<p>Bemerkungen: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen</p> <p>6) Verschlussabstand an Hülsenmund</p> <p>* Grundmaße</p>			

Vervielfältigung, auch auszugsweise, ohne Zustimmung der C.I.P. verboten.

C.I.P.	7,92 x 33 kurz Ursprungsland: DE	TAB.	I
		Datum	84-06-14
		Revision	07-05-14
	PATRONE MAXI	PATRONENLAGER MINI	
	<p>Längen</p> <p>L1 * = 24.38 -0.20</p> <p>L2 * = 28.03 -0.20</p> <p>L3 ¹⁾ = 33.00</p> <p>L4 =</p> <p>L5 =</p> <p>L6 = 48.00</p> <p>Hülsenboden</p> <p>R = 1.30</p> <p>R1 = 11.95</p> <p>R3 =</p> <p>E = 3.50</p> <p>E1 = 10.50</p> <p>e min = 1.00</p> <p>δ = 31°</p> <p>f = 0.30</p> <p>β = 45°</p> <p>Pulverkammer</p> <p>P1 = 11.94</p> <p>P2 ¹⁾* = 11.40 -0.20</p> <p>Schulterkonus</p> <p>α = 34°58'34"</p> <p>S = 42.47</p> <p>r1 min = 0.50</p> <p>r2 = 0.50</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1 * = 9.10</p> <p>H2 ¹⁾ = 9.04</p> <p>Geschoss</p> <p>G1 ¹⁾ = 8.22</p> <p>G2 =</p> <p>F =</p> <p>L3+G ¹⁾ = 39.53</p> <p>Drücke (Energien)</p> <p>Mech. elektr. Wandler</p> <p>Pmax = 3400 bar</p> <p>PK = 3910 bar</p> <p>PE = 4250 bar</p> <p>M = 25.00</p> <p>EE = 1770 Joule</p> <p>Verschiedene Daten</p> <p>Fe ¹⁾³⁾ = 0.15</p> <p>delta L =</p>	<p>Längen</p> <p>L1 * = 24.35</p> <p>L2 * = 27.98</p> <p>L3 ¹⁾ = 33.30</p> <p>Stoßboden</p> <p>R = 1.30</p> <p>R1 = 12.00</p> <p>R2 =</p> <p>R3 =</p> <p>r =</p> <p>Pulverkammer</p> <p>E = 3.50</p> <p>P1 ¹⁾ = 11.97</p> <p>P2 * = 11.42</p> <p>Schulterkonus</p> <p>α ¹⁾ = 35°00'48"</p> <p>S = 42.45</p> <p>r1 max = 0.50</p> <p>r2 = 0.50</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1 * = 9.13</p> <p>H2 ¹⁾ = 9.05</p> <p>Geschossübergang</p> <p>G1 ¹⁾* = 8.24</p> <p>G ¹⁾* = 6.53</p> <p>α1 = 180°</p> <p>h =</p> <p>s =</p> <p>i ¹⁾ = 1°32'10"</p> <p>w =</p> <p>Lauf</p> <p>F ¹⁾* = 7.89</p> <p>Z ¹⁾ = 8.20</p> <p>Züge</p> <p>b = 4.40</p> <p>N = 4</p> <p>u = 240.00</p> <p>Q = 51.78 mm²</p>	
			
<p>Maßstab 1:1</p> <p>Maße in << mm >></p> <p>Maße und Toleranzen für Messläufe siehe Anhang .</p>	<p>Bemerkungen: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen 3) Verschlussabstand an Schulter * Grundmaße</p>		

Vervielfältigung, auch auszugsweise, ohne Zustimmung der C.I.P. verboten.

C.I.P.	8 x 51 (Mauser K) Ursprungsland: DE	TAB. I
		Datum 84-06-14
		Revision 02-05-15
	PATRONE MAXI	PATRONENLAGER MINI
	<p>Längen</p> <p>L1 ¹⁾* = 38.09 -0.20 L2 ¹⁾* = 42.16 -0.20 L3 ¹⁾ = 50.70 L4 = L5 = L6 = 68.00</p> <p>Hülsenboden</p> <p>R = 1.30 R1 = 11.95 R3 = E = 3.20 E1 = 10.50 e min = 0.90 δ = 36° f = 0.30 β = 45°</p> <p>Pulverkammer</p> <p>P1 = 11.95 P2 ¹⁾* = 11.15 -0.20</p> <p>Schulterkonus</p> <p>α = 29°59'08" S = 58.91 r1 min = 0.50 r2 = 0.50</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1* = 8.97 H2 ¹⁾ = 8.97</p> <p>Geschoss</p> <p>G1 ¹⁾ = 8.07 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 85.70</p> <p>Drücke (Energien)</p> <p>Mech. elektr. Wandler</p> <p>Pmax = 3400 bar PK = 3910 bar PE = 4250 bar M = 25.00 EE = 2635 Joule</p> <p>Verschiedene Daten</p> <p>Fe ¹⁾ = 0.15 delta L =</p>	<p>Längen</p> <p>L1* = 38.04 L2* = 42.09 L3 ¹⁾ = 51.00</p> <p>Stoßboden</p> <p>R = 1.30 R1 = 12.00 R2 = R3 = r =</p> <p>Pulverkammer</p> <p>E = 3.20 P1 ¹⁾ = 11.98 P2* = 11.18</p> <p>Schulterkonus</p> <p>α ¹⁾ = 29°59'42" S = 58.91 r1 max = 0.50 r2 = 0.50</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1* = 9.01 H2 ¹⁾ = 9.00</p> <p>Geschossübergang</p> <p>G1 ¹⁾* = 8.15 G ¹⁾* = 35.00 α1 = 180° h = s = i ¹⁾ = 0°17'11" w =</p> <p>Lauf</p> <p>F ¹⁾* = 7.80 Z ¹⁾ = 8.07</p> <p>Züge</p> <p>b = 4.40 N = 4 u = 240.00 Q = 50.30 mm²</p>
<p>Maßstab 1:1.5</p> <p>Maße in << mm >> Maße und Toleranzen für Messläufe siehe Anhang CR 1.</p>		<p>Bemerkungen: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen * Grundmaße</p>

Vervielfältigung, auch auszugsweise, ohne Zustimmung der C.I.P. verboten.

C.I.P.	8 x 56 M.-Sch. Ursprungsland: AT	TAB.	I
		Datum	84-06-14
		Revision	02-05-15
	PATRONE MAXI	PATRONENLAGER MINI	
	<p>Längen</p> <p>L1 ¹⁾ = 46.00 -0.20 L2 ¹⁾ = 48.30 -0.20 L3 ¹⁾ = 56.40 L4 = L5 = 56.70 L6 = 77.80</p> <p>Hülsenboden</p> <p>R = 1.20 R1 = 11.85 R3 = E = 3.30 E1 = 10.30 e min = 1.00 delta = 33°45' f = beta = 90°</p> <p>Pulverkammer</p> <p>P1 = 11.77 P2 ¹⁾ = 10.80 +0.20</p> <p>Schulterkonus</p> <p>alpha = 43°49'02" S = 59.43 r1 min = 0.50 r2 = 0.50</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1 * = 8.95 H2 ¹⁾ = 8.90</p> <p>Geschoss</p> <p>G1 ¹⁾ = 8.25 G2 = 8.25 F = L3+G ¹⁾ = 77.50</p> <p>Drücke (Energien)</p> <p>Mech. elektr. Wandler</p> <p>Pmax = 3200 bar PK = 3680 bar PE = 4000 bar M = 25.00 EE = 2860 Joule</p> <p>Verschiedene Daten</p> <p>Fe ¹⁾ = 0.15 delta L =</p>	<p>Längen</p> <p>L1 * = 46.00 L2 * = 48.30 L3 ¹⁾ = 56.40</p> <p>Stoßboden</p> <p>R = 1.20 R1 = 11.90 R2 = R3 = r =</p> <p>Pulverkammer</p> <p>E = 3.30 P1 ¹⁾ = 11.83 P2 * = 10.85</p> <p>Schulterkonus</p> <p>alpha ¹⁾ = 43°49'02" S = 59.49 r1 max = 0.50 r2 = 0.50</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1 * = 9.00 H2 ¹⁾ = 8.95</p> <p>Geschossübergang</p> <p>G1 ¹⁾ * = 8.40 G ¹⁾ * = 21.10 alpha 1 = 180° h = s = i ¹⁾ = 0°36'39" w =</p> <p>Lauf</p> <p>F ¹⁾ * = 7.95 Z ¹⁾ = 8.30</p> <p>Züge</p> <p>b = 3.80 N = 4 u = 250.00 Q = 52.41 mm²</p>	
<p>Maßstab 1:1</p> <p>Maße in << mm >> Maße und Toleranzen für Messläufe siehe Anhang CR 1.</p>		<p>Bemerkungen: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen * Grundmaße</p>	

Vervielfältigung, auch auszugsweise, ohne Zustimmung der C.I.P. verboten.

C.I.P.	8 x 57 I	TAB. I
	Ursprungsland: DE	Datum 84-06-14
		Revision 02-05-15
	PATRONE MAXI	PATRONENLAGER MINI
	<p>Längen</p> <p>L1 ¹⁾* = 46.20 -0.20</p> <p>L2 ¹⁾* = 49.03 -0.20</p> <p>L3 ¹⁾ = 57.00</p> <p>L4 =</p> <p>L5 =</p> <p>L6 = 82.00</p> <p>Hülsenboden</p> <p>R = 1.30</p> <p>R1 = 11.95</p> <p>R3 =</p> <p>E = 3.20</p> <p>E1 = 10.50</p> <p>e min = 1.00</p> <p>δ = 38°39'36"</p> <p>f = 0.30</p> <p>β = 45°</p> <p>Pulverkammer</p> <p>P1 = 11.94</p> <p>P2 ¹⁾* = 10.95 -0.20</p> <p>Schulterkonus</p> <p>α = 38°12'02"</p> <p>S = 62.01</p> <p>r1 min = 0.50</p> <p>r2 = 0.50</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1 * = 8.99</p> <p>H2 ¹⁾ = 8.99</p> <p>Geschoss</p> <p>G1 ¹⁾ = 8.09</p> <p>G2 =</p> <p>F =</p> <p>L3+G ¹⁾ = 99.00</p> <p>Drücke (Energien)</p> <p>Mech. elektr. Wandler</p> <p>Pmax = 3800 bar</p> <p>PK = 4370 bar</p> <p>PE = 4750 bar</p> <p>M = 25.00</p> <p>EE = 3950 Joule</p> <p>Verschiedene Daten</p> <p>Fe ¹⁾ = 0.15</p> <p>delta L =</p>	<p>Längen</p> <p>L1 * = 46.16</p> <p>L2 * = 48.98</p> <p>L3 ¹⁾ = 57.30</p> <p>Stoßboden</p> <p>R = 1.30</p> <p>R1 = 12.00</p> <p>R2 =</p> <p>R3 =</p> <p>r =</p> <p>Pulverkammer</p> <p>E = 3.20</p> <p>P1 ¹⁾ = 11.97</p> <p>P2 * = 10.98</p> <p>Schulterkonus</p> <p>α ¹⁾ = 38°19'34"</p> <p>S = 61.96</p> <p>r1 max = 0.50</p> <p>r2 = 0.50</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1 * = 9.02</p> <p>H2 ¹⁾ = 9.01</p> <p>Geschossübergang</p> <p>G1 ¹⁾* = 8.15</p> <p>G ¹⁾* = 42.00</p> <p>α1 = 90°</p> <p>h * = 0.43</p> <p>s =</p> <p>i ¹⁾ = 0°14'28"</p> <p>w =</p> <p>Lauf</p> <p>F ¹⁾* = 7.80</p> <p>Z ¹⁾ = 8.07</p> <p>Züge</p> <p>b = 4.40</p> <p>N = 4</p> <p>u = 240.00</p> <p>Q = 50.30 mm²</p>
<p>Maßstab 1:1.5</p> <p>Maße in << mm >></p> <p>Maße und Toleranzen für Messläufe siehe Anhang CR 1.</p>	<p>Bemerkungen: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen * Grundmaße</p>	

Vervielfältigung, auch auszugsweise, ohne Zustimmung der C.I.P. verboten.

C.I.P.	8 x 57 IS	TAB. I
	Ursprungsland: DE	Datum 84-06-14
		Revision 06-06-23
	PATRONE MAXI	PATRONENLAGER MINI
	<p>Längen</p> <p>L1 ¹⁾* = 46.20 -0.20 L2 ¹⁾* = 48.90 -0.20 L3 ¹⁾ = 57.00 L4 = L5 = L6 = 82.00</p> <p>Hülsenboden</p> <p>R = 1.30 R1 = 11.95 R3 = E = 3.19 E1 = 10.50 e min = 0.90 delta = 36° f = 0.30 beta = 45°</p> <p>Pulverkammer</p> <p>P1 = 11.94 P2 ¹⁾* = 10.95 -0.20</p> <p>Schulterkonus</p> <p>alpha = 38°12'06" S = 62.01 r1 min = 0.50 r2 = 0.50</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1 * = 9.08 H2 ¹⁾ = 9.08</p> <p>Geschoss</p> <p>G1 ¹⁾ = 8.22 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 92.00</p> <p>Drücke (Energien)</p> <p>Mech. elektr. Wandler</p> <p>Pmax = 3900 bar PK = 4485 bar PE = 4875 bar M = 25.00 EE = 4300 Joule</p> <p>Verschiedene Daten</p> <p>Fe ¹⁾ = 0.10 delta L =</p>	<p>Längen</p> <p>L1 * = 46.16 L2 * = 48.85 L3 ¹⁾ = 57.30</p> <p>Stoßboden</p> <p>R = 1.30 R1 = 12.00 R2 = R3 = r =</p> <p>Pulverkammer</p> <p>E = 3.19 P1 ¹⁾ = 11.97 P2 * = 10.98</p> <p>Schulterkonus</p> <p>alpha ¹⁾ = 38°20' S = 61.95 r1 max = 0.50 r2 = 0.50</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1 * = 9.11 H2 ¹⁾ = 9.10</p> <p>Geschossübergang</p> <p>G1 ¹⁾* = 8.24 G ¹⁾* = 35.00 alpha1 = 180° h * = s = i ¹⁾ = 0°17'11" w =</p> <p>Lauf</p> <p>F ¹⁾* = 7.89 Z ¹⁾ = 8.20</p> <p>Züge</p> <p>b = 4.40 N = 4 u = 240.00 Q = 51.78 mm²</p>
<p>Maßstab 1:1.5</p> <p>Maße in << mm >> Maße und Toleranzen für Messläufe siehe Anhang CR 1.</p>	<p>Bemerkungen: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen * Grundmaße</p>	

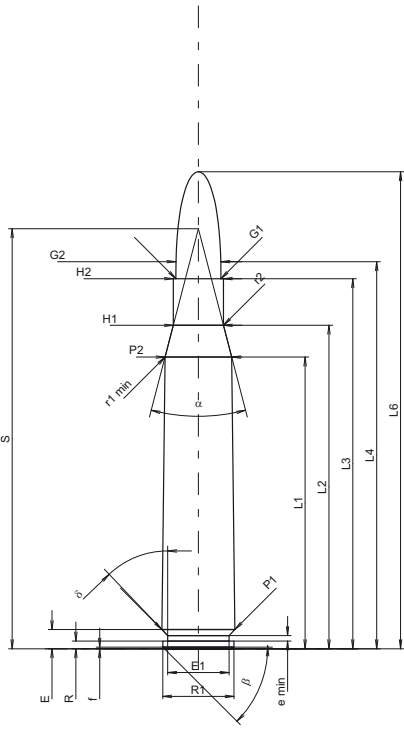
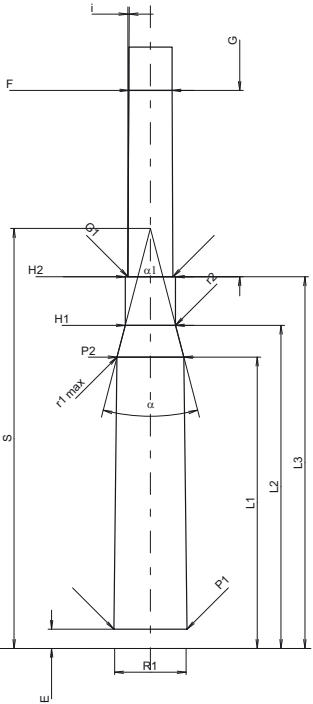
Vervielfältigung, auch auszugsweise, ohne Zustimmung der C.I.P. verboten.

C.I.P.	8 x 60	TAB. I
	Ursprungsland: DE	Datum 84-06-14
		Revision 02-05-15
	PATRONE MAXI	PATRONENLAGER MINI
	<p>Längen</p> <p>L1 ¹⁾* = 48.20 -0.20 L2 ¹⁾* = 51.04 -0.20 L3 ¹⁾ = 60.00 L4 = L5 = L6 = 82.00</p> <p>Hülsenboden</p> <p>R = 1.30 R1 = 11.95 R3 = E = 3.20 E1 = 10.50 e min = 1.00 δ = 39°25'12" f = 0.30 β = 45°</p> <p>Pulverkammer</p> <p>P1 = 11.98 P2 ¹⁾* = 10.95 -0.20</p> <p>Schulterkonus</p> <p>α = 38°15'22" S = 63.99 r1 min = 0.50 r2 = 0.50</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1 * = 8.98 H2 ¹⁾ = 8.98</p> <p>Geschoss</p> <p>G1 ¹⁾ = 8.09 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 99.00</p> <p>Drücke (Energien)</p> <p>Mech. elektr. Wandler</p> <p>Pmax = 4050 bar PK = 4658 bar PE = 5060 bar M = 25.00 EE = 3900 Joule</p> <p>Verschiedene Daten</p> <p>Fe ¹⁾ = 0.10 delta L =</p>	<p>Längen</p> <p>L1 * = 48.16 L2 * = 51.00 L3 ¹⁾ = 60.30</p> <p>Stoßboden</p> <p>R = 1.30 R1 = 12.00 R2 = R3 = r =</p> <p>Pulverkammer</p> <p>E = 3.20 P1 ¹⁾ = 12.01 P2 * = 10.98</p> <p>Schulterkonus</p> <p>α ¹⁾ = 38°15'22" S = 63.99 r1 max = 0.50 r2 = 0.50</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1 * = 9.01 H2 ¹⁾ = 9.02</p> <p>Geschossübergang</p> <p>G1 ¹⁾* = 8.12 G ¹⁾* = 39.00 α1 = 90° h * = 0.44 s = i ¹⁾ = 0°14'16" w =</p> <p>Lauf</p> <p>F ¹⁾* = 7.80 Z ¹⁾ = 8.07</p> <p>Züge</p> <p>b = 4.40 N = 4 u = 240.00 Q = 50.30 mm²</p>
<p>Maßstab 1:1.5</p> <p>Maße in << mm >> Maße und Toleranzen für Messläufe siehe Anhang CR 1.</p>		<p>Bemerkungen: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen * Grundmaße</p>

Vervielfältigung, auch auszugsweise, ohne Zustimmung der C.I.P. verboten.

C.I.P.	8 x 64	TAB. I
	Ursprungsland: DE	Datum 84-06-14
		Revision 02-05-15
	PATRONE MAXI	PATRONENLAGER MINI
	<p>Längen</p> <p>L1 ¹⁾* = 51.80 -0.20 L2 ¹⁾* = 55.79 -0.20 L3 ¹⁾ = 63.70 L4 = L5 = L6 = 86.00</p> <p>Hülsenboden</p> <p>R = 1.30 R1 = 12.00 R3 = E = 3.20 E1 = 10.60 e min = 1.00 delta = 36°52'12" f = 0.30 beta = 45°</p> <p>Pulverkammer</p> <p>P1 = 11.95 P2 ¹⁾* = 10.85 -0.20</p> <p>Schulterkonus</p> <p>alpha = 28°00'18" S = 73.55 r1 min = 0.50 r2 = 0.50</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1 * = 8.86 H2 ¹⁾ = 8.86</p> <p>Geschoss</p> <p>G1 ¹⁾ = 8.09 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 97.70</p> <p>Drücke (Energien)</p> <p>Mech. elektr. Wandler</p> <p>Pmax = 4050 bar PK = 4658 bar PE = 5060 bar M = 25.00 EE = 4375 Joule</p> <p>Verschiedene Daten</p> <p>Fe ¹⁾ = 0.10 delta L =</p>	<p>Längen</p> <p>L1 * = 51.74 L2 * = 55.73 L3 ¹⁾ = 64.00</p> <p>Stoßboden</p> <p>R = 1.30 R1 = 12.00 R2 = R3 = r =</p> <p>Pulverkammer</p> <p>E = 3.20 P1 ¹⁾ = 11.96 P2 * = 10.88</p> <p>Schulterkonus</p> <p>alpha ¹⁾ = 28°00'18" S = 73.55 r1 max = 0.50 r2 = 0.50</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1 * = 8.89 H2 ¹⁾ = 8.88</p> <p>Geschossübergang</p> <p>G1 ¹⁾* = 8.14 G ¹⁾* = 34.00 alpha1 = 90° h * = 0.37 s = i ¹⁾ = 0°17'22" w =</p> <p>Lauf</p> <p>F ¹⁾* = 7.80 Z ¹⁾ = 8.07</p> <p>Züge</p> <p>b = 4.40 N = 4 u = 240.00 Q = 50.30 mm²</p>
<p>Maßstab 1:1.5</p> <p>Maße in << mm >> Maße und Toleranzen für Messläufe siehe Anhang CR 1.</p>	<p>Bemerkungen: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen * Grundmaße</p>	

Vervielfältigung, auch auszugsweise, ohne Zustimmung der C.I.P. verboten.

C.I.P.	8 x 68 S		TAB.	I
	Ursprungsland: DE		Datum	84-06-14
			Revision	06-09-19
	PATRONE MAXI		PATRONENLAGER MINI	
	<p>Längen</p> <p>L1¹⁾ = 53.20 -0.20</p> <p>L2¹⁾ = 59.00 -0.20</p> <p>L3¹⁾ = 67.50</p> <p>L4 = 70.60</p> <p>L5 =</p> <p>L6 = 87.00</p> <p>Hülsenboden</p> <p>R = 1.40</p> <p>R1 = 13.00</p> <p>R3 =</p> <p>E = 3.50</p> <p>E1 = 11.20</p> <p>e min = 1.00</p> <p>δ = 43°42'</p> <p>f = 0.30</p> <p>β = 45°</p> <p>Pulverkammer</p> <p>P1 = 13.30</p> <p>P2¹⁾ = 12.15 -0.20</p> <p>Schulterkonus</p> <p>α = 29°05'34"</p> <p>S = 76.61</p> <p>r1 min = 0.50</p> <p>r2 = 0.50</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1⁺ = 9.14</p> <p>H2¹⁾ = 9.14</p> <p>Geschoss</p> <p>G1¹⁾ = 8.22</p> <p>G2 = 8.18</p> <p>F =</p> <p>L3+G¹⁾ = 101.50</p> <p>Drücke (Energien)</p> <p>Mech. elektr. Wandler</p> <p>Pmax = 4400 bar</p> <p>PK = 5060 bar</p> <p>PE = 5500 bar</p> <p>M = 25.00</p> <p>EE = 5975 Joule</p> <p>Verschiedene Daten</p> <p>Fe¹⁾ = 0.10</p> <p>delta L =</p>		<p>Längen</p> <p>L1⁺ = 53.14</p> <p>L2⁺ = 58.94</p> <p>L3¹⁾ = 67.80</p> <p>Stoßboden</p> <p>R = 1.40</p> <p>R1 = 13.05</p> <p>R2 =</p> <p>R3 =</p> <p>r =</p> <p>Pulverkammer</p> <p>E = 3.50</p> <p>P1¹⁾ = 13.33</p> <p>P2⁺ = 12.18</p> <p>Schulterkonus</p> <p>α¹⁾ = 29°05'34"</p> <p>S = 76.61</p> <p>r1 max = 0.50</p> <p>r2 = 0.50</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1⁺ = 9.17</p> <p>H2¹⁾ = 9.16</p> <p>Geschossübergang</p> <p>G1¹⁾ = 8.23</p> <p>G¹⁾ = 34.00</p> <p>α1 = 180°</p> <p>h =</p> <p>s =</p> <p>i¹⁾ = 0°17'11"</p> <p>w =</p> <p>Lauf</p> <p>F¹⁾ = 7.89</p> <p>Z¹⁾ = 8.20</p> <p>Züge</p> <p>b = 4.40</p> <p>N = 4</p> <p>u = 280.00</p> <p>Q = 51.78 mm²</p>	
				
<p>Maßstab 1:1.31</p> <p>Maße in << mm >></p> <p>Maße und Toleranzen für Messläufe siehe Anhang CR 1.</p>			<p>Bemerkungen: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen * Grundmaße</p>	

Vervielfältigung, auch auszugsweise, ohne Zustimmung der C.I.P. verboten.

C.I.P.	8 x 75 S Ursprungsland: DE	TAB. I
		Datum 84-06-14
		Revision 02-05-15
	PATRONE MAXI	PATRONENLAGER MINI
	<p>Längen</p> <p>L1 ¹⁾* = 66.20 -0.20 L2 ¹⁾* = 69.06 -0.20 L3 ¹⁾ = 74.70 L4 = L5 = L6 = 96.00</p> <p>Hülsenboden</p> <p>R = 1.30 R1 = 11.90 R3 = E = 3.20 E1 = 10.30 e min = 1.00 δ = 40°54' f = 0.30 β = 45°</p> <p>Pulverkammer</p> <p>P1 = 11.86 P2 ¹⁾* = 10.40 -0.20</p> <p>Schulterkonus</p> <p>α = 25°59'21" S = 88.73 r1 min = 0.50 r2 = 0.50</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1 * = 9.08 H2 ¹⁾ = 9.08</p> <p>Geschoss</p> <p>G1 ¹⁾ = 8.22 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 108.70</p> <p>Drücke (Energien) Mech. elektr. Wandler</p> <p>Pmax = 4400 bar PK = 5060 bar PE = 5500 bar M = 25.00 EE = 4750 Joule</p> <p>Verschiedene Daten</p> <p>Fe ¹⁾ = 0.10 delta L =</p>	<p>Längen</p> <p>L1 * = 66.13 L2 * = 68.99 L3 ¹⁾ = 75.00</p> <p>Stoßboden</p> <p>R = 1.30 R1 = 11.95 R2 = R3 = r =</p> <p>Pulverkammer</p> <p>E = 3.20 P1 ¹⁾ = 11.89 P2 * = 10.43</p> <p>Schulterkonus</p> <p>α ¹⁾ = 25°59'21" S = 88.73 r1 max = 0.50 r2 = 0.50</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1 * = 9.11 H2 ¹⁾ = 9.10</p> <p>Geschossübergang</p> <p>G1 ¹⁾* = 8.23 G ¹⁾* = 34.00 α1 = 180° h = s = i ¹⁾ = 0°17'11" w =</p> <p>Lauf</p> <p>F ¹⁾* = 7.89 Z ¹⁾ = 8.20</p> <p>Züge</p> <p>b = 4.40 N = 4 u = 240.00 Q = 51.78 mm²</p>
<p>Maßstab 1:1.5</p> <p style="text-align: center;">Maße in << mm >> Maße und Toleranzen für Messläufe siehe Anhang CR 1.</p>	<p>Bemerkungen: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen * Grundmaße</p>	

Vervielfältigung, auch auszugsweise, ohne Zustimmung der C.I.P. verboten.

C.I.P.	8,5 x 63	TAB. I
	Ursprungsland: DE	Datum 92-02-27
		Revision 06-01-24
	PATRONE MAXI	PATRONENLAGER MINI
	<p>Längen</p> <p>L1 ¹⁾* = 53.42 -0.20</p> <p>L2 ¹⁾* = 54.69 -0.20</p> <p>L3 ¹⁾ = 63.00</p> <p>L4 =</p> <p>L5 =</p> <p>L6 = 84.00</p> <p>Hülsenboden</p> <p>R = 1.24</p> <p>R1 = 12.01</p> <p>R3 =</p> <p>E = 3.20</p> <p>E1 = 10.40</p> <p>e min = 1.00</p> <p>δ = 37°48'36"</p> <p>f = 0.30</p> <p>β = 45°</p> <p>Pulverkammer</p> <p>P1 = 11.89</p> <p>P2 ¹⁾* = 11.47 -0.20</p> <p>Schulterkonus</p> <p>α = 80°13'46"</p> <p>S = 60.23</p> <p>r1 min =</p> <p>r2 =</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1 * = 9.33</p> <p>H2 ¹⁾ = 9.32</p> <p>Geschoss</p> <p>G1 ¹⁾ = 8.59</p> <p>G2 =</p> <p>F =</p> <p>L3+G ¹⁾ = 72.00</p> <p>Drücke (Energien)</p> <p>Mech. elektr. Wandler</p> <p>Pmax = 4300 bar</p> <p>PK = 4945 bar</p> <p>PE = 5375 bar</p> <p>M = 25.00</p> <p>EE = 5540 Joule</p> <p>Verschiedene Daten</p> <p>Fe ¹⁾ = 0.10</p> <p>delta L =</p>	<p>Längen</p> <p>L1 * = 53.40</p> <p>L2 * = 54.67</p> <p>L3 ¹⁾ = 63.55</p> <p>Stoßboden</p> <p>R = 1.24</p> <p>R1 = 12.04</p> <p>R2 =</p> <p>R3 =</p> <p>r =</p> <p>Pulverkammer</p> <p>E = 3.20</p> <p>P1 ¹⁾ = 11.92</p> <p>P2 * = 11.50</p> <p>Schulterkonus</p> <p>α ¹⁾ = 80°13'46"</p> <p>S = 60.22</p> <p>r1 max =</p> <p>r2 =</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1 * = 9.36</p> <p>H2 ¹⁾ = 9.35</p> <p>Geschossübergang</p> <p>G1 ¹⁾* = 8.61</p> <p>G ¹⁾* = 9.00</p> <p>α1 = 90°</p> <p>h = 0.38</p> <p>s * = 5.83</p> <p>i ¹⁾ = 1°53'49"</p> <p>w =</p> <p>Lauf</p> <p>F ¹⁾* = 8.38</p> <p>Z ¹⁾ = 8.59</p> <p>Züge</p> <p>b = 2.79</p> <p>N = 6</p> <p>u = 254.00</p> <p>Q = 56.95 mm²</p>
<p>Maßstab 1:1</p> <p>Maße in << mm >></p> <p>Maße und Toleranzen für Messläufe siehe Anhang CR 1.</p>	<p>Bemerkungen: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen</p> <p>* Grundmaße</p>	

Vervielfältigung, auch auszugsweise, ohne Zustimmung der C.I.P. verboten.

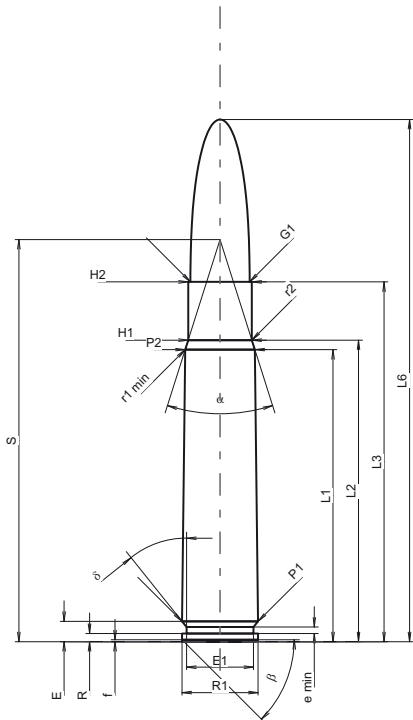
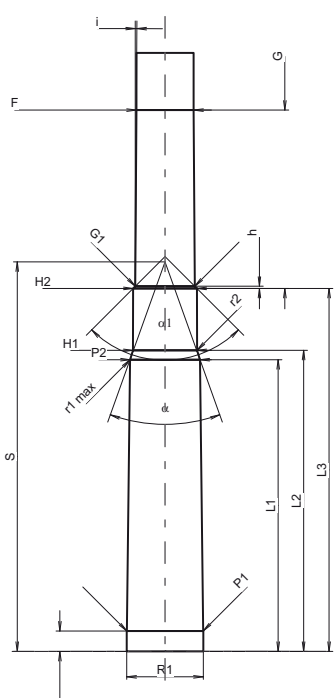
C.I.P.	9 x 56 Mannl. Sch.	TAB.	I
		Datum	95-06-28
		Revision	05-07-01
		<p>Ursprungsland: AT</p>	
		PATRONE MAXI	PATRONENLAGER MINI
		Längen L1 ¹⁾ * = 46.48 -0.20 L2 ¹⁾ * = 48.00 -0.20 L3 ¹⁾ = 56.30 L4 = L5 = L6 = 81.00	Längen L1 * = 46.41 L2 * = 47.93 L3 ¹⁾ = 56.80
		Hülsenboden R = 1.20 R1 = 11.90 R3 = E = 3.20 E1 = 10.30 e min = 1.00 delta = 36°52'12" f = 0.30 beta = 45°	Stoßboden R = 1.20 R1 = 11.95 R2 = R3 = r =
		Pulverkammer P1 = 11.80 P2 ¹⁾ * = 10.70 -0.20	Pulverkammer E = 3.20 P1 ¹⁾ = 11.85 P2 * = 10.75
		Schulterkonus alpha = 38°06'33" S = 61.97 r1 min = 0.50 r2 = 0.50	Schulterkonus alpha ¹⁾ = 38°06'33" S = 61.97 r1 max = 0.50 r2 = 0.50
		Hülsenhals H1 * = 9.65 H2 ¹⁾ = 9.65	Hülsenhals H1 * = 9.70 H2 ¹⁾ = 9.68
		Geschoss G1 ¹⁾ = 9.08 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 71.50	Geschossübergang G1 ¹⁾ * = 9.18 G ¹⁾ * = 15.20 alpha1 = 180° h = s = i ¹⁾ = 0°42'58" w =
		Drücke (Energien) Mech. elektr. Wandler Pmax = 2080 bar PK = 2392 bar PE = 2600 bar M = 25.00 EE = 2815 Joule	Lauf F ¹⁾ * = 8.80 Z ¹⁾ = 9.15
		Verschiedene Daten Fe ¹⁾ = 0.15 delta L =	Züge b = 4.40 N = 4 u = 280.00 Q = 64.04 mm ²
Maßstab 1:1 Maße in << mm >> Maße und Toleranzen für Messläufe siehe Anhang CR 1.		Bemerkungen: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen * Grundmaße	

Vervielfältigung, auch auszugsweise, ohne Zustimmung der C.I.P. verboten.

C.I.P.	9 x 57 Ursprungsland: DE	TAB. I
		Datum 84-06-14
		Revision 04-05-18
	PATRONE MAXI	PATRONENLAGER MINI
	<p>Längen</p> <p>L1 ¹⁾* = 46.20 -0.20 L2 ¹⁾* = 47.82 -0.20 L3 ¹⁾ = 56.80 L4 = L5 = L6 = 81.00</p> <p>Hülsenboden</p> <p>R = 1.30 R1 = 11.95 R3 = E = 3.20 E1 = 10.50 e min = 1.00 δ = 38°39'35" f = 0.30 β = 45°</p> <p>Pulverkammer</p> <p>P1 = 11.94 P2 ¹⁾* = 10.95 -0.20</p> <p>Schulterkonus</p> <p>α = 38°08'18" S = 62.04 r1 min = 0.50 r2 = 0.50</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1 * = 9.83 H2 ¹⁾ = 9.83</p> <p>Geschoss</p> <p>G1 ¹⁾ = 9.08 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 90.10</p> <p>Drücke (Energien)</p> <p>Mech. elektr. Wandler</p> <p>Pmax = 2800 bar PK = 3220 bar PE = 3500 bar M = 25.00 EE = 3650 Joule</p> <p>Verschiedene Daten</p> <p>Fe ¹⁾ = 0.15 delta L =</p>	<p>Längen</p> <p>L1 * = 46.16 L2 * = 47.74 L3 ¹⁾ = 57.10</p> <p>Stoßboden</p> <p>R = 1.30 R1 = 12.00 R2 = R3 = r =</p> <p>Pulverkammer</p> <p>E = 3.20 P1 ¹⁾ = 11.97 P2 * = 10.98</p> <p>Schulterkonus</p> <p>α ¹⁾ = 38°23'10" S = 61.93 r1 max = 0.50 r2 = 0.50</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1 * = 9.88 H2 ¹⁾ = 9.87</p> <p>Geschossübergang</p> <p>G1 ¹⁾* = 9.15 G ¹⁾* = 33.30 α1 = 90° h = 0.36 s = i ¹⁾ = 0°19'06" w =</p> <p>Lauf</p> <p>F ¹⁾* = 8.78 Z ¹⁾ = 9.06</p> <p>Züge</p> <p>b = 4.60 N = 4 u = 360.00 Q = 63.25 mm²</p>
<p>Maßstab 1:1.5</p> <p style="text-align: center;">Maße in << mm >> Maße und Toleranzen für Messläufe siehe Anhang CR 1.</p>	<p>Bemerkungen: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen * Grundmaße</p>	

Vervielfältigung, auch auszugsweise, ohne Zustimmung der C.I.P. verboten.

ONR 191392-1:2013

C.I.P.	9,3 x 57		TAB.	I
	Ursprungsland: DE		Datum	07-05-14
			Revision	
	PATRONE MAXI		PATRONENLAGER MINI	
	<p>Längen</p> <p>L1 ¹⁾ = 45.86 -0.20</p> <p>L2 ¹⁾ = 47.36 -0.20</p> <p>L3 ¹⁾ = 56.50</p> <p>L4 =</p> <p>L5 =</p> <p>L6 = 82.00</p> <p>Hülsenboden</p> <p>R = 1.30</p> <p>R1 = 11.95</p> <p>R3 =</p> <p>E = 3.20</p> <p>E1 = 10.50</p> <p>e min = 1.00</p> <p>δ = 38°39'36"</p> <p>f = 0.30</p> <p>β = 45°</p> <p>Pulverkammer</p> <p>P1 = 11.94</p> <p>P2 ¹⁾* = 10.95 -0.20</p> <p>Schulterkonus</p> <p>α * = 35°</p> <p>S * = 63.15</p> <p>r1 min = 0.50</p> <p>r2 = 0.50</p> <p>Hülsehals</p> <p>H1 * = 10.00</p> <p>H2 ¹⁾ = 10.00</p> <p>Geschoss</p> <p>G1 ¹⁾ = 9.30</p> <p>G2 =</p> <p>F =</p> <p>L3+G ¹⁾ = 84.50</p> <p>Drücke (Energien)</p> <p>Mech. elektr. Wandler</p> <p>Pmax = 3000 bar</p> <p>PK = 3450 bar</p> <p>PE = 3750 bar</p> <p>M = 25.00</p> <p>EE = 4250 Joule</p> <p>Verschiedene Daten</p> <p>Fe ¹⁾³⁾ = 0.15</p> <p>delta L =</p>		<p>Längen</p> <p>L1 = 45.81</p> <p>L2 = 47.28</p> <p>L3 ¹⁾ = 57.00</p> <p>Stoßboden</p> <p>R = 1.30</p> <p>R1 = 12.00</p> <p>R2 =</p> <p>R3 =</p> <p>r =</p> <p>Pulverkammer</p> <p>E = 3.20</p> <p>P1 ¹⁾ = 11.97</p> <p>P2 * = 10.98</p> <p>Schulterkonus</p> <p>α ¹⁾* = 35°</p> <p>S * = 61.16</p> <p>r1 max = 0.50</p> <p>r2 = 0.50</p> <p>Hülsehals</p> <p>H1 * = 10.05</p> <p>H2 ¹⁾ = 10.03</p> <p>Geschossübergang</p> <p>G1 ¹⁾* = 9.35</p> <p>G ¹⁾ = 28.00</p> <p>α1 * = 90°</p> <p>h = 0.34</p> <p>s =</p> <p>i ¹⁾* = 0°21'45"</p> <p>w =</p> <p>Lauf</p> <p>F ¹⁾* = 9.00</p> <p>Z ¹⁾ = 9.28</p> <p>Züge</p> <p>b = 4.60</p> <p>N = 4</p> <p>u = 360.00</p> <p>Q = 66.32 mm²</p>	
				
Maßstab 1:1.13				
Maße in << mm >> Maße und Toleranzen für Messläufe siehe Anhang CR 1.	Bemerkungen: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen 3) Verschlussabstand an Schulter * Grundmaße			

Vervielfältigung, auch auszugsweise, ohne Zustimmung der C.I.P. verboten.

C.I.P.	9,3 x 62	TAB. I
	Ursprungsland: DE	Datum 84-06-14
		Revision 02-05-15
	PATRONE MAXI	PATRONENLAGER MINI
	<p>Längen</p> <p>L1 ¹⁾* = 51.79 -0.20 L2 ¹⁾* = 54.22 -0.20 L3 ¹⁾ = 62.00 L4 = L5 = 65.10 L6 = 83.60</p> <p>Hülsenboden</p> <p>R = 1.30 R1 = 11.95 R3 = E = 3.20 E1 = 10.50 e min = 1.00 $\delta = 41^{\circ}37'48''$ f = 0.30 $\beta = 45^{\circ}$</p> <p>Pulverkammer</p> <p>P1 = 12.10 P2 ¹⁾* = 11.45 -0.20</p> <p>Schulterkonus</p> <p>$\alpha = 34^{\circ}56'58''$ S = 69.98 r1 min = 0.50 r2 = 0.50</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1 * = 9.92 H2 ¹⁾ = 9.92</p> <p>Geschoss</p> <p>G1 ¹⁾ = 9.30 G2 = 9.30 F = L3+G ¹⁾ = 90.00</p> <p>Drücke (Energien) Mech. elektr. Wandler</p> <p>Pmax = 3900 bar PK = 4485 bar PE = 4875 bar M = 25.00 EE = 5335 Joule</p> <p>Verschiedene Daten</p> <p>Fe ¹⁾ = 0.10 delta L =</p>	<p>Längen</p> <p>L1 * = 51.75 L2 * = 54.17 L3 ¹⁾ = 62.30</p> <p>Stoßboden</p> <p>R = 1.30 R1 = 12.00 R2 = R3 = r =</p> <p>Pulverkammer</p> <p>E = 3.20 P1 ¹⁾ = 12.13 P2 * = 11.48</p> <p>Schulterkonus</p> <p>α ¹⁾ = $35^{\circ}05'06''$ S = 69.91 r1 max = 0.50 r2 = 0.50</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1 * = 9.95 H2 ¹⁾ = 9.94</p> <p>Geschossübergang</p> <p>G1 ¹⁾* = 9.35 G ¹⁾* = 28.00 $\alpha 1 = 180^{\circ}$ h = s = i ¹⁾ = $0^{\circ}21'29''$ w =</p> <p>Lauf</p> <p>F ¹⁾* = 9.00 Z ¹⁾ = 9.28</p> <p>Züge</p> <p>b = 4.60 N = 4 u = 360.00 Q = 66.32 mm²</p>
<p>Maßstab 1:1.5</p> <p>Maße in << mm >> Maße und Toleranzen für Messläufe siehe Anhang CR 1.</p>	<p>Bemerkungen: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen * Grundmaße</p>	

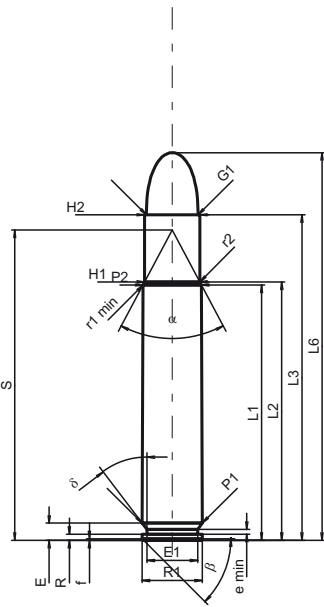
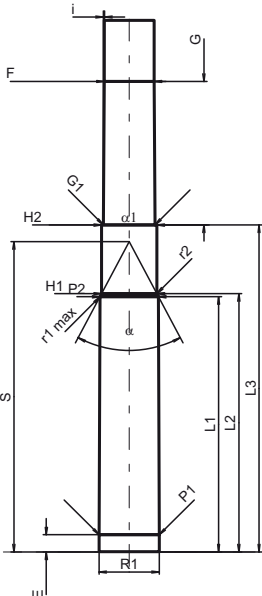
Vervielfältigung, auch auszugsweise, ohne Zustimmung der C.I.P. verboten.

C.I.P.	9,3 x 64 Brenneke	TAB. I
	Ursprungsland: DE	Datum 84-06-14
		Revision 02-05-15
	PATRONE MAXI	PATRONENLAGER MINI
	<p>Längen</p> <p>L1 ¹⁾* = 52.09 -0.20 L2 ¹⁾* = 55.28 -0.20 L3 ¹⁾ = 64.00 L4 = L5 = 70.00 L6 = 85.60</p> <p>Hülsenboden</p> <p>R = 1.30 R1 = 12.60 R3 = E = 3.20 E1 = 11.20 e min = 1.00 delta = 43° f = 0.30 beta = 45°</p> <p>Pulverkammer</p> <p>P1 = 12.88 P2 ¹⁾* = 12.05 -0.20</p> <p>Schulterkonus</p> <p>alpha = 34°58'26" S = 71.21 r1 min = 0.50 r2 = 0.50</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1* = 10.04 H2 ¹⁾ = 10.04</p> <p>Geschoss</p> <p>G1 ¹⁾ = 9.30 G2 = 9.25 F = L3+G ¹⁾ = 92.00</p> <p>Drücke (Energien)</p> <p>Mech. elektr. Wandler</p> <p>Pmax = 4400 bar PK = 5060 bar PE = 5500 bar M = 25.00 EE = 5335 Joule</p> <p>Verschiedene Daten</p> <p>Fe ¹⁾ = 0.10 delta L =</p>	<p>Längen</p> <p>L1* = 52.04 L2* = 55.23 L3 ¹⁾ = 64.30</p> <p>Stoßboden</p> <p>R = 1.30 R1 = 12.65 R2 = R3 = r =</p> <p>Pulverkammer</p> <p>E = 3.20 P1 ¹⁾ = 12.91 P2* = 12.08</p> <p>Schulterkonus</p> <p>alpha ¹⁾ = 34°58'26" S = 71.21 r1 max = 0.50 r2 = 0.50</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1* = 10.07 H2 ¹⁾ = 10.06</p> <p>Geschossübergang</p> <p>G1 ¹⁾* = 9.35 G ¹⁾* = 28.00 alpha1 = 180° h = s = i ¹⁾ = 0°21'29" w =</p> <p>Lauf</p> <p>F ¹⁾* = 9.00 Z ¹⁾ = 9.28</p> <p>Züge</p> <p>b = 4.60 N = 4 u = 360.00 Q = 66.32 mm²</p>
<p>Maßstab 1:1.5</p> <p>Maße in << mm >> Maße und Toleranzen für Messläufe siehe Anhang CR 1.</p>		<p>Bemerkungen: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen * Grundmaße</p>

Vervielfältigung, auch auszugsweise, ohne Zustimmung der C.I.P. verboten.

C.I.P.	9,5 x 66 SE v. H. Ursprungsland: DE	TAB.	I
		Datum	96-05-24
		Revision	02-05-15
	PATRONE MAXI	PATRONENLAGER MINI	
	<p>Längen</p> <p>L1 ¹⁾* = 55.00 -0.20</p> <p>L2 ¹⁾* = 57.00 -0.20</p> <p>L3 ¹⁾ = 66.00</p> <p>L4 =</p> <p>L5 =</p> <p>L6 = 85.00</p> <p>Hülsenboden</p> <p>R = 1.30</p> <p>R1 = 13.00</p> <p>R3 =</p> <p>E = 3.70</p> <p>E1 = 11.50</p> <p>e min = 1.00</p> <p>delta = 40°</p> <p>f = 0.30</p> <p>beta = 45°</p> <p>Pulverkammer</p> <p>P1 = 13.85</p> <p>P2 ¹⁾* = 13.70 -0.20</p> <p>Schulterkonus</p> <p>alpha = 81°23'28"</p> <p>S = 62.97</p> <p>r1 min = 0.50</p> <p>r2 = 1.00</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1* = 10.26</p> <p>H2 ¹⁾ = 10.26</p> <p>Geschoss</p> <p>G1 ¹⁾ = 9.55</p> <p>G2 =</p> <p>F =</p> <p>L3+G ¹⁾ = 74.92</p> <p>Drücke (Energien)</p> <p>Mech. elektr. Wandler</p> <p>Pmax = 4400 bar</p> <p>PK = 5060 bar</p> <p>PE = 5500 bar</p> <p>M = 25.00</p> <p>EE = 6080 Joule</p> <p>Verschiedene Daten</p> <p>Fe ¹⁾ = 0.10</p> <p>delta L =</p>	<p>Längen</p> <p>L1* = 54.99</p> <p>L2* = 56.98</p> <p>L3 ¹⁾ = 66.30</p> <p>Stoßboden</p> <p>R = 1.30</p> <p>R1 = 13.05</p> <p>R2 =</p> <p>R3 =</p> <p>r =</p> <p>Pulverkammer</p> <p>E = 3.70</p> <p>P1 ¹⁾ = 13.88</p> <p>P2* = 13.73</p> <p>Schulterkonus</p> <p>alpha ¹⁾ = 81°30'36"</p> <p>S = 62.96</p> <p>r1 max = 0.50</p> <p>r2 = 1.00</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1* = 10.30</p> <p>H2 ¹⁾ = 10.29</p> <p>Geschossübergang</p> <p>G1 ¹⁾* = 9.91</p> <p>G ¹⁾* = 8.92</p> <p>alpha1 = 90°</p> <p>h* = 0.19</p> <p>s =</p> <p>i ¹⁾ = 2°00'03"</p> <p>w =</p> <p>Lauf</p> <p>F ¹⁾* = 9.30</p> <p>Z ¹⁾ = 9.55</p> <p>Züge</p> <p>b = 2.92</p> <p>N = 6</p> <p>u = 305.00</p> <p>Q = 70.16 mm²</p>	
<p>Maßstab 1:1</p> <p>Maße in << mm >></p> <p>Maße und Toleranzen für Messläufe siehe Anhang CR 1.</p>	<p>Bemerkungen: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen * Grundmaße</p>		

Vervielfältigung, auch auszugsweise, ohne Zustimmung der C.I.P. verboten.

C.I.P.	10,75 x 68	TAB. I
	Ursprungsland: DE	Datum 84-06-14
		Revision 02-05-15
	PATRONE MAXI	PATRONENLAGER MINI
	<p>Längen</p> <p>L1 ¹⁾* = 53.35 -0.20</p> <p>L2 ¹⁾* = 54.00 -0.20</p> <p>L3 ¹⁾ = 68.00</p> <p>L4 =</p> <p>L5 = 68.50</p> <p>L6 = 81.00</p> <p>Hülsenboden</p> <p>R = 1.30</p> <p>R1 = 12.57</p> <p>R3 =</p> <p>E = 3.60</p> <p>E1 = 10.60</p> <p>e min = 1.00</p> <p>δ = 37°06'36"</p> <p>f = 0.30</p> <p>β = 45°</p> <p>Pulverkammer</p> <p>P1 = 12.57</p> <p>P2 ¹⁾* = 12.20 -0.20</p> <p>Schulterkonus</p> <p>α = 55°54'58"</p> <p>S = 64.84</p> <p>r1 min = 0.50</p> <p>r2 = 0.50</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1 * = 11.51</p> <p>H2 ¹⁾ = 11.51</p> <p>Geschoss</p> <p>G1 ¹⁾ = 10.78</p> <p>G2 = 10.78</p> <p>F =</p> <p>L3+G ¹⁾ = 98.00</p> <p>Drücke (Energien)</p> <p>Mech. elektr. Wandler</p> <p>Pmax = 3300 bar</p> <p>PK = 3795 bar</p> <p>PE = 4125 bar</p> <p>M = 25.00</p> <p>EE = 5040 Joule</p> <p>Verschiedene Daten</p> <p>Fe ¹⁾ = 0.15</p> <p>delta L =</p>	<p>Längen</p> <p>L1 * = 53.32</p> <p>L2 * = 53.97</p> <p>L3 ¹⁾ = 68.30</p> <p>Stoßboden</p> <p>R = 1.30</p> <p>R1 = 12.62</p> <p>R2 =</p> <p>R3 =</p> <p>r =</p> <p>Pulverkammer</p> <p>E = 3.60</p> <p>P1 ¹⁾ = 12.60</p> <p>P2 * = 12.23</p> <p>Schulterkonus</p> <p>α ¹⁾ = 55°54'58"</p> <p>S = 64.84</p> <p>r1 max = 0.50</p> <p>r2 = 0.50</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1 * = 11.54</p> <p>H2 ¹⁾ = 11.52</p> <p>Geschossübergang</p> <p>G1 ¹⁾* = 10.82</p> <p>G ¹⁾* = 30.00</p> <p>α1 = 180°</p> <p>h =</p> <p>s =</p> <p>i ¹⁾ = 0°21'12"</p> <p>w =</p> <p>Lauf</p> <p>F ¹⁾* = 10.45</p> <p>Z ¹⁾ = 10.75</p> <p>Züge</p> <p>b = 3.60</p> <p>N = 6</p> <p>u = 420.00</p> <p>Q = 89.07 mm²</p>
		
Maßstab 1:1.5		
<p>Maße in << mm >></p> <p>Maße und Toleranzen für Messläufe</p> <p>siehe Anhang CR 1.</p>	<p>Bemerkungen: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen</p> <p>* Grundmaße</p>	

Vervielfältigung, auch auszugsweise, ohne Zustimmung der C.I.P. verboten.

C.I.P.	12,7 x 70 (500 Schüler)	TAB. I
		Datum 98-01-27
		Revision 02-05-15
Ursprungsland: DE		
	PATRONE MAXI	PATRONENLAGER MINI
	<p>Längen</p> <p>L1 ¹⁾* = 59.00 -0.20 L2 ¹⁾* = 61.30 -0.20 L3 ¹⁾ = 70.00 L4 = L5 = L6 = 88.00</p> <p>Hülsenboden</p> <p>R = 1.30 R1 = 14.65 R3 = E = 3.61 E1 = 13.10 e min = 1.00 delta = 45° f = 0.30 beta = 45°</p> <p>Pulverkammer</p> <p>P1 = 15.73 P2 ¹⁾* = 15.32 -0.20</p> <p>Schulterkonus</p> <p>alpha = 39°54'22" S = 80.10 r1 min = 3.00 r2 = 4.00</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1 * = 13.65 H2 ¹⁾ = 13.65</p> <p>Geschoss</p> <p>G1 ¹⁾ = 12.96 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 77.22</p> <p>Drücke (Energien)</p> <p>Mech. elektr. Wandler</p> <p>Pmax = 3300 bar PK = 3795 bar PE = 4125 bar M = 25.00 EE = 9240 Joule</p> <p>Verschiedene Daten</p> <p>Fe ¹⁾ = 0.15 delta L =</p>	<p>Längen</p> <p>L1 * = 58.96 L2 * = 61.23 L3 ¹⁾ = 70.50</p> <p>Stoßboden</p> <p>R = 1.30 R1 = 14.70 R2 = R3 = r =</p> <p>Pulverkammer</p> <p>E = 3.61 P1 ¹⁾ = 15.76 P2 * = 15.35</p> <p>Schulterkonus</p> <p>alpha ¹⁾ = 39°56'45" S = 80.08 r1 max = 1.00 r2 = 4.00</p> <p>Hülsenhals</p> <p>H1 * = 13.70 H2 ¹⁾ = 13.68</p> <p>Geschossübergang</p> <p>G1 ¹⁾* = 13.05 G ¹⁾* = 7.22 alpha1 = 90° h * = 0.31 s = i ¹⁾ = 1°51'54" w =</p> <p>Lauf</p> <p>F ¹⁾* = 12.60 Z ¹⁾ = 12.94</p> <p>Züge</p> <p>b = 3.58 N = 8 u = 450.00 Q = 129.62 mm²</p>
<p>Maßstab 1:1.5</p> <p>Maße in << mm >> Maße und Toleranzen für Messläufe siehe Anhang CR 1.</p>		<p>Bemerkungen: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen * Grundmaße</p>

Vervielfältigung, auch auszugsweise, ohne Zustimmung der C.I.P. verboten.



Medieninhaber und Hersteller:

Austrian Standards Institute
Österreichisches Normungsinstitut (ON)
Verkauf von in- und ausländischen Normen, ONR
und anderen technischen Regelwerken durch:
Austrian Standards plus GmbH
Heinestraße 38, 1020 Wien,
E-Mail: sales@as-plus.at
Internet: www.as-plus.at
Webshop: www.as-plus.at/shop
Telefon: +43 1 213 00-444
Telefax: +43 1 213 00-818

© Austrian Standards Institute 2013.

Alle Rechte vorbehalten; Nachdruck oder Vervielfältigung,
Aufnahme auf oder in sonstige Medien oder Datenträger sind
nur mit ausdrücklicher Zustimmung gestattet!

E-Mail: publishing@as-plus.at
Internet: www.as-plus.at/nutzungsrechte